



Tus colores por
más tiempo

Información Técnica de **PRODUCTOS**

Arquitectónica - Madera - Industrial & Marino - Automotriz



edición | 2019 - 2020



Información Técnica de Productos



Tus colores por
más tiempo



Diseño y maquetación:
Clovis Velarde Neira



Fecha de publicación: Febrero 2019



Tus colores por
más tiempo

Contenido

01 Línea Arquitectónica

- 05 Látex Supremo 2 en 1.
- 09 Látex Supremo Blanco Profundo.
- 12 Supremo Satín.
- 16 Látex Supremo Colección Disney.
- 20 Supremo Satín Disney.
- 24 Supremo Elastomérico.
- 28 Elastocryl Optima.
- 29 Elastomérico Contratista.
- 31 Uniseal Contratista.
- 33 Látex Contratista.
- 34 Unicolátex Pro.
- 36 Uniteja Aluzinc.
- 38 Pintalátex.
- 39 Cancha.
- 40 Esmalte Supremo Acqua.
- 41 Esmalte Supremo.
- 42 Esmalte Supremo Mate.
- 43 Esmalte Único.
- 44 Anticorrosivo Durashield - Brillante.
- 46 Anticorrosivo Durashield - Mate.
- 48 Protector.
- 49 Tintes Colección Supremo.
- 52 Metálic.
- 55 Neptuno.
- 59 Blockfiller Fibra.
- 60 Uniseal.
- 61 Uniseal Elastomérico.
- 63 Uniseal Emulsión Fijadora.
- 65 Unifill Fibra 500.
- 67 Imperseal.
- 68 Unigard.
- 69 Unigard Base Agua.
- 70 Uniflex.
- 71 Unimpaste.
- 72 Empaste Supremo Exterior.
- 74 Empaste Supremo Interior.
- 76 Corrector de Enlucido Supremo.

02 Línea Madera

- 80 Altos Sólidos / Acabados Transparentes.
- 82 Altos Sólidos / Acabados de Color.
- 84 Altos Sólidos / Acabados Blancos No Amarillables.
- 87 Altos Sólidos / Selladores.
- 89 Altos Sólidos / Fondos Catalizados.
- 91 Altos Sólidos / Laca Autosellante 2 en 1.
- 93 Altos Sólidos / Resistente al Exterior Alto Brillo.
- 95 Altos Sólidos / Resistente al Exterior Semimate.
- 97 Altos Sólidos / Catalizadores.
- 98 Möbellack / Acabados Transparentes.
- 100 Möbellack / Sellador Transparente.
- 102 Möbellack / Catalizador Poliuretano.
- 104 Möbellack / Primer Poliuretano.
- 105 Möbellack / Complementarios.
- 107 Laca Unidas.
- 109 Sellador Unidas.
- 110 Sellador de Nitrocelulosa.
- 111 Parquet.
- 113 Barniz Alpino.
- 114 Barniz Supremo.
- 115 Unintinte.
- 116 KL3 Preservante para madera.
- 117 Cemento de Contacto Alemán.
- 119 Uniplast Madera.

03 Línea Industrial & Marina

- 122 Marine Enamel.
- 124 Marine Primer Alquídic.
- 126 Acrílico Estirenado.
- 128 Tráfico Unidas Base Solvente.
- 130 Tráfico Unidas Base Agua.
- 133 Tráfico Unidas Discapacitados.
- 135 Primer Epóxico Unidas.
- 138 Shop Primer Epóxico.
- 140 Zinc Rich Epóxi Primer.
- 142 Unimastic.
- 144 Unipox.
- 146 Uni-Epoxifenólico.
- 148 Unicoaltar Epóxico Unidas.
- 150 Unifloor 100.
- 156 Mastic Epóxico 1 a 1.
- 159 Unipox Base Agua.
- 161 Uniuretano.
- 163 Poliuretano Acrílico Unidas.
- 165 Unitherm 260.
- 167 Unitherm 600.
- 169 Antifouling Unidas.
- 171 Ancla Antifouling.
- 173 Pintura Fotoluminiscente.
- 175 Reductor Alquídic Unidas.
- 176 Reductor Universal.
- 177 Reductor Epóxico.
- 178 Reductor Poliuretano.
- 180 Convertidor de Óxido.
- 182 Unitol.
- 184 Tintes Industriales Sistema de entintado Unidas - RAL.
- 190 Guía de Preparación de Superficies.
- 194 Determinación de Rendimiento de Recubrimientos Industriales.

04 Línea Automotriz

- 198 Uniplast Advance.
- 199 Masilla Rápida Titanium.
- 200 Masilla Plástica Titanium.
- 203 Masilla Plástica Titanium TP500.
- 205 Primer Titanium.
- 209 Tintes Poliuretano Advance.
- 211 Tintes Poliéster Titanium.
- 214 Titanium Brillo Directo.
- 215 Pigmentos de Efecto.
- 217 Base Poliuretano Advance 2 a 1.
- 219 Base Poliéster Advance.
- 220 Base Poliuretano Advance 8 a 1.
- 222 Resina Poliéster Titanium.
- 223 Resina de Efecto Titanium.
- 224 Reductor de Efecto Titanium.
- 225 Barniz Advance 8 a 1.
- 227 Barniz Advance 2 a 1.
- 229 Barniz Platinium.
- 231 Barniz Titanium.
- 233 Barniz Mate Titanium.
- 235 Reductores Poliuretano.
- 237 Pulimentos Titanium.
- 238 Aditivo Anticráter.
- 239 Acelerador de Reacción.
- 240 Promotor de Adherencia.
- 243 Wash Primer.
- 245 Aditivo Corrector Flip Flop.
- 246 Pasta Mateante.
- 247 Solución Fosfatizante.
- 248 Batepiedra Poliuretano.
- 250 Base Batepiedra Titanium.
- 252 Batepiedra Base Agua.
- 254 Removedor de Pintura.
- 255 Multiprimer.
- 256 Multiprimer Plus.
- 258 Esmalte Sintético Plus.
- 259 Fondos para Laca.
- 260 Laca Nitrocelulosa.
- 261 Retardador de Laca.





01

Tus colores por
más Tiempo



Línea Arquitectónica

Línea Arquitectónica



A la hora de pintar 2 es mejor que 1

Pintando y a la vez Sellando.



Sellador y
Acabado
a la vez

Optimiza
tiempo
y dinero



WWW.PINTURASUNIDAS.COM

UNIDAS

Tus colores por
más tiempo

Látex Supremo 2 en 1

Pintura al agua en emulsión Látex tipo 1

Sellador y Acabado a la vez.

Diseñado para alcanzar tanto las prestaciones de un sellador como de una pintura de acabado.



Serie LS

Descripción.

Látex Supremo es 2 en 1 Sellador y acabado a la vez con su formulación diseñada para alcanzar tanto las prestaciones de un sellador como de una pintura de acabado.

Recubrimiento acrílico de alto performance recomendado como auto imprimante sobre la mayoría de sustratos. Ofrece alta transferencia de producto de la brocha o el rodillo hacia la pared dejando un mayor espesor de película, mayor recubrimiento y mayor protección del acabado.

Látex Supremo 2 en 1 genera un máximo desempeño en el uso de materiales y minimiza los tiempos de aplicación.

Pintura de látex de la más elevada calidad, diseñada con un cubrimiento óptimo en menor cantidad de manos. Con una o dos manos podemos obtener el acabado deseado siempre que el sustrato a recubrir sea de intensidad similar al acabado final.

Adicionalmente mantiene sus excelentes características como protección plástica, resistencia a microorganismos, fuertes lluvias y cambios bruscos de clima, ya que con la tecnología 100 % Acrílica modificada incorporada a su formulación la película aplicada se vuelve aún más resistente a los factores cambiantes del medio ambiente.



Principales ventajas del nuevo Látex Supremo 2 en 1.

- Látex Supremo es 2 en 1. Sellador y acabado a la vez.
- Ofrece máximo desempeño en el uso de materiales.



Línea Arquitectónica 2019-2020

Cualidades.

– **Látex Supremo 2 en 1** optimiza el uso de materiales y genera menores tiempos de aplicación en obra.

– **Látex Supremo 2 en 1** no requiere la aplicación de un sellador* como primera mano tanto en interiores como en exteriores cuando se cumplen las siguientes condiciones:

- El Sustrato se encuentra libre de polvo, humedad, grasas y otros contaminantes.

- Para el caso de repintados la pintura a recubrir no debe presentar desprendimiento ni entizamiento.

- Para el caso de obras nuevas en donde se aplicará la pintura directamente sobre la superficie recién enlucida se deberá esperar un mínimo de 30 días de fraguado del cemento para lograr disminuir los efectos de la alcalinidad sobre los acabados de color. Una vez alcanzado el pH óptimo (menor a 10) se podrá aplicar Látex Supremo 2 en 1 directo sobre el enlucido. Se recomienda la aplicación de Empaste Supremo Interior o Exterior de Unidas para corregir las imperfecciones del enlucido y posteriormente aplicar Látex Supremo 2 en 1 sobre el empaste directamente.

- Durante el proceso de preparación de superficie tanto en obras nuevas como repintadas no se deberá utilizar blanqueadores o empastes que contengan cemento blanco en su formulación. De ser este el caso se deberá esperar 30 días para alcanzar los valores óptimos de pH (menor a 10) de la superficie resanada y posteriormente aplicar una primera mano de UNISEAL antes de aplicar Látex Supremo 2 en 1.

- Pinturas Unidas recomienda la utilización de Empaste Supremo Interior o Exterior para preparar superficies, de este modo podemos evitar valores de pH por encima de los ideales, garantizar la compatibilidad de Látex Supremo 2 en 1 y aplicar el acabado de manera inmediata.

- El sustrato a recubrir no debe presentar un acabado brillante, de ser el caso se deberá lijar la superficie para crear perfil de anclaje antes de aplicar Látex Supremo 2 en 1.

Nota. Si las condiciones de la obra no permiten esperar 30 días, si el pH no es menor a 10 o si existe en el sustrato pintura que presenta entizamiento severo, resulta estrictamente necesaria la aplicación de UNISEAL como primera capa del sistema de aplicación para garantizar el performance adecuado de Látex Supremo 2 en 1.

De requerir asistencia para la determinación del pH de la superficie ponemos a disposición nuestros técnicos a través de la línea de Servicio al Cliente.



Látex Supremo 2 en 1 no requiere la aplicación de un sellador como primera mano tanto en exteriores como en interiores.*

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Línea Arquitectónica 2019-2020

Información Técnica.

Color:	Según carta de color.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate liso.
Brillo:	Máximo 4 a 60°
Peso por galón:	5.0 – 5.2 Kilogramos.
Viscosidad:	110 – 112 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	56 %

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren *EMPASTE SUPREMO* de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	20 minutos.
Repintado:	2 a 4 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	22 – 30 m ² / galón dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o Airless.
Espesor de película húmeda:	4.0 mils.
Espesor de película seca:	2.0 mils.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerla con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Ha llegado el **REY** del blanco

¡Con más cubrimiento y blancura
que los demás!



Látex Supremo Blanco Profundo

Pintura al agua en emulsión Látex tipo 1

Blanco Profundo
2 en 1 Sellador y Acabado a la vez.



LS-1000



Descripción.

Látex Supremo Blanco Profundo con una nueva formulación diseñada para proporcionar mayor BLANCURA, CUBRIMIENTO y RENDIMIENTO generando un acabado blanco de alta profundidad.

Látex Supremo también es 2 en 1 Sellador y acabado a la vez con su formulación diseñada para alcanzar tanto las prestaciones de un sellador como de una pintura de acabado.

Recubrimiento acrílico de alto performance recomendado como autoimprimante sobre la mayoría de sustratos. Ofrece alta transferencia de producto de la brocha o el rodillo hacia la pared dejando un mayor espesor de película, mayor recubrimiento y mayor protección del acabado.

Pintura de látex de la más elevada calidad, diseñada con un cubrimiento óptimo en menor cantidad de manos. Con una o dos manos podemos obtener el acabado deseado siempre que el sustrato a recubrir sea de intensidad similar al acabado final.

Adicionalmente mantiene sus excelentes características como protección plástica, resistencia a microorganismos, fuertes lluvias y cambios bruscos de clima, ya que con la tecnología 100 % Acrílica modificada incorporada a su formulación la película aplicada se vuelve aún más resistente a los factores cambiantes del medio ambiente.



Principales ventajas del nuevo Látex Supremo Blanco Profundo.

- Látex Supremo Blanco Profundo proporciona mayor blancura, cubrimiento y rendimiento.
- Látex Supremo Blanco Profundo también es 2 en 1. Sellador y acabado a la vez.
- Ofrece máximo desempeño en el uso de materiales.



Línea Arquitectónica 2019-2020

Cualidades.

– **Látex Supremo Blanco Profundo** optimiza el uso de materiales y genera menores tiempos de aplicación en obra.

– **Látex Supremo Blanco Profundo** no requiere la aplicación de un sellador* como primera mano tanto en interiores como en exteriores cuando se cumplen las siguientes condiciones:

- El Sustrato se encuentra libre de polvo, humedad, grasas y otros contaminantes.

- Para el caso de repintados la pintura a recubrir no debe presentar desprendimiento ni entizamiento.

- Para el caso de obras nuevas en donde se aplicará la pintura directamente sobre la superficie recién enlucida se deberá esperar un mínimo de 30 días de fraguado del cemento para lograr disminuir los efectos de la alcalinidad sobre el acabado. Una vez alcanzado el pH óptimo (menor a 10) se podrá aplicar Látex Supremo Blanco Profundo directo sobre el enlucido. Se recomienda la aplicación de Empaste Supremo Interior o Exterior de Unidas para corregir las imperfecciones del enlucido y posteriormente aplicar Látex Supremo Blanco Profundo sobre el empaste directamente.

- Durante el proceso de preparación de superficie tanto en obras nuevas como repintadas no se deberá utilizar blanqueadores o empastes que contengan cemento blanco en su formulación. De ser este el caso se deberá esperar 30 días para alcanzar los valores óptimos de pH (menor a 10) de la superficie resanada y posteriormente aplicar una primera mano de UNISEAL antes de aplicar Látex Supremo Blanco Profundo.

- Pinturas Unidas recomienda la utilización de Empaste Supremo Interior o Exterior para preparar superficies, de este modo podemos evitar valores de pH por encima de los ideales, garantizar la compatibilidad de Látex Supremo Blanco Profundo y aplicar el acabado de manera inmediata.

- El sustrato a recubrir no debe presentar un acabado brillante, de ser el caso se deberá lijar la superficie para crear perfil de anclaje antes de aplicar Látex Supremo Blanco Profundo.

Nota. Si las condiciones de la obra no permiten esperar 30 días, si el pH no es menor a 10 o si existe en el sustrato pintura que presenta entizamiento severo, resulta estrictamente necesaria la aplicación de UNISEAL como primera capa del sistema de aplicación para garantizar el performance adecuado de Látex Supremo Blanco Profundo.

De requerir asistencia para la determinación del pH de la superficie ponemos a disposición nuestros técnicos a través de la línea de Servicio al Cliente.



**Solo Látex Supremo Blanco Profundo
ofrece mayor blancura, cubrimiento
y rendimiento.**

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Línea Arquitectónica 2019-2020

Información Técnica.

Color:	Blanco Profundo.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate liso.
Brillo:	Máximo 4 a 60°
Peso por galón:	5.0 – 5.2 Kilogramos.
Viscosidad:	110 – 112 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	56 %

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren *EMPASTE SUPREMO* de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	20 minutos.
Repintado:	2 a 4 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	22 – 30 m ² / galón dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o Airless.
Espesor de película húmeda:	4.0 mils.
Espesor de película seca:	2.0 mils.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerla con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Supremo Satín

Antibacterial + Bajo olor

Pintura al agua en emulsión - Látex tipo 1

Descripción.

Pintura látex de excelente nivelación diseñada con tecnología 100% acrílica modificada, especialmente para interiores y acabados decorativos, lavable y durable. Su acabado satinado provee una apariencia uniforme y elegante gracias a su brillo atenuado. Disponible en una infinita gama de tonalidades en sus distintas bases.



SS - 1000



Cualidades del nuevo Supremo Satín.

Con el nuevo **Supremo Satín Antibacterial**, las paredes y sustratos en general son ahora mucho más seguros para los entornos familiares. A través de esta tecnología de vanguardia **Supremo**

Satín Antibacterial detiene el desarrollo de microorganismos y no permite el crecimiento de bacterias, hongos y algas que pueden aparecer por efecto de la alta humedad ambiental.

Principales ventajas.

Pruebas de laboratorios certificados indican que los elementos con los que se fabrican Supremo Satín impiden el crecimiento de microorganismos como:

Bacterias.

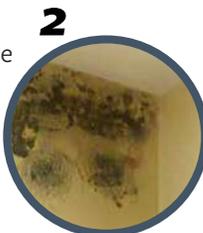
Invisibles para el ojo humano, son las formas más simples de vida y se componen de una sola célula. Aunque no es fácil verlas, las bacterias son responsables por la propagación de enfermedades.

Para crecer y sobrevivir, tienen que consumir la superficie sobre la que se encuentran y por consiguiente causan el mal olor y el daño estructural a los productos y superficies pintadas.

Hongos.

Los hongos generalmente se detectan a simple vista, debido a manchas negras que pueden causar mal olor y moho en ambientes contaminados.

Por la liberación de partículas pequeñas, los hongos pueden causar complicaciones respiratorias o incluso empeorarlas.



Algas.

Las algas son manchas verdes que se forman en paredes y techos. Ellas deterioran los aspectos estéticos de los edificios y también dejan superficies resbaladizas. Las algas necesitan luz solar y temperatura moderada para propagarse.



Supremo Satín Antibacterial es efectivo en un muy amplio espectro de hongos, bacterias y algas.

A continuación algunos ejemplos:

- Staphylococcus aureus.
- Klebsiella pneumoniae.
- Mucor racemosus.
- Streptovorticillium reticulum.

Algunos agentes microbianos pueden ser causantes de un sinnúmero de enfermedades respiratorias, dermatológicas y digestivas; con **Supremo Satín Antibacterial** podemos reducir drásticamente la posibilidad de incidencia de este tipo de enfermedades.

Los recubrimientos que se utilicen en el hogar además de decorar y proteger las paredes deben brindar altos estándares de higiene principalmente en la habitación de los niños, ya que son más propensos a alergias.

Línea Arquitectónica 2019-2020

En lugares en donde todas las superficies requieren estar lo más limpias posible, las paredes, como el principal componente de las edificaciones necesitan de igual modo mantenerse libres de gérmenes.

¿Cómo trabaja Supremo Satín?

Cuando los microorganismos entran en contacto con la tecnología avanzada de **Supremo Satín Antibacterial de Pinturas Unidas**, estos se vuelven incapaces de reproducirse y sobrevivir sobre la superficie de pintura aplicada.

Las pruebas demuestran que al elegir **Supremo Satín Antibacterial**, los consumidores realmente tienen la protección en sus hogares y oficinas contra la proliferación de microorganismos.

La acción antimicrobiana de **Supremo Satín Antibacterial** ha sido probada y garantizada por el equipo técnico internacional bajo la **norma JIS2801**.

“El tratamiento Antibacterial de paredes con Supremo Satín se mantiene activo en la pared durante la vida útil de la pintura”

Control de microorganismos.

Metodologías técnicas utilizadas: Los ensayos de control bacterianos fueron basados en las normas internacionalmente estandarizadas para control de microorganismos como la *JIS2801 (película seca bacterias)*, *JIS2911 (película seca hongos)*, *ASTM D5589-09 (película seca algas)* y los resultados fueron certificados por los laboratorios en Estados Unidos.

Descripción de los ensayos.:

1. [JIS280 (bacterias)]: Una suspensión de bacterias (de concentración conocida) es inoculada en la superficie del cuerpo de prueba. Después de 24 horas, se hace el conteo de bacterias vivas en la superficie del cuerpo de prueba.

2. [JIS2911 (hongos)]: Los cuerpos de prueba son colocados sobre el medio de cultivo ya contaminado con la suspensión de esporas de 4 hongos. Las muestras son incubadas por 14 días y se evalúa el porcentaje del cuerpo de prueba donde hubo crecimiento de hongos.

3. [ASTM 5589-09 (algas)]: Los cuerpos de prueba son colocados sobre el medio de cultivo BBM Agar. Se inocula con una suspensión de algas. Las muestras son incubadas por 21 días y evaluadas una vez culminado este tiempo. Se evalúa el porcentaje del cuerpo de prueba donde hubo crecimiento de algas.

1. Muestra de pintura.:



Nota: Se observa claramente el crecimiento de bacterias en la pintura de otras marcas.

2. Muestra de pintura.:



Nota: Se observa claramente el crecimiento de hongos en la pintura de otras marcas.

Microorganismos utilizados:

- *Chlorella sp. ATCC 7516*
- *Trentepohlia adorata*

3. Muestra de pintura.:



Nota: Se observa claramente el crecimiento de algas en la pintura de otras marcas.

Línea Arquitectónica 2019-2020

Información Técnica.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Satinado.
Brillo:	15 - 20 a 60°
Peso por galón:	5.20 - 5.40 Kilogramos.
Viscosidad:	95 - 100 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	55 %

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia libre de grasa y otros contaminantes. Se recomienda imprimir la superficie empastada con una mano de sellador o de pintura mate antes de aplicar **Supremo Satín Antibacterial** para garantizar la adherencia del recubrimiento.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	20 minutos.
Repintado:	2 a 4 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	20 - 22 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1/2 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Se recomienda usar rodillo.
Espesor de película húmeda:	3.0 mils.
Espesor de película seca:	2.0 mils.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



Nueva línea Látex Supremo
con tus personajes favoritos de Disney y Disney/Pixar,
¡ LA ALEGRÍA DEL COLOR LLEGA A TU CASA !



**Látex
Supremo**



Tus colores por
más tiempo

Línea Arquitectónica 2019-2020

Látex Supremo - Colección Disney

PINTURA LAVABLE PARA CUARTOS DE NIÑOS.

CON BAJO OLOR

Pintura al agua en emulsión (Látex) Tipo 1.



Serie SD

Descripción.

¡Lleva la diversión de tus personajes favoritos de Disney a tus paredes! Rediseña los ambientes de los más pequeños del hogar, seguro encontrarás una colección acorde a tus gustos, déjate llevar por nuestras propuestas de diseño de ambientes y alegra los días de tus hijos!

Recubrimiento formulado cumpliendo las más estrictas directrices en relación a cumplimiento de normativas ambientales, considerando aspectos como VOC y la no utilización de componentes agresivos para el medio ambiente y la salud de los más pequeños.

Diseñado para dar cumplimiento con las normativas de calidad vigentes en el país generando un film de pintura altamente resistente y duradero.

Altamente lavable lo que permitirá acompañar las necesidades de limpieza de las paredes generadas por la “creatividad e imaginación” de los más pequeños de casa.

Evita el crecimiento de hongos en las paredes con lo que ofrecemos una mayor protección en las habitaciones del hogar generando ambientes más saludables.

Otra cualidad a destacar es el reducido olor al momento de aplicar el producto Diseñado con un cubrimiento óptimo en menor cantidad de manos. Adicionalmente ofrece excelentes características como protección y durabilidad.

Colecciones.

Colores:

Miska Muska SD - 01		Spectacular SD - 04	
Rojo Mickey SD - 02		Blanco Fantasía SD - 25	
Te Apuesto es Naranja SD - 03			

©Disney



Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Línea Arquitectónica 2019-2020

Colores:



Rojo Rayo McQueen SD - 05		Pole Position SD - 07	
Gris Copa Piston SD - 06		Radiador Springs SD - 08	



Colores:



Por Siempre Amigos SD - 09		Bosque de 100 Acres SD - 11	
Puedo Soñar SD - 10		Pote de Miel SD - 12	



Colores:



Pink Boutique SD - 21		Pasarella Fashion SD - 23	
Rosa Minnie SD - 22		Pom Pon SD - 24	



©Disney
©Disney/Pixar
©Disney. Basado en las obras "Winnie the Pooh" por A.A. Milne y E.H. Shepard.

Línea Arquitectónica 2019-2020



Colores:

<i>Invierno Mágico</i> SD - 17		♪ <i>Libre Soy</i> <i>Libre Soy</i> SD - 19	
♪ <i>Y si Hacemos</i> <i>Un Muñeco</i> SD - 18		<i>Aventura</i> <i>Congelada</i> SD - 20	



Colores:

<i>Violeta Rapunzel</i> SD - 13		<i>Bibbidi Bobbidi Boo</i> SD - 15	
<i>Rosa Ariel</i> SD - 14		<i>Celeste Cenicienta</i> SD - 16	



Los colores pueden variar en su presentación final, para mayor exactitud, refiérase a la carta de color.



Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Línea Arquitectónica 2019-2020

Información Técnica.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate liso.
Brillo:	Máximo 4UB a 60°
Peso por galón:	5.0 – 5.2 Kilogramos.
Viscosidad:	110 – 112 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	50%

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	20 minutos.
Repintado:	2 a 4 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	22 – 30 m ² / galón dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o Airless.
Espesor de película húmeda:	4.0 mils.
Espesor de película seca:	2.0 mils.
Norma Técnica:	Elaborado bajo Norma INEN 1544.

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren *EMPASTE SUPREMO* de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerla con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Línea Arquitectónica 2019-2020

Supremo Satín Disney

PINTURA LAVABLE PARA CUARTOS DE NIÑOS. Acabado SATINADO CON BAJO OLO



SC514-1



Pintura al agua en emulsión (Látex) Tipo 1.

Serie DS

Descripción.

¡Lleva la diversión de tus personajes favoritos de Disney a tus paredes! Rediseña los ambientes de los más pequeños del hogar, seguro encontrarás una colección acorde a tus gustos, déjate llevar por nuestras propuestas de diseño de ambientes y alegría los días de tus hijos!

Recubrimiento formulado cumpliendo las más estrictas directrices en relación a cumplimiento de normativas ambientales, considerando aspectos como VOC y la no utilización de componentes agresivos para el medio ambiente y la salud de los más pequeños.

Diseñado para dar cumplimiento con las normativas de calidad vigentes en el país generando un film de pintura altamente resistente y duradero.

Ofrece un acabado satinado altamente lavable lo que permitirá acompañar las necesidades de limpieza de las paredes generadas por la “creatividad e imaginación” de los más pequeños de casa.

Evita el crecimiento de hongos en las paredes con lo que ofrecemos una mayor protección en las habitaciones del hogar generando ambientes más saludables.

Otra cualidad a destacar es el reducido olor al momento de aplicar el producto Diseñado con un cubrimiento óptimo en menor cantidad de manos. Adicionalmente ofrece excelentes características como protección y durabilidad.

Colecciones.

Colores:

Miska Muska		Spectacular	
Rojo Mickey		Blanco Fantasía	
Te Apuesto es Naranja		Naranja Goofy	
Pluto		Verde Donald	

©Disney

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

- 20 -

Ecuador nos inspira.
@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



UNIDAS
Tus Colores por más tiempo

Línea Arquitectónica 2019-2020

Colores:

<i>Rojo Rayo McQueen</i>		<i>Gris Copa Piston</i>	
<i>Pole Position</i>		<i>Radiator Springs</i>	
<i>Grand Prix</i>		<i>Celeste Pits</i>	
<i>Stop and Go</i>		<i>Última Vuelta</i>	



Colores:

<i>Por Siempre Amigos</i>		<i>Bosque de 100 Acres</i>	
<i>Puedo Soñar</i>		<i>Pote de Miel</i>	
<i>Mi Amigo Tigger</i>		<i>Piglet</i>	
<i>Aventuras en Camino</i>		<i>Winnie The Pooh</i>	



Colores:

<i>Pink Boutique</i>		<i>Rosa Minnie</i>	
<i>Pasarella Fashion</i>		<i>Pom Pon</i>	
<i>Funny Place</i>		<i>Lazos Chic</i>	
<i>Melody</i>		<i>Rojo Adorable</i>	



©Disney
 ©Disney/Pixar
 ©Disney. Basado en las obras "Winnie the Pooh" por A.A. Milne y E.H. Shepard.

Línea Arquitectónica 2019-2020



Colores:

Invierno Mágico		Libre Soy Libre Soy	
Y si Hacemos Un Muñeco		Aventura Congelada	
Sueño Encantado		Castillo de Nieve	
Princesa Invernal		Aurora Boreal	



Colores:

Violeta Rapunzel		Rosa Ariel	
Bibbidi Bobbidi Boo		Celeste Cenicienta	
Sueño Ideal		Hechizo Mágico	
Soy Princesa		Amarillo Bella	



Los colores serán preparados utilizando la base de entintado correspondiente y la fórmula para cada color. Consulte el libro de fórmulas de Pinturas Unidas.

Los colores pueden variar en su presentación final, para mayor exactitud, refiérase a la carta de color.



Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Línea Arquitectónica 2019-2020

Información Técnica.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Satinado.
Brillo:	Máximo 15UB a 60°
Peso por galón:	5.0 – 5.2 Kilogramos.
Viscosidad:	100 – 105 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	45 %

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes. Si se aplica sobre superficies empastadas, se recomienda una primera mano de un acabado mate para garantizar la adherencia de Supremo Satín Disney.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren EMPASTE SUPREMO de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	20 minutos.
Repintado:	2 a 4 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	20 – 25 m ² / galón dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Se recomienda rodillo para la aplicación.
Espesor de película húmeda:	4.0 mils.
Espesor de película seca:	1.8 mils.
Norma Técnica:	Elaborado bajo Norma INEN 1544.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerla con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Supremo Elastomérico

Recubrimiento Elastomérico con efecto hidrorrepelente
Pintura al agua en emulsión - Látex tipo 1

Descripción.

Supremo Elastomérico Hidrorrepelente ofrece una exclusiva tecnología para hacer frente a las extremas condiciones climáticas en el país. En el mercado europeo las pinturas elastoméricas fueron introducidas hace aproximadamente 25 años para la renovación o rehabilitación de fachadas deterioradas con fisuras y grietas de hasta 2 mm de espesor.



Cualidades del nuevo Supremo Elastomérico Hidrorrepelente.

Supremo Elastomérico Hidrorrepelente ha sido diseñado para acompañar las exigencias actuales del mercado de pinturas en exterior. Formulado con resinas elastoméricas de última tecnología que proveen alta elongación lo que permite acompañar el movimiento de dilatación y contracción de grietas sin generar fisuras en el acabado Elastomérico.



Serie SPE - 1000

El producto aplicado adecuadamente forma una película de aspecto elástico y resistente a la tracción, que impide el paso del agua, volviendo completamente impermeable la superficie. Apropiado para exteriores de edificaciones. Se recomienda aplicar sobre enlucidos y superficies a repintar.

El efecto hidrorrepelente de Supremo Elastomérico de Unidas es único frente al de sus competidores.



Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Línea Arquitectónica 2019-2020

Características de Supremo Elastomérico Hidrorepelente.

- Extrema hidrorepelencia efecto lotus.
- Alta elongación - Resiliscencia.

1. Extrema Hidrorepelencia: Efecto Lotus.

Formulado a base de resinas acrílicas y aditivos de última tecnología es la única pintura en el mercado que puede simular el efecto de hidrorepelencia encontrado en la naturaleza en la planta de Loto.

A través de este efecto Lotus logramos que la gota de pintura técnicamente no moje la superficie pintada logrando una hidrorepelencia extrema.

En la *figura 1* podemos observar la diferencia de mojado de la gota (ángulo de contacto) entre una pintura convencional y Supremo Hidrorepelente. El aumento del ángulo de contacto se traduce en la capacidad del recubrimiento de o permitir el mojado superficial.

El efecto de hidrorepelencia es alcanzado a partir de las 72 horas de aplicado el producto y es duradero por toda la vida útil del recubrimiento.



Figura 1



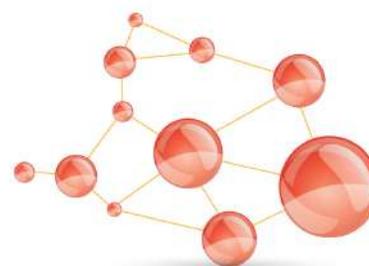
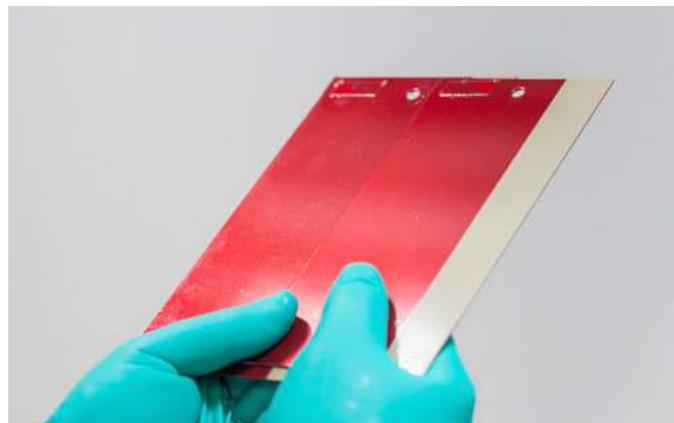
Disminución ángulo de contacto "Efecto Lotus"

2. Alta Elongación - Resiliscencia.

Elongación - Definición. Es el aumento de longitud que tiene un material cuando se le somete a un esfuerzo de tensión antes de producirse su rotura. Si el alargamiento no supera el límite elástico del material este recupera su longitud inicial cuando cesa el esfuerzo de tracción pero si supera el límite elástico ya no recupera su longitud inicial.

Resiliscencia. En términos simples es la capacidad de memoria de un material para recuperarse de una deformación, producto de una presión externa.

Supremo Elastomérico Hidrorepelente mantiene su excelente característica de elongación - resiliscencia de hasta un 300% en relación a su dimensión original.



Línea Arquitectónica 2019-2020

Información Técnica.

El efecto de elongación le permite acompañar el movimiento de contracción y dilatación de las grietas que comúnmente aparecen en edificaciones por efecto de asentamiento o fallas estructurales.

Para alcanzar este efecto **Supremo Elastomérico Hidrorepelente** ha sido diseñado bajo el cumplimiento de normas Europeas como **La Norma NF P 84 401, 402 403 y 404 (1993) de la Comunidad Económica Europea** la cual detalla las exigencias a

pinturas elásticas impermeables en relación al ancho de las grietas a cubrir. Definición de la capa exigida para el recubrimiento en relación al ancho de las grietas del sustrato.

Este producto trabaja conjuntamente con nuestro **Uniseal** que provee las características necesarias para lograr el cumplimiento de esta normativa según las tablas a continuación detalladas:

Clasificación de grietas según normativa.

Clase	Grieta hasta Max. (mm)	Grieta no menor de (mm)	Tipo de grieta
I1	0,3	0,2	Grietas existentes
I2	0,7	0,4	Como I1
I3	1,3	0,8	Como I1, más nuevas grietas formándose
I4	2,5	1,4	Como I3

Espesor de película seco según tipo de grieta.

Clase	Espesor de pintura seco		Número de manos
	mm	µm	
I1	0,2	200	1
I2	0,3	300	2
I3	0,4	400	2
I4	0,6	600	2, con fuerza de malla

En enlucidos nuevos se debe esperar un mínimo de 30 días antes de aplicar Uniseal para evitar la acción de la alcalinidad y la humedad. Posteriormente aplicar el **Supremo Elastomérico Hidrorepelente**.



Línea Arquitectónica 2019-2020

Pigmentación:	Pigmentos y extendedores de alta calidad.
Tipo de Resina:	Acrílica Elastomérica Modificada.
Color:	Según carta de color.
Acabado:	Satinado.
Peso por galón:	5.2 – 5.5 kilogramos por galón.
Viscosidad:	120 – 125 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	55 %
Estabilidad mecánica:	Excelente
PH a 25°:	8 – 9
Absorción del agua:	Máximo 2 %
Elongación:	300 %

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	18 a 24 horas para dar acabado
Rendimiento teórico:	12 – 15 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2 manos.
Disolvente:	No requiere dilución.
Porcentaje de dilución:	Máximo 10 % agua limpia (en casos de excepción).
Método de aplicación:	Rodillo de textura
Modificación del sustrato:	Arena de Silicie – Máximo 1 galón por caneca.

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, libre de grasa, aceites, polvos, partículas de concreto, hongos y otros contaminantes. Prepare la superficie utilizando métodos adecuados de limpieza como agua a presión, cepillado con detergente, lija o espátula. Recomendado para aplicación en paredes y estructuras en general, sean de cemento, ladrillo, bloque o fibrocemento, etc.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- No aplicar sobre superficies empastadas directamente.
- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Elastocryl Optima

Pintura al agua en emulsión - Látex tipo 1

Descripción.

Pintura de látex de la más elevada calidad, diseñada con un cubrimiento óptimo para pintar en menor cantidad de manos. Adicionalmente ofrece sus excelentes características como protección, resistencia a microorganismos, fuertes lluvias y cambios bruscos de clima, ya que con la tecnología 100% acrílica modificada incorporada a su formulación la película aplicada se vuelve aún más resistente a los factores cambiantes del medio ambiente.



Serie LO - 9000

Información Técnica.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate Aterciopelado.
Brillo:	Máximo 4 a 60°
Peso por galón:	4.3 - 4.9 Kilogramos por Galón.
Viscosidad:	110 - 112 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	50 %

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	20 minutos.
Repintado:	2 a 4 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	20 - 25 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o Airless.
Espesor de película húmeda:	4.0 mils.
Espesor de película seca:	2.0 mils.

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia:

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren EMPASTE SUPREMO de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Elastomérico Contratista

Recubrimiento elastomérico ideal para constructores.

Descripción.

ELASTOMERICO CONTRATISTA ofrece la tecnología ideal para cumplir con los requerimientos del mercado actual de la construcción en el país. Formulado con resinas elastoméricas de última tecnología que proveen alta elongación lo que permite acompañar el movimiento de dilatación y contracción de grietas sin generar fisuras en el acabado Elastomérico.



EC - 1000



El producto aplicado adecuadamente forma una película de aspecto elástico y resistente a la tracción, que impide el paso del agua, volviendo completamente impermeable la superficie. Apropiado para exteriores de edificaciones. Se recomienda aplicar sobre enlucidos y superficies a repintar.

1. Alta Elongación - Resiliscencia.

Elongación - Definición. Es el aumento de longitud que tiene un material cuando se le somete a un esfuerzo de tensión antes de producirse su rotura. Si el alargamiento no supera el límite elástico del material este recupera su longitud inicial cuando cesa el esfuerzo de tracción pero si supera el límite elástico ya no recupera su longitud inicial.

Resiliscencia. En términos simples es la capacidad de memoria de un material para recuperarse de una deformación, producto de una presión externa.

Elastomérico contratista. mantiene su excelente característica de elongación - resiliscencia de hasta un 300 % en relación a su dimensión original.

Información Técnica.

El efecto de elongación le permite acompañar el movimiento de contracción y dilatación de las grietas que comúnmente aparecen en edificaciones por efecto de asentamiento o fallas estructurales.

impermeables en relación al ancho de las grietas a cubrir. Definición de la capa exigida para el recubrimiento en relación al ancho de las grietas del sustrato.

Para alcanzar este efecto **Elastomérico Contratista** ha sido diseñado bajo el cumplimiento de normas Europeas como **La Norma NF P 84 401, 402 403 y 404 (1993) de la Comunidad Económica Europea** la cual detalla las exigencias a pinturas elásticas

Este producto trabaja conjuntamente con nuestro **Uniseal** que provee las características necesarias para lograr el cumplimiento de esta normativa según las tablas a continuación detalladas:

Clasificación de grietas según normativa.

Clase	Grieta hasta Max. (mm)	Grieta no menor de (mm)	Tipo de grieta
I1	0,3	0,2	Grietas existentes
I2	0,7	0,4	Como I1
I3	1,3	0,8	Como I1, más nuevas grietas formándose
I4	2,5	1,4	Como I3

Línea Arquitectónica 2019-2020

Espesor de película seco según tipo de grieta.

Clase	Espesor de pintura seco		Número de manos
	mm	µm	
I1	0,2	200	1
I2	0,3	300	2
I3	0,4	400	2
I4	0,6	600	2, con fuerza de malla

En enlucidos nuevos se debe esperar un mínimo de 30 días antes de aplicar Uniseal para evitar la acción de la alcalinidad y la humedad. Posteriormente aplicar el **Elastomérico Contratista**.

Pigmentación:	Pigmentos y extendedores de alta calidad.
Tipo de Resina:	Acrílica Elastomérica Modificada.
Color:	Según carta de color.
Acabado:	Mate.
Peso por galón:	5.80 – 6.00 kilogramos por galón.
Viscosidad:	230 – 250 Poise a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	60 %
Estabilidad mecánica:	Excelente
PH a 25°:	8 – 9
Absorción del agua:	Máximo 2 %
Elongación:	300 %

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	18 a 24 horas para dar acabado
Rendimiento teórico:	12 – 15 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2 manos.
Disolvente:	No requiere dilución.
Porcentaje de dilución:	Máximo 10 % agua limpia (de ser necesario).
Método de aplicación:	Rodillo de textura
Modificación del sustrato:	Arena de Silicie – Máximo 2 galones por caneca.

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, libre de grasa, aceites, polvos, partículas de concreto, hongos y otros contaminantes. Prepare la superficie utilizando métodos adecuados de limpieza como agua a presión, cepillado con detergente, lija o espátula. Recomendado para aplicación en paredes y estructuras en general, sean de cemento, ladrillo, bloque o fibrocemento, etc.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- No aplicar sobre superficies empastadas directamente.
- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Uniseal Contratista

Descripción.

Producto formulado con materias primas de excelente calidad, para sellar superficies nuevas y a repintar en interiores y en exteriores. La aplicación de **UNISEAL CONTRATISTA** le permite obtener acabados óptimos tanto en durabilidad como en resistencia al ataque de la eflorescencia y de la humedad.

Uniseal Contratista por su composición específica forma una película protectora de **ALTO CUBRIMIENTO, RENDIMIENTO** y 100 % compatible con productos de la línea **CONTRATISTA UNIDAS**.



495

Información Técnica.

Color:	Blanco.
Pigmentación:	Pigmentos de alta resistencia a la intemperie.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate.
Brillo:	Máximo 10 UB a 60°
Peso por galón:	5.0 – 5.4 kilogramos por galón.
Viscosidad:	95 - 105 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	48 %
PH:	7 a 8

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	Dependiendo de las condiciones climáticas entre 20 y 30 minutos.
Dilución recomendada:	Primera mano: 2 partes de Uniseal Contratista, 1 parte de agua limpia. Segunda mano: 4 partes de Uniseal Contratista, 1 parte de agua limpia.
Rendimiento teórico:	Hasta 30 m ² por galón a dos manos dependiendo de la porosidad de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua limpia.
Aplicación de acabado:	No aplicar cuando la temperatura se encuentre por debajo de 10 °C.
Método de aplicación:	Brocha o rodillo.

Recomendaciones para su uso.

En enlucidos nuevos se debe esperar mínimo 30 días antes de aplicar Uniseal Contratista para evitar la acción de la alcalinidad y la humedad. La superficie a pintar debe estar seca, limpia, libre de grasa, ceras, detergentes, polvo y otros contaminantes.

Superficies nuevas.

Enlucidos nuevos:

1. Se debe esperar mínimo 30 días para alcanzar el curado del cemento y la disminución progresiva de la alcalinidad de la superficie.
2. Limpiar el sustrato mediante acción mecánica de chorros abrasivos o espátulas.
3. En enlucidos de alto pulido se debe lijar la superficie para garantizar el anclaje del producto.
4. De ser necesario realizar la corrección de fisuras estructurales con masilla elastomérica **BLOCKFILLER FIBRA DE UNIDAS**.
5. Se aconseja proceder a la aplicación de Uniseal Contratista antes y después de la colocación de las masillas elastoméricas.

Línea Arquitectónica 2019-2020

Repintado y mantenimiento.

1. Eliminar totalmente pinturas viejas en mal estado o mal adheridas.
2. A través del proceso de lijado disminuir el brillo en pinturas brillantes para asegurar una buena adherencia.
3. Eliminar presencia de productos extraños mediante los procedimientos habituales.
4. Aplicar Uniseal Contratista para garantizar la cohesión del sustrato envejecido y la adherencia del acabado a aplicar.



Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren *EMPASTE SUPREMO* de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Látex Contratista

Pintura en emulsión base agua (látex). Tipo 2

Descripción.

Formulado con tecnología 100 % acrílica para uso arquitectónico en exteriores e interiores, provee un óptimo acabado y alta durabilidad. Látex Contratista dada su composición específica forma una película duradera. Ofrece **alto cubrimiento, mayor rendimiento y alta resistencia a los rayos U.V.** 100 % compatible con productos de la línea **CONTRATISTA UNIDAS.**



200

Información Técnica.

Color:	Blanco. Entintado de colores de Colección Supremo según pedido.
Pigmentación:	Pigmentos de alta resistencia a la intemperie.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate.
Brillo:	Máximo 10 UB a 60°
Peso por galón:	5.3 – 5.6 kilogramos por galón.
Viscosidad:	105 - 110 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	45 %
PH:	7 a 8

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	Dependiendo de las condiciones climáticas entre 20 y 30 minutos.
Dilución recomendada:	4 partes de Látex Contratista, 1 parte de agua limpia.
Rendimiento teórico:	20 - 30 m ² por galón a dos manos.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua limpia.
Aplicación de acabado:	No aplicar cuando la temperatura se encuentre por debajo de 10 °C.
Método de aplicación:	Brocha o rodillo.
Norma Técnica:	Elaborado bajo Norma INEN 1544.

Recomendaciones para su uso.

La superficie a pintar debe estar seca, limpia, libre de grasa, ceras, detergentes, polvo y otros contaminantes.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Unicolátex Pro

Pintura al agua en emulsión - Látex tipo 3

Descripción.

Pinturas de Látex Tipo 3 para interiores, de gran cubrimiento y excelente rendimiento a bajo costo, ideal para superficies grandes como escuelas, colegios e instituciones en general.



Serie 290

Información Técnica.

Color:	De acuerdo a la carta de color.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate Aterciopelado.
Brillo:	Máximo 4 a 60°
Peso por galón:	5.20 – 5.10 Kilogramos por Galón.
Viscosidad:	100 – 105 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	50 %

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	20 minutos.
Repintado:	2 a 4 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	18 – 20 m ² / galón dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o Airless.
Espesor de película húmeda:	4.0 mils.
Espesor de película seca:	2.0 mils.

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren EMPASTE SUPREMO de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

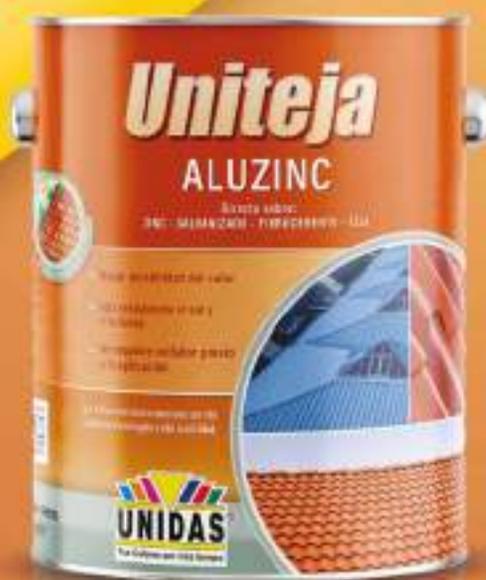
Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

NUEVO



Uniteja

ALUZINC

Directo sobre:
ZINC - GALVANIZADO
FIBROCEMENTO - TEJA



- Alta resistencia al sol y a la lluvia.
- No requiere sellador previo a la aplicación. *
- Mayor durabilidad del color.

* NOTA. Leer y seguir especificaciones técnicas.



Tus colores por
más tiempo



  @PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas
WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

Uniteja Aluzinc

Pintura al agua en emulsión - Látex tipo 1

Descripción.

Recubrimiento de látex de tecnología acrílica diseñado para decorar y proteger sustratos tales como tejas, fibrocemento, galvanizado y zinc. Pintura en emulsión base agua (Látex). Tipo 1. Fabricado con pigmentos altamente resistentes a los agentes climáticos como sol, lluvia y radiación UV. Su composición evita el crecimiento de hongos y bacterias sobre el sustrato aplicado, es un producto de fácil aplicación, excelente cubrimiento, acabado mate. Ofrece una gran durabilidad.



Información Técnica.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate Aterciopelado.
Brillo:	Máximo 4 a 60°
Peso por galón:	5 – 5.5 Kilogramos por Galón.
Viscosidad:	100 – 105 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	56 %
Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	30 minutos.



Serie 150

Repintado:	2 a 4 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	20 – 22 m ² / galón dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o Airless.
Espesor de película húmeda:	4.0 mils.
Espesor de película seca:	2.0 mils.

Recomendaciones para su uso.

1. Las superficies en general deben estar libres de grasa, aceites, polvo, humedad y otros contaminantes.
2. En el caso de superficies de metal no ferroso tal como galvanizado y zinc se deberá limpiar todos los contaminantes enlistados anteriormente e inspeccionar si existe o no la presencia de zonas con oxidaciones. De no presentarse oxidación se podrá aplicar **UNITEJA ALUZINC** directo al sustrato, en el caso de presentarse zonas con óxido se deberá tratar solo éstas con **CONVERTIDOR DE ÓXIDO** de Unidas previo a la aplicación de **UNITEJA ALUZINC**.
3. En caso de techos contaminados con hongos es aconsejable un cepillado profundo con UNITOL.
4. Una vez preparada la superficie, sea el caso de sustratos tradicionales como TEJA o FIBROCEMENTO o el caso de ZINC o GALVANIZADO se deberá aplicar dos manos de **UNITEJA ALUZINC** para alcanzar el cubrimiento óptimo.
5. Para el caso de repintados se deberá inspeccionar adecuadamente la superficie, solo de existir desprendimiento o entizamiento de la pintura existente se recomienda la remoción total de la misma y la aplicación de un sellador para garantizar el acabado a aplicar.



Línea Arquitectónica 2019-2020



UNITEJA ALUZINC ofrece:
- Mayor durabilidad del color
- Alta resistencia al sol y a la lluvia
- No requiere de sellador previo a la aplicación



Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Pintalátex

Pintura al agua en emulsión - Látex tipo 4

Descripción.

Pintalátex está diseñado para realzar acabados arquitectónicos interiores, es una línea con atractivos y variados colores. No se decolora ni descascara. Con muy buen poder cubriente y durabilidad, puede aplicarse en diferentes superficies para proteger y embellecer su ambiente interior. Además es amigable al medio ambiente. Proporciona una apariencia mate anti reflejante con una adherencia excelente en superficies interiores que han sido preparadas de manera adecuada.



Serie PL - 5000

Usos.

Pintalátex se puede aplicar sobre superficies interiores como empastes, morteros, cemento, entre otros.

Almacenamiento.

Almacene en lugar fresco y seco, con su tapa herméticamente colocada. No se debe estibar más de tres canecas.

Ventajas.

- Alto rendimiento y cubrimiento.
- Bajo olor.
- Fácil de usar.
- Amigable con el medio ambiente

Presentación.

- Caneca de 20 litros.
- Galón de 3785 cm³
- Litro de 946 cm³



Precauciones.

- Se obtiene mejores resultados aplicando previamente sellador acrílico.
- No debe ser aplicado a temperatura ambiente inferior a 10 °C o superior a 45 °C.
- No pintar sobre superficies húmedas.
- Agítese antes de usarse.
- Cualquier salpicadura del material sobre la piel, lávese con agua y jabón.
- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.



Características de aplicación.

Rendimiento:	Dependiendo de la superficie 20 m ² / galón a dos manos.
Secado al tacto:	2 hora.
Dilución:	25 % con agua limpia.
Repintado:	4 horas según temperatura y condiciones del ambiente.
Utensilios de aplicación:	Brocha o rodillo.
Limpieza de utensilios:	Con agua inmediatamente después del uso.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste que no fueren *EMPASTE SUPREMO* de Unidas.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



Cancha

Recubrimiento acrílico para canchas deportivas.
Pintura al agua en emulsión - Látex tipo 1

Descripción.

Formulado a partir de resinas acrílicas y pigmentos de alta calidad que la hacen muy resistente a la abrasión y adecuada para pintar canchas de concreto para prácticas deportivas.



Información Técnica.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a la intemperie.
Tipo de Resina:	Acrílica.
Acabado:	Mate.
Brillo:	5 a 60°
Peso por galón:	5.20 Kilogramos por Galón.
Viscosidad:	85 - 90 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	60 %
PH:	10



Rendimiento:	18 a 20 m ² / galón. El rendimiento puede verse afectado por la porosidad, pérdidas por método de aplicación y espesor de la película.
Número de manos:	2 horas.
Dilución:	Usar ½ litro de agua por galón de pintura.
Porcentaje de dilución:	1 litro de agua por 4 litros de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola.
Tiempo de secado al tacto:	30 minutos.
Tiempo de secado completo:	2 horas.

Recomendaciones para su uso.

Superficie a pintar debe estar seca y libre de suciedades como grasa, cera, pintura desprendida por mal estado, tizado, hongos y otros contaminantes. Elimine el hongo con UNITOL. Enjuague luego con agua limpia y deje secar. Todas las grietas, orificios e imperfecciones del sustrato deberán ser tratados previamente con masilla epóxica o poliéster de Unidas.

Permitir al concreto un período de fraguado de al menos 30 días, luego aplicar directamente, no requiere primario. Superficies en buen estado no requieren de mayor preparación, únicamente asegurarse que la misma esté seca y libre de polvo. Superficies en mal estado, eliminar toda la capa de pintura y tratar como superficie nueva.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Esmalte Supremo Acqua

Bajo olor - Bajo V.O.C. Cumple con normativa de la Comunidad Económica Europea

Descripción.

Esmalte alquídico/acrílico base agua, de altísima calidad que ofrece unas excelentes características de flujo y nivelación comparables con sistemas alquídicos base solvente tradicionales. Provee un acabado satinado que le permite ser altamente lavable. Muestra un mínimo amarillamiento contrario a los inconvenientes de esmaltes tradicionales. Fácil de aplicar, resistentes al salpiqueo, rápido secado.



Serie AQ - 1000

Información Técnica.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color.
Tipo de Resina:	Acrílica - Alquídica.
Acabado:	Satinado.
Brillo:	Máximo 30 o 60°
Peso por galón:	5.5 - 6.0 kilogramos por galón.
Viscosidad:	95 - 105 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	50 %
PH:	8 a 9
VOC:	35 gramos por litro

Recomendaciones para su uso.

La superficie a pintar debe estar seca, limpia, libre de grasa, ceras, detergentes, polvo y otros contaminantes.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	Dependiendo de las condiciones climáticas entre 2 y 4 horas.
Aplicación de acabado:	No aplicar cuando la temperatura se encuentre por debajo de 15 °C
Rendimiento teórico:	20 m ² por galón a dos manos.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	10 % de agua limpia.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.
Superficies nuevas:	Se debe permitir un curado del enlucido de mínimo 30 días para evitar posteriores problemas de saponificación del recubrimiento. Se debe sellar la superficie posteriormente a la aplicación de empastes interiores o externos con UNISEAL , para garantizar la adherencia del esmalte.
Superficies repintadas:	Remover cualquier residuo de pintura en mal estado o desprendida, lijar la superficie para mejorar la adherencia de la pintura sobre un sustrato envejecido. Sellar con UNISEAL .

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



Esmalte Supremo

Esmalte alquídico sintético para uso doméstico Tipo 1

Descripción.

Pintura base aceite de alta calidad, con gran brillo y larga duración. Para cualquier ambiente brinda adecuada protección contra la suciedad y corrosión en diferentes sustratos. Se puede mezclar los colores para obtener una gama ilimitada de combinaciones.



Serie 500

Información Técnica.

Color:	De acuerdo a la carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los productos químicos y a la intemperie.
Tipo de Resina:	Alquídica.
Acabado:	Brillante.
Brillo:	80 a 60°
Peso por galón:	4.00 – 4.40 Kilogramos por galón.
Viscosidad:	78 – 82 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	42 %

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes. Se recomienda preparar la superficie metálica con **Solución Fosfatizante** de Unidas para eliminar la presencia de óxido.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Gasolina – Mineral Turpentine - Reductor Alquídico.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con gasolina, mineral turpentine o diluyente de laca.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	4 horas.
Repintado:	5 a 6 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	20 – 22 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Mineral Turpentine, gasolina o diluyente alquídico.
Porcentaje de dilución:	½ lt de diluyente por galón de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola.
Espesor de película húmeda:	3.0 mils.
Espesor de película seca:	1.85 mils.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Esmalte Supremo Mate

Esmalte alquídico sintético para uso doméstico Tipo 3

Descripción.

Pintura de aceite de alta calidad, con aditivos para lograr un acabado mate de altísima elegancia y larga duración.



580



Información Técnica.

Color:	De acuerdo al pedido realizado.
Pigmentación:	Pigmentos resistentes a los productos químicos y a la intemperie.
Tipo de Resina:	Alquídica.
Acabado:	Mate.
Brillo:	Máximo 5 a 60 °
Peso por galón:	4.00 – 4.70 Kilogramos por galón.
Viscosidad:	78 – 82 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	47 %

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes. Se recomienda preparar la superficie metálica con **Solución Fosfatizante** de Unidas para eliminar la presencia de óxido.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Gasolina – Mineral Turpentine - Reductor Alquídico.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con gasolina, mineral turpentine o diluyente de laca.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	4 horas.
Repintado:	5 a 6 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	20 – 22 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Mineral Turpentine, gasolina o diluyente alquídico.
Porcentaje de dilución:	½ lt de diluyente por galón de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola.
Espesor de película húmeda:	3.0 mils.
Espesor de película seca:	1.85 mils.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Esmalte Único

Esmalte alquídico sintético para uso doméstico Tipo 2

Descripción.

Pintura de aceite con alto brillo y larga duración. Para cualquier ambiente, brinda adecuadamente protección contra la suciedad y la corrosión en diferentes sustratos. Se pueden mezclar los colores para obtener una gama ilimitada de combinaciones.



Serie 700

Información Técnica.

Color:	De acuerdo a la carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los productos químicos y a la intemperie.
Tipo de Resina:	Alquídica.
Acabado:	Brillante.
Brillo:	80 a 60°
Peso por galón:	4.00 – 4.40 Kilogramos por galón.
Viscosidad:	78 – 82 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	42 %

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes. Se recomienda preparar la superficie metálica con **Solución Fosfatizante** de Unidas para eliminar la presencia de óxido.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Gasolina – Mineral Turpentine - Reductor Alquídico.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con gasolina, mineral turpentine o diluyente de laca.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	4 horas.
Repintado:	5 a 6 horas bajo condiciones normales.
Rendimiento teórico:	20 – 22 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Mineral Turpentine, gasolina o diluyente alquídico.
Porcentaje de dilución:	½ lt de diluyente por galón de pintura.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola.
Espesor de película húmeda:	3.0 mils.
Espesor de película seca:	1.85 mils.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Anticorrosivo Unidas Durashield 7K - Brillante

Pintura anticorrosiva industrial esmalte alquídico brillante serie 600



Descripción.

El ANTICORROSIVO UNIDAS DURASHIELD 7K es un imprimante con vehículo alquídico Tipo 1 de uso interior y exterior, con pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos especiales que se emplea como primera capa o capa definitiva para proteger todas las superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas medianamente agresivas o expuestas a la intemperie.

Cualidades del nuevo Anticorrosivo Unidas Durashield 7K

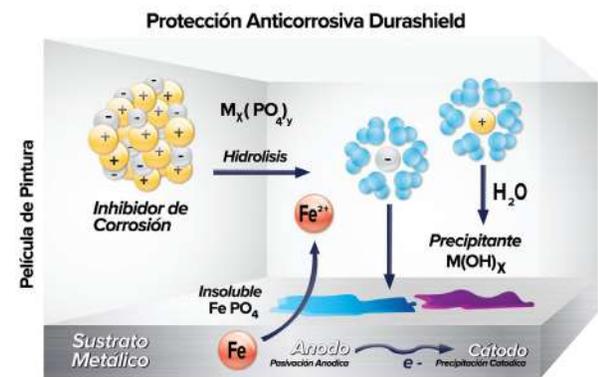
Elaborado bajo Norma NTE INEN 1043. Imprimante anticorrosivo con vehículo Alquídico. Tipo 1. Diseñado para la protección de todo tipo de estructuras y materiales de hierro y acero, tanto en exposición a la intemperie o en áreas bajo techo.

Puede ser usado en estructuras de acero en general, trabajos de herrería, obras civiles, y estructuras ubicadas en zonas moderadamente corrosivas tales como: marcos, puertas de hierro, rejas y galpones.

Ofrece un efecto de barrera extrema hacia la corrosión con la tecnología DURASHIELD de Unidas basada en los mecanismos de pasivación anódica y precipitación catódica.



Serie 600



Otros atributos.

Estos anticorrosivos son fabricados con resinas altamente resistentes a los agentes atmosféricos oxidantes y con aditivos de última generación lo que le permite cumplir con las exigencias descritas en normativas de ensayo tales como resistencia en cámara salina como se muestra en la foto.

Resistencia a cámara salina 200 horas.



Propiedades físicas.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos y extendedores inertes inhibidores de la corrosión.
Tipo de Resina:	Alquídico modificado.
Acabado:	Brillante.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Peso por galón:	4.1 – 4.4 Kilogramos por galón.
Viscosidad:	80 – 85 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	48 %

Línea Arquitectónica 2019-2020

Preparación de superficies.

Las superficies deben estar secas, libres de polvo, aceite y grasas. Si la superficie presenta severa corrosión, se aconseja limpiar con abrasivo de acero (Sand-Blasting) hasta una especificación SA 2 ½ con perfil de rugosidad de 1,0 – 1,6 mils (25-35 micrones).

Aplicación.

Puede aplicarse a brocha, pistola convencional o pistola Airless. Luego de usar el equipo, se debe lavar muy bien con su respectivo diluyente.

Dilución.

El Anticorrosivo UNIDAS DURASHIELD 7K es de un solo componente. Si se requiere dilución se puede hacer con gasolina, mineral turpentine y diluyente alquídico 401. Máxima dilución 25 %.



Tabla técnica

Anticorrosivo Unidas	Tiempo de secado		Espesor seco recomendado	Rendimiento teórico	% Dilución recomendado
	Al tacto	Duro			
Brillante	1 hora	4 horas	50 micras	20 - 25 m ² / galón	Dependerá del método de aplicación.

Acabado recomendado.

El Anticorrosivo UNIDAS DURASHIELD 7K puede ser utilizado como capa protectora y acabado a la vez, en caso de requerir mayor nivel de brillo dar acabado con **Esmalte Supremo**, luego de 4 horas como mínimo de aplicado el primer.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado al tacto:	60 minutos.
Tiempo de secado total:	3 a 4 horas.
Rendimiento teórico:	20 – 25 m ² por galón dependiendo de la superficie y el espesor de película aplicado.

Número de manos:	Mínimo 2.
Diluyente:	Gasolina, diluyente alquídico 401.
Porcentaje de dilución:	Máximo 25 %
Método de aplicación:	Brocha o pistola convencional.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Gasolina o diluyente alquídico 401.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Anticorrosivo Unidas Durashield 7K - Mate

Pintura anticorrosiva industrial esmalte alquídico mate serie 1000

Descripción.

El ANTICORROSIVO UNIDAS DURASHIELD 7K es un imprimante con vehículo alquídico Tipo 1 de uso interior y exterior, con pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos especiales que se emplea como primera capa o capa definitiva para proteger todas las superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas medianamente agresivas o expuestas a la intemperie.



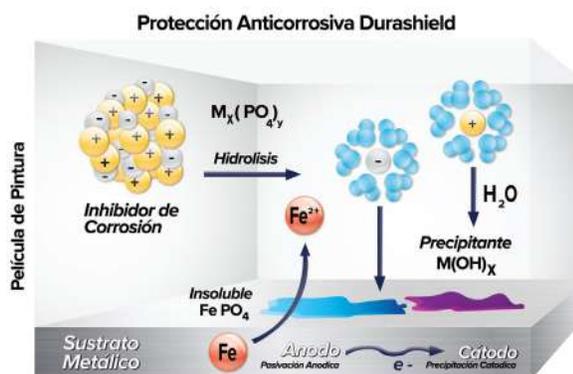
Serie 1000

Cualidades del nuevo Anticorrosivo Unidas Durashield 7K

Elaborado bajo Norma NTE INEN 1043. Imprimante anticorrosivo con vehículo Alquídico. Tipo 1. Diseñado para la protección de todo tipo de estructuras y materiales de hierro y acero, tanto en exposición a la intemperie o en áreas bajo techo.

Puede ser usado en estructuras de acero en general, trabajos de herrería, obras civiles, y estructuras ubicadas en zonas moderadamente corrosivas tales como: marcos, puertas de hierro, rejas y galpones.

Ofrece un efecto de barrera extrema hacia la corrosión con la tecnología DURASHIELD de Unidas basada en los mecanismos de pasivación anódica y precipitación catódica.



Otros atributos.

Estos anticorrosivos son fabricados con resinas altamente resistentes a los agentes atmosféricos oxidantes y con aditivos de última generación lo que le permite cumplir con las exigencias descritas en normativas de ensayo tales como resistencia en cámara salina como se muestra en la foto.

Resistencia a cámara salina 200 horas.



Propiedades físicas.

Color:	De acuerdo a carta de colores.
Pigmentación:	Pigmentos y extendedores inertes inhibidores de la corrosión.
Tipo de Resina:	Alquídico modificado.
Acabado:	Mate.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Peso por galón:	4.1 – 4.4 Kilogramos por galón.
Viscosidad:	80 – 85 KU a 25 °C
Porcentaje de sólidos:	48 %



Línea Arquitectónica 2019-2020

Preparación de superficies.

Las superficies deben estar secas, libres de polvo, aceite y grasas. Si la superficie presenta severa corrosión, se aconseja limpiar con abrasivo de acero (Sand-Blasting) hasta una especificación SA 2 ½ con perfil de rugosidad de 1,0 – 1,6 mils (25-35 micrones).

Aplicación.

Puede aplicarse a brocha, pistola convencional o pistola Airless. Luego de usar el equipo, se debe lavar muy bien con su respectivo diluyente.

Dilución.

El Anticorrosivo UNIDAS DURASHIELD 7K es de un solo componente. Si se requiere dilución se puede hacer con gasolina, mineral turpentine y diluyente alquídico 401. Máxima dilución 25 %.



Tabla técnica

Anticorrosivo Unidas	Tiempo de secado		Espesor seco recomendado	Rendimiento teórico	% Dilución recomendado
	Al tacto	Duro			
Mate	1 hora	4 horas	50 micras	20 - 25 m ² / galón	Dependerá del método de aplicación.

Acabado recomendado.

El Anticorrosivo UNIDAS DURASHIELD 7K puede ser utilizado como capa protectora y acabado a la vez, en caso de requerir mayor nivel de brillo dar acabado con **Esmalte Supremo**, luego de 4 horas como mínimo de aplicado el primer.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado al tacto:	60 minutos.
Tiempo de secado total:	3 a 4 horas.
Rendimiento teórico:	20 – 25 m ² por galón dependiendo de la superficie y el espesor de película aplicado.

Número de manos:	Mínimo 2.
Diluyente:	Gasolina, diluyente alquídico 401.
Porcentaje de dilución:	Máximo 25 %
Método de aplicación:	Brocha o pistola convencional.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Gasolina o diluyente alquídico 401.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
No tóxico para los organismos acuáticos.



Ecuador nos inspira.

@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Protector

Pintura en spray.

Descripción.

Pintura en Aerosol para uso decorativo y protector de alto poder cubriente. Su composición con resinas y pigmentos acrílicos garantiza un acabado de alto brillo y de alta resistencia. Permite pintar y retocar metales, maderas, piedras, arcillas, plásticos y otras superficies.

Características.

1. Alta presión.
2. Secado extra rápido.
3. Excelente dureza.
4. Flexibilidad excelente.
5. Excelente poder de cubrición.
6. Durabilidad del color.
7. Gran resistencia al rayado una vez polimerizada la película.
8. Facilidad de aplicación y repintado.
9. Excelente comportamiento a la intemperie.
10. Buena resistencia a los rayos U.V.
11. Tapa indica el color de la pintura.
12. Elevado poder cubriente.
13. No chorrea.



Instrucciones de aplicación.

- Antes de usar siempre debe agitar el envase por algunos segundos.
- Aplicar manteniendo el envase en la posición vertical.
- Aplicar a una distancia de aproximadamente 20-25 cm de la superficie.
- La aplicación de pintura en exceso provoca el chorreado.

Limpie perfectamente la superficie, dejándola libre de polvo, grasa, restos de pintura, o cualquier otro contaminante que afecte la adherencia del material.

Si la superficie a aplicar es demasiado lisa, será necesario lijar y aplicar primario en aerosol gris.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Información técnica.

Tipo de pintura:	Esmalte acrílico secado rápido para usos generales.
Peso bruto:	Aproximadamente 417 grs.
Neto reportado:	400 ml.
Propelente:	Hidrocarburo.
Empaque caja:	12 piezas.
Rendimiento:	0.8 m ² lata a 2 milésimas de espesor de película.
Presión:	60 - 65 psi.
Viscosidad:	11-15 s.
Densidad:	0.88 - 1.01 g / cm según el color.
% Sólidos totales:	5.32 % según el color.
Tiempo de secado total:	5 minutos.
Color:	Según carta de color.

Todos los rendimientos varían, dependiendo de la preparación del producto, tipo de superficie así como su aplicación.

Tintes Colección Supremo

Sistema de entintado arquitectónico.

Descripción.

COLECCIÓN SUPREMO - NCS es un sistema Europeo de color lógico fundamentado en como el ser humano percibe los colores. Con **COLECCIÓN SUPREMO** es posible describir todos los colores superficiales imaginables y darles designaciones únicas. Es la colección de muestras de colores más completa que existe, con un total de 1.950 muestras. Con **COLECCIÓN SUPREMO** es fácil analizar, elegir, comunicar, producir y controlar colores.



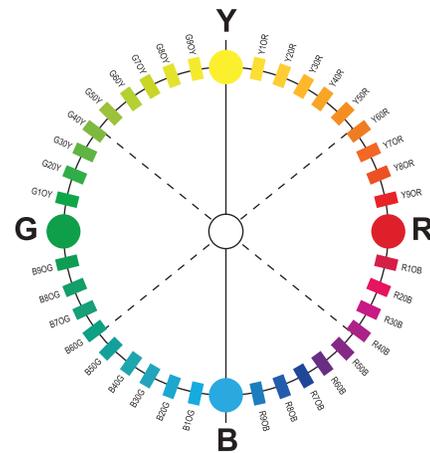
Funcionamiento de Colección Supremo.

Los seis colores puros que ve el ser humano son el blanco (W), negro (S), amarillo (Y), rojo (R), azul (B) y verde (G): los seis colores elementales. Las designaciones de colores **COLECCIÓN SUPREMO** se basan en el grado de similitud de un color determinado con estos seis colores elementales y las combinaciones entre ellos.

Detalle de formulación de colores Colección Supremo.

El libro de fórmulas de la **COLECCIÓN SUPREMO de UNIDAS** incluye un total de 1950 colores y adicionalmente ofrece por primera vez en el país el abanico **COLECCIÓN SUPREMO EXTERIOR** con una muy amplia gama de colores recomendados para exterior.

Las formulaciones utilizan los **TINTES COLECCIÓN SUPREMO, EXCLUSIVOS DE PINTURAS UNIDAS** los cuales son altamente recomendados tanto para interiores como para exteriores con una excelente retención del color y una alta repelencia al agua.



Preparación de colores.

Una vez elegido el color en el abanico **COLECCIÓN SUPREMO** se deberá ubicar la fórmula detallada para el mismo en el libro de fórmulas siguiendo simplemente el orden secuencial del código del color.

■ NGR Negro.	■ AMI Amarillo Intenso.
■ BLN Blanco.	■ NRJ Naranja.
■ OXR Rojo Óxido.	■ RJI Rojo Intenso.
■ OCR Amarillo Óxido.	■ MGT Magenta.
■ VRD Verde.	■ AZI Azul Intenso.
■ AMC Amarillo Claro.	■ AZC Azul Claro.

Los **TINTES DE LA COLECCION SUPREMO** han sido desarrollados para proveer óptima performance en las máquinas de entintado. El mantenimiento diario de los equipos de entintado de acuerdo a las instrucciones del fabricante, es crítico para asegurar la igualación del color. El mantenimiento incluye los siguientes pasos:

1. Llene los cilindros adecuadamente hasta los niveles recomendados. Mínimo 1/3 lleno.
2. Agite los envases de tintes por mínimo 10 minutos antes de colocarlos en los cilindros.
3. Al iniciar cada día agite los tintes durante ocho minutos en los cilindros.
4. Limpie la válvula de salida de los cilindros al final de cada día.
5. Revise los dispensadores, para que el flujo del pistón sea suave.

El uso de distintos tintes o distintas bases puede resultar una pobre reproducción del color.

Además las condiciones ambientales como la luz solar y la temperatura pueden causar decoloración en los chips con el tiempo, por lo que hay que tener sumo cuidado y criterio al momento de igualar colores. La textura y el brillo de los materiales también varían de acuerdo a las diferentes condiciones de luz existentes.

Línea Arquitectónica 2019-2020

Colección Supremo de Unidas - Líder en calidad.

Este muestrario de colores está controlado y homologado en calidad por NCS Quality Center en Suecia. Tiene un color y calidad de brillo mejores que cualquier otro muestrario de colores cuya calidad haya sido oficialmente publicada o examinada.



Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Colocar sobre pallets o en perchas.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren *EMPASTE SUPREMO* de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Nueva línea de Esmaltes Sintéticos en ACABADOS METALIZADOS



Metallic DECO

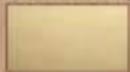
Colores metalizados de Acabado Decorativo

Usos recomendados:

Ideal para pintar diferentes tipos de sustratos tales como: Cercas, cerrajería, mueblería metálica y de madera en general.

colores

380 - Oro Antiguo



370 - Verde Bronce



375 - Dorado



Metallic INDUSTRIAL

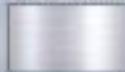
Acabado Aluminio Metálico y Acabados Martillados

Usos recomendados:

Ideal para pintar diferentes tipos de sustratos tales como: Tuberías, cerrajería, mueblería metálica y de madera en general.

colores

570 - Aluminio



701 - Roble Martillado



702 - Azul Martillado



703 - Verde Martillado



705 - Gris Martillado



Los colores aquí presentados son referenciales. Para mayor fidelidad, refiérase a la carta de color original.



Tus colores por más tiempo





 @PinturasUnidas
 Facebook.com/PinturasUnidas
 WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

Metallic

Recubrimientos sintéticos metalizados para uso industrial y decorativo.

Descripción.

Esmaltes sintéticos de alta calidad que proporcionan acabados metalizados tanto para el segmento decorativo como para el segmento industrial.



Línea conformada por: Metallic Deco e Industrial

Metallic Deco:

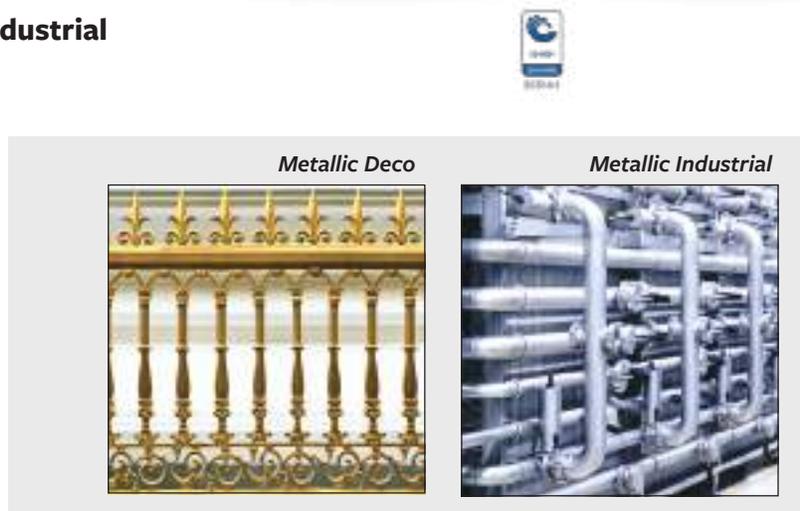
Acabados metálicos decorativos.

- 380 Oro Antiguo
- 370 Verde Bronce
- 375 Dorado

Metallic Industrial:

Acabados metálicos Industriales.

- 570 Aluminio
- 701 Roble Martillado
- 702 Azul Martillado
- 703 Verde Martillado
- 705 Gris Martillado



Características.

Esmaltes sintéticos de alta calidad elaborados con pigmentos metálicos que proporcionan acabados metalizados de alta durabilidad y resistencia.

Productos de alto performance que generan sobre las superficies a recubrir efectos metálicos de diferentes tipos tales como: *Efectos decorativos - Efectos de acabado aluminio industrial - Efectos industriales de acabado martillado.*

Usos.

Metallic Deco y Metallic Industrial brindan acabados metalizados ideales para aplicar sobre superficies tales como: superficies metálicas, cerrajería, muebles de madera, marquetería, consolas, cerámicas, enrejados, marcos y artesanías en general.

Línea Arquitectónica 2019-2020

Propiedades físicas.

Color:	Según carta de color.
Pigmentación:	Pigmentos metálicos de alto performance.
Tipo de Resina:	Resinas sintéticas.
Acabado:	Metálico semibrillante.
Peso por galón:	3.4 – 3.6 Kilogramos por galón.
Viscosidad:	Variable según el color
Porcentaje de sólidos:	50 %
Estabilidad mecánica:	Excelente.

Aplicación.

- El producto puede ser aplicado con brocha, rodillo o soplete.
- Se debe homogenizar bien el producto previo a la aplicación.
- No mezcle los colores entre sí, puede afectarse el acabado.
- Se recomienda aplicar bajos espesores de película para optimizar el acabado.

Tiempo de secado.

El tiempo de secado del producto es de 4 horas a 6 horas dependiendo del espesor de película aplicado y las condiciones de humedad y temperatura.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Reductor Alquídic. Reductor Universal.

Precauciones.

- No mezcle los colores entre sí, esto puede afectar el acabado metalizado de los productos.
- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerla con diluyente alquídic 401 o reductor universal 403 de Unidas.
- Utilice todo el producto, en el caso de generar residuos no arroje estos a alcantarillas o al suelo.
- Después de su uso perforo los envases vacíos y recíclelos adecuadamente.

Preparación de superficie.

La superficie debe estar seca, libre de grasa y otros contaminantes.

Se recomienda preparar la superficie metálica con Solución Fosfatizante de Unidas para eliminar el óxido.

Para aplicaciones en zonas de alta humedad se recomienda la utilización de un primer anticorrosivo antes del acabado **METALLIC DECO** y **METALLIC INDUSTRIAL**.

Dilución.

- Para optimizar el acabado metalizado del producto se recomienda no diluir el mismo.
- En caso de considerarlo necesario, la dilución no debe ser mayor del 10 % con reductor Universal de Unidas.

Rendimiento.

El rendimiento es siempre dependiente del tipo de sustrato a aplicar pero se puede considerar para el cálculo un rendimiento de 15 metros cuadrados por galón a dos manos.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



Tus colores por más tiempo

Neptuno

Serie 1150



Recubrimiento para piscinas

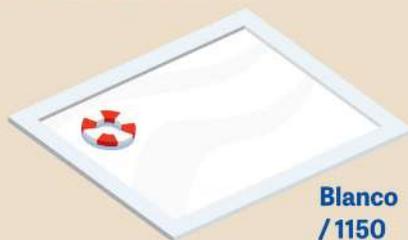
Recubrimiento de alta resistencia base caucho clorado, ideal para piscinas de concreto que requieran gran durabilidad. De fácil aplicación; puede ser aplicado sobre superficies de concreto en general generando un recubrimiento de alto performance tanto para piscinas como áreas expuestas a alta humedad.

- o Excelente resistencia al agua.
- o No favorece la formación de algas y moho.
- o Ideal para piscinas y superficies de concreto en general.
- o Recubrimiento de fácil aplicación.



* Para llevar a cabo una correcta aplicación del producto consulte la ficha técnica en www.pinturasunidas.com

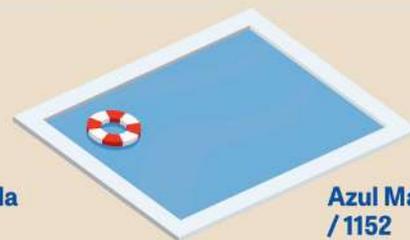
Colores Disponibles:



Blanco
/1150



Azul Niebla
/1151



Azul Mar
/1152

* Los colores mostrados son referenciales. Los colores AZUL MAR y AZUL NIEBLA se pueden entintar en el punto de venta a partir del color BLANCO utilizando los tintes industriales de Pinturas Unidas. Consulte las fórmulas de entintado en serviciocliente@unidas.com.ec

Neptuno

Recubrimiento Caucho Clorado.

Ideal para piscinas - cisternas - concreto.

Descripción.

Recubrimiento de alta resistencia base caucho clorado, ideal para piscinas de concreto que requieran gran durabilidad. De fácil aplicación; puede ser aplicado sobre superficies de concreto en general generando un recubrimiento de alto performance tanto para piscinas como áreas expuestas a alta humedad.



Serie 1150



Aplicación.

Antes de realizar la aplicación de **Neptuno** deben de considerarse los siguientes aspectos:

1. Si la superficie existente es completamente de concreto sin revestimiento nos encontramos ante el escenario ideal para la aplicación de **Neptuno**.

2. Si actualmente la superficie está revestida debemos preguntarnos ¿con qué? En piscinas ya revestidas con pintura recomendamos realizar una prueba de adherencia en un sector de la misma para garantizar la compatibilidad antes de aplicar el material en toda la superficie. Si la piscina está revestida con materiales cerámicos o plásticos se recomienda retirar éstos de la superficie antes de aplicar **Neptuno**.



Pintura en base a polímeros de caucho clorado ideal para piscinas, cisternas y concreto.

Gama de colores.



Los colores en la hoja técnica son referenciales.

Es posible entintar **Neptuno** a diversos colores pasteles utilizando los tintes industriales de UNIDAS.

Línea Arquitectónica 2019-2020

Siga estos pasos para revestir su piscina con Neptuno de forma exitosa.

- 1) Determine la cantidad de pintura a utilizar.
- 2) Preparación de la superficie.
- 3) Aplicación de Neptuno.



1) Determine la cantidad de Pintura a utilizar.

Deberá tener muy claro la cantidad de metros cuadrados del interior de su piscina antes de iniciar los trabajos de pintado. Se debe de considerar adicionalmente la rugosidad de la superficie de la piscina lo que determinará la cantidad de capas de recubrimiento que deberá aplicar.

A- Seleccione la forma de su piscina.

A pesar de que la mayoría de las piscinas son de forma rectangular, existen en la actualidad un sinnúmero de formas disponibles. Seleccionando de la figura a continuación la más cercana a la forma de su piscina podrá de una manera más sencilla determinar la forma de calcular el área de superficie.

La ecuación para representar el área de piscinas requiere estimaciones específicas que dependen de la forma. Por ejemplo, suponiendo que su piscina es redonda, solo necesita el diámetro de la misma: mida la distancia desde un borde de la piscina hasta el otro borde.

Para piscinas de forma rectangular o cuadrada, mida la longitud y el ancho. Encuentre la forma de su piscina a continuación y tenga en cuenta las diferentes medidas que requerirá.

Formas y tamaños de piscinas.



Redonda



Ovalada



Rectangular



Forma en L



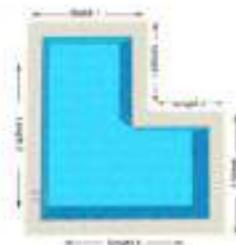
Romana



Irregular

Mida el tamaño de su piscina en metros. Utilice una cinta métrica y colóquela a un lado de la piscina y mida la longitud, asegurándose de que esté paralela al borde de la piscina. Para medir el ancho, comience en una esquina de la piscina y mida desde esa esquina hasta la esquina más cercana.

Considerando todas las dimensiones ya determinadas y la profundidad de la piscina usted podrá determinar todas las áreas de la misma y el área total de la piscina.



Línea Arquitectónica 2019-2020

B- Determine la cantidad de Pintura a necesitar para su piscina.

Revise el rendimiento del producto y determine la cantidad de galones a necesitar para el pintado de la piscina considerando el área total previamente calculada.

2) Preparación de Superficie.

El procedimiento más importante antes de aplicar una capa de **Neptuno** a cualquier superficie es la *PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE*.

El recubrimiento no podrá adherirse debidamente si existe la mínima cantidad de aceite, grasa, polvos, grasas, agua u otros contaminantes sobre la superficie.

A continuación detallamos los pasos a seguirse para llevar a cabo una preparación de superficie óptima antes de aplicar **Neptuno** sobre el sustrato.

Sustratos nuevos: Mortero de cemento sin recubrir.

- Se recomienda esperar mínimo 30 días hasta alcanzar el fraguado total del cemento.

- **Lave su piscina.** Lave su piscina usando un compuesto para lavado de piscinas como fosfato trisódico, mezclado con agua. De no ser esto posible utilice chorro abrasivo de agua para la limpieza inicial de la superficie. No use limpiadores detergentes, los cuales dejan un residuo jabonoso que afectará la adherencia del producto al sustrato. Restriegue vigorosamente usando un cepillo de mango largo de cerdas fuertes. Enjuague cada dos metros. Asegúrese de restregar más fuerte alrededor de la línea de agua y el desagüe principal donde se acumulan los aceites.

- **Limpieza del sustrato con ácido.** La limpieza con ácido es necesaria en superficies de mampostería como el concreto, y es recomendada para superficies previamente recubiertas con pintura. La limpieza con ácido abre gran cantidad de poros en las superficies sin pintar de concreto y elimina residuos de polvo y depósitos de minerales en superficies previamente pintadas. Prepare una solución de dos litros de UNITOL con dos galones de agua. Con esta cantidad podrá acidificar aproximadamente 30 metros cuadrados de superficie.

Aplique sobre el sustrato y restriegue con cepillo. Permita que el sustrato burbujee y luego enjuague con agua toda la

superficie. La superficie se sentirá como papel de lija cuando se haya grabado correctamente.

Recuerde utilizar durante el trabajo de limpieza con ácido, guantes y zapatos protectores y protección adicional para los ojos.

- **Lave su piscina nuevamente.** Una vez que haya secado completamente la piscina, deberá asegurarse de lavar toda la superficie nuevamente. Esto neutralizará por completo cualquier rastro de ácido y evitará que se formen sales ácidas, que son corrosivas.

Sustratos a repintar: Concreto previamente pintado.

- Repita los pasos detallados para la preparación de superficies de concreto nuevas y adicionalmente tenga la precaución de retirar todas las secciones de recubrimiento que se encuentren desprendidas.

Se recomienda lijar superficies con acabado brillante para generar anclaje de **Neptuno**.

Siempre se recomienda realizar una prueba de adherencia previa de **Neptuno** sobre el sustrato a repintar.

Línea Arquitectónica 2019-2020

3) Aplicación de Neptuno.

SIEMPRE utilice guantes, zapatos protectores y protección para los ojos.

Sustratos nuevos: Mortero de cemento sin recubrir.

Esto es importantísimo. Cualquier residuo de agua que quede atrapada debajo de la capa de pintura eventualmente formará ampollas cuando los vapores traten de escapar.

Aplique el producto directo sobre el sustrato, **Neptuno** no requiere la aplicación de un sellador cuando se aplica sobre la superficie de concreto directamente. Si se aplica sobre una superficie previamente pintada será necesaria una comprobación de adherencia antes de aplicar el material sobre toda la superficie.

Será necesaria la aplicación de dos manos de **Neptuno** para lograr la protección e impermeabilización adecuadas.

Dilución.

- Diluya la primera mano 20 % con Reductor Universal 403 de Unidas.
- Aplique la primera capa uniformemente para que quede lisa.
- Permita que la primera capa se seque antes de aplicar la segunda capa.
- La segunda capa debe diluirse máximo al 10 % antes de ser aplicada.

Rendimiento.

El rendimiento de Neptuno es de 20 m² por galón a dos manos de aplicación con brocha o rodillo.

Consejos Prácticos.

- Observe las temperaturas mínimas y máximas de la aplicación.
- Temperatura máxima del sustrato 40 °C, temperatura mínima del sustrato 10 °C.
- No debe aplicarse durante el medio día bajo el sol directo, esto puede generar un problema de hervido en la superficie.
- Use el rodillo adecuado para productos base solvente.
- Para prevenir marcas de rodillos, comience y termine en una esquina.
- Primero debe revestir las paredes y de último, el piso.
- Comience con las paredes del área más profunda hasta llegar a las menos profundas.
- En los escalones, áreas poco profundas y piscinas infantiles, salpique arena de sílice en la capa de revestimiento antes de que seque para que el área sea antideslizante.

Tiempos de secado.

Tiempo de secado al tacto:	30 minutos.
Tiempo de secado para repintar:	2 horas.
Tiempo de secado para transitar (pisos):	24 horas.
Tiempo de secado para entrar en operación (Llenado de la piscina):	5 días.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerla Reductor Universal 403 de Unidas.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Blockfiller Fibra

Masilla Elastomérica correctora de grietas reforzada con fibra.

Descripción.

Blockfiller Fibra es una masilla de altos sólidos con una formulación a base de resinas acrílicas modificadas de tipo Elastomérico, para lograr una óptima adhesión, gran capacidad de relleno, excelente lijabilidad y adecuado tiempo de secado, ideal para corregir fisuras para la posterior aplicación de los esquemas de pinturas recomendados por **Pinturas Unidas S. A.**

- Mayor capacidad de relleno.
- No produce mapas en el acabado.
- Máxima elongación.
- No contrae su volumen.

Información Técnica.

Color:	Crema.
Pigmentos:	Pigmentos de óptima calidad.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate Aterciopelado.
Brillo:	Máximo 4 a 60°
Peso por galón:	6.0 – 6.5 Kilogramos por Galón.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	50 %
PH a 25 °:	8 - 9



Recomendaciones para su uso.

Se debe delinear las grietas a ser tratadas con cincel o espátula, para darles mayor dimensión de relleno. Se recomienda aplicar en capas delgadas que secan más rápido y se lijan más fácilmente.



473



Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	48 horas de aplicado el producto.
Rendimiento teórico:	De acuerdo a las características de las fisuras rinde de 30 a 35 metros lineales por litro. Se recomienda para fisuras con un máximo de 0.25 cm de ancho, para fisuras de mayor tamaño resanar la superficie con cemento.
Número de manos:	Mínimo 2.
Método de aplicación:	Espátula.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Uniseal

Sellador acrílico para exteriores reforzado con fibra.

Descripción.

Sellador acrílico modificado de elevado peso molecular, provee excelente resistencia a la alcalinidad, diseñado especialmente para sellar superficies porosas y evitar la posterior eflorescencia de sales sobre la pintura de acabado. Apropiado para exteriores de edificaciones. Se recomienda aplicar tanto sobre enlucidos, empastes y superficies a repintar.

- Máxima capacidad de empuje.
- Aumenta la cohesión del enlucido.
- Alta resistencia a la alcalinidad y eflorescencia.
- Formulado utilizando nanotecnología.

Información Técnica.

Color:	Mate.
Pigmentación:	Pigmentos altamente resistentes a los cambios e inclemencias del clima con excelente retención del color
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate Aterciopelado.
Brillo:	Máximo 4 a 60°
Peso por galón:	4.20 - 4.50 Kilogramos por Galón.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	50 %
Viscosidad:	90 - 95 KU a 25 °C
PH a 25 °:	8 - 9
Aspecto :	Homogéneo.



Recomendaciones para su uso.

En enlucidos nuevos se debe esperar mínimo de 30 días antes de aplicar **UNISEAL** para evitar la acción de la alcalinidad y la humedad.



476

Película:	Transparente, flexible, impermeable.
Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	1 hora al tacto y 18 horas para acabado.
Rendimiento teórico:	35 - 40 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1ra mano al 100% de dilución. 2da mano máximo al 25 % de dilución.
Método de aplicación:	Brocha o rodillo.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a **serviciocliente@unidas.com.ec** o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Uniseal Elastomérico

Primer exterior elastomérico de alto cubrimiento.

Descripción.

Uniseal Elastomérico ha sido diseñado para acompañar las exigencias actuales del mercado de pinturas en exterior. Formulado con resinas elastoméricas de última tecnología que proveen alta elongación lo que permite acompañar el movimiento dilatación y contracción de grietas sin generar fisuras en el acabado Elastomérico. Es totalmente compatible con Supremo Elastomérico de Unidas.



487

Otras características.

El producto aplicado adecuadamente forma una película de aspecto elástico y resistente a la tracción, que impide el paso del agua, volviendo completamente impermeable la superficie.

Sellador de elevado peso molecular, excelente resistencia a la alcalinidad, diseñado especialmente para sellar superficies porosas y evitar la posterior eflorescencia de sales sobre la pintura de acabado. Apropiado para exteriores de edificaciones. Se recomienda aplicar tanto sobre enlucidos y superficies a repintar.

Información Técnica.

Uniseal Elastomérico refuerza el cumplimiento de **La Norma NF P 84401.402.403 y 404 de la Comunidad Económica Europea** en lo que tiene que ver con exigencias a pinturas elásticas impermeables relación al ancho de las grietas a cubrir. Este producto trabajando conjuntamente con nuestra línea Supremo Elastomérico provee las características necesarias para lograr el cumplimiento de esta normativa según las tablas a continuación detalladas.

Clasificación de grietas según normativa.

Clase	Grieta hasta Max. (mm)	Grieta no menor de (mm)	Tipo de grieta
I1	0,3	0,2	Grietas existentes
I2	0,7	0,4	Como I1
I3	1,3	0,8	Como I1, más nuevas grietas formándose
I4	2,5	1,4	Como I3

Espesor de película seco según tipo de grieta.

Clase	Espesor de pintura seco		Número de manos
	mm	µm	
I1	0,2	200	1
I2	0,3	300	2
I3	0,4	400	2
I4	0,6	600	2, con fuerza de malla

En enlucidos nuevos se debe esperar mínimo de 30 días antes de aplicar **UNISEAL ELASTOMÉRICO** para evitar la acción de la alcalinidad y la humedad.

Color:	Blanco.
Pigmentación:	Pigmentación y extendedores de alta calidad.
Tipo de Resina:	Acrílica elastomérica modificada.
Acabado:	Mate.
Brillo:	Máximo 10 UB a 60 °
Peso por galón:	5.80 – 6.00 Kilogramos por galón.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	45 %
Viscosidad:	95 – 100 KU a 25 °C
PH a 25 °C:	8 a 9
Absorción del agua:	5 %

Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, libre de grasa, aceites, polvo, partículas de concreto, hongos y otros contaminantes. Prepare la superficie utilizando método adecuado de limpieza como agua a presión, cepillado con detergente, lija o espátula.

Recomendado para sellado de losas, paredes y estructuras en general, sean de cemento, ladrillo, bloque, teja, fibrocemento, etc.

Nota.

Pinturas Unidas S. A. no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Porcentaje de dilución:	1ra mano al 100 % de dilución. 2da mano máximo al 25 % de dilución.
Tiempo de secado:	1 hora al tacto y 18 a 24 horas para dar acabado.
Aplicación del acabado:	No aplicar cuando la temperatura se encuentre por debajo de 15 °C
Rendimiento Teórico:	30 – 35 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua limpia.
Método de aplicación:	Brocha o rodillo.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Se recomienda realizar la mezcla según las indicaciones dadas. La modificación de la mezcla puede llevar a fallas del producto.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Uniseal Emulsión Fijadora

Imprimación fijadora para exteriores.

Descripción.

Emulsión de látex recomendada como imprimación fijadora de alto desempeño para superficies de alto nivel de porosidad, diseñada con partículas de tamaño nanométrico. Alta capacidad de penetración y sellado de superficies a recubrir sean éstas nuevas o no. Recomendada como sellador tanto para superficies interiores como exteriores.

Endurece y corrige problemas de falta de cohesión en superficies envejecidas o degradadas por la intemperie controlando problemas de como el entizamiento prematuro de los sustratos a recubrir. Controla la absorción de materiales de pintura en obras nuevas y repintados generando una barrera contra la efluorescencia de sales alcalinas.

- Máxima penetración en superficies porosas.
- Alta capacidad de dilución.
- Mejora el anclaje de los acabados.
- Sella y mejora la cohesión de sustratos entizados.

Información Técnica.

Color:	Acabado transparente.
Pigmentación:	Libre de pigmentación.
Tipo de Resina:	Acrílica.
Acabado:	Semimate.
Brillo:	Máximo 10 UB a 60 °
Peso por galón:	3.8 – 4.00 kilogramos por galón.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	45 %
Viscosidad:	30 – 40 segundos a 25 °C
PH:	7 a 8
Película:	Transparente brillante.



489



Recomendaciones para su uso.

En enlucidos nuevos se debe esperar mínimo 30 días antes de aplicar *Emulsión Fijadora* para evitar la acción de la alcalinidad y la humedad. La superficie a pintar debe estar seca, limpia, libre de grasa, ceras, detergentes, polvo y otros contaminantes.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Dilución recomendada:	1 parte de Emulsión Fijadora. 5 partes de Agua limpia.
Tiempo de secado:	Dependiendo de las condiciones climáticas entre 20 y 30 minutos.
Aplicación del acabado:	No aplicar cuando la temperatura se encuentre por debajo de 15 °C
Rendimiento Teórico:	60 m ² por galón a dos manos (diluido).
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua limpia.
Método de aplicación:	Brocha o rodillo.

Superficies nuevas.

Enlucidos nuevos:

1. Se debe esperar mínimo 30 días para alcanzar el curado del cemento y la disminución progresiva de la alcalinidad de la superficie.
2. Limpiar el sustrato mediante acción mecánica de chorros abrasivos o espátulas.
3. En enlucidos de alto pulido se debe lijar la superficie para garantizar el anclaje del producto.
4. De ser necesario realizar la corrección de fisuras estructurales con masilla elastomérica **BLOCKFILLER FIBRA** de UNIDAS.
5. Se aconseja proceder a la aplicación de la Emulsión Fijadora, antes y después de la colocación de las masillas elastoméricas.

Repintado y mantenimiento.

1. Eliminar totalmente pinturas viejas en mal estado o mal adheridas.
2. A través del proceso de lijado disminuir el brillo en pinturas brillantes para asegurar una buena adherencia.
3. Eliminar presencia de productos extraños mediante los procedimientos habituales.
4. Aplicar **Emulsión Fijadora** para garantizar la cohesión del sustrato envejecido y la adherencia del acabado a aplicar.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.



Nota.

Pinturas Unidas S. A. no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Unifill Fibra 500

Impermeabilizante con fibra para losas, tejados y fachadas.



Descripción.

Revestimiento acrílico con fibra sintética de alta elasticidad, capa gruesa y base agua. Totalmente impermeable y transpirable. Provee excelente adherencia y resistencia a dilataciones y contracciones del soporte y a la degradación por rayos ultravioletas. Genera ambientes interiores más frescos gracias a la alta capacidad de reflexión de luz solar en losas.

- Mayor cohesión.
- Mayor resistencia mecánica.
- Mejor difusión agua - vapor.
- Ideal para losas y fachadas.

Funciones.

Para impermeabilizar superficies exteriores de cemento, fibrocemento, galvanizado (tejados, fachadas, azoteas, cubiertas, terrazas, canalones y medianeras).

Propiedades.

Su formulación con **fibra sintética** confiere las siguientes prestaciones:

1. *Máximo cubrimiento gracias a la malla tridimensional que forma la fibra generando un mayor espesor de la pintura.*
2. *Excelente resistencia a la intemperie y permeabilidad a la humedad interior.*
3. *Actúa como armadura en fisuras y grietas aportando una excelente resistencia a la tracción.*
4. *Su contenido en micro fibra no altera el aspecto decorativo del acabado.*
5. *Facilidad de aplicación con bajo olor.*



488 Blanco - 498 Gris



Recomendaciones.

- Transitable de forma no continua, excepto tránsito pesado. Si el revestimiento se agrieta por acciones mecánicas, de roce continuo o afilado, debe repararse de inmediato para evitar la entrada de agua en el soporte.
- Aplicación y tiempo de secado entre 5 °C y 40 °C con tiempo no lluvioso. Mientras la pintura no esté seca a fondo es sensible al agua.
- Preservar de las heladas.
- Remover el contenido del envase antes de usar.

Preparación de superficies.

- **Superficies nuevas:** Eliminar el polvo, grasas, eflorescencias, partes sueltas y tapar grietas.
- **Superficies ya pintadas:** Eliminar completamente los restos de pinturas mal adheridas, el temple o la cal y tapar grietas. Lijar para abrir el poro en superficies en buen estado. Sobre superficies demasiado porosas aplicar una capa de **UNISEAL**.

● **Superficies metálicas:** Eliminar el óxido mediante cepillado, retirar el polvo y desengrasar la superficie.

● **Superficies de hierro:** Aplicar una capa de Primer Anticorrosivo Unidas.

● **Superficies de aluminio o galvanizado:** Aplicar una capa de Multiprimer Unidas. Dejar secar 24 horas.

● **En todas las superficies:** Verificar las pendientes y nivelar la superficie para evitar que se encharque de agua.

Modo de empleo.



1. Diluir la primera capa un 50 - 100% con agua (dependiendo de la absorción del soporte). Seca ésta, aplicar sin diluir en capas sucesivas cruzadas hasta conseguir el espesor deseado (recomendamos 4 capas incluida la imprimación).

En la impermeabilización de superficies horizontales cerradas, debe continuarse la aplicación del producto en las superficies adyacentes hasta los 20 cm de altura.

Debido a su contenido en fibra, se debe aplicar como producto único sin mezclar con otros áridos.

Antes de aplicar una capa deberá estar totalmente seca la anterior.

Aplicación.

Rendimiento:	dependiendo del soporte (2 m ² /l a 400 micras).
Secado:	Al tacto 3 horas.
Repintado:	12 - 24 horas según temperatura y humedad ambiente. A temperatura fría el secado es más lento.
Utensilios:	Rodillo o extendedor de goma.
Limpieza:	Con agua inmediatamente después de usar los utensilios.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Imperseal

Impermeabilizante elastomérico.

Descripción.

Recubrimiento formulado a base de resinas de tipo Elastomérico reforzadas con aditivos orgánicos e inorgánicos, el cual aplicado adecuadamente forma una película de aspecto elástico y resistente a la tracción, que impide el paso del agua, volviendo completamente impermeable la superficie. Cabe recalcar que en todos los casos en que se presenten filtraciones de agua en la superficie es necesario eliminar la causa de la filtración antes de aplicar IMPERSEAL.

- Extrema repelencia al agua.
- Evita problemas de filtración de humedad.
- Mejor difusión de agua - vapor.
- Ideal para losas y fachadas.

Información Técnica.

Color:	Blanco.
Pigmentación:	Pigmentos y extendedores de alta calidad.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Mate.
Brillo:	Máximo 4 a 60°
Peso por galón:	5.80 – 6.00 Kilogramos por galón.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	45 %
Viscosidad:	95 – 100 KU a 25 °C
PH a 25° :	8 - 9
Absorción del agua :	5 %.



Recomendaciones para su uso.

La superficie debe estar seca, libre de grasa, aceites, polvos partículas de concreto, hongos y otros contaminantes. Prepare la superficie utilizando métodos adecuados de limpieza como agua a presión, cepillado con detergente, lija o espátula.



479

Película:	Transparente, flexible, impermeable.
Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	18 a 24 horas para dar acabado.
Rendimiento teórico:	12 – 15 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2.
Disolvente:	Agua.
Porcentaje de dilución:	1ra mano al 100% de dilución. 2da mano máximo al 25% de dilución.
Método de aplicación:	Brocha o rodillo.

Recomendado para impermeabilización de losas, paredes y estructuras en general, sean de cemento, ladrillo, bloque, teja, fibrocemento, etc. Resuelve problemas de goteras y otro tipo de filtraciones de agua. No se recomienda empastar sobre IMPERSEAL.

Si se va a pintar, aplicar directamente sobre IMPERSEAL

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Unigard

Sellador acrílico base solvente para exteriores.

Descripción.

Producto base solvente formulado con resinas acrílicas y materias primas de excelente calidad, recomendado para sellar, decorar y proteger distintos tipos de sustratos, tales como: tejas ladrillos gres granito lavado y superficies cementicias en general. La aplicación de **UNIGARD** le permite obtener acabados óptimos tanto en durabilidad como en resistencia al ataque de eflorescencia alcalina y de humedad. **UNIGARD** dada su formulación específica en base de aditivos repelentes al agua, forma una película altamente protectora.



472

- Protege al sustrato de la acción de los rayos solares.
- Protege al sustrato de la acción de la humedad.
- Ideal para proteger: Ladrillo visto - Granito - Piedra decorativa - Gres - Tejas.

Información Técnica.

Color:	Trasparente, semi brillante.
Pigmentación:	Pigmentos de óptima calidad.
Tipo de Resina:	Acrílica.
Acabado:	Uniforme y liso dependiendo de la cantidad de capas aplicadas.
Brillo:	Aumenta con el espesor de la película.
Peso por galón:	3.80 – 4.10 Kilogramos por galón.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	30 %
Viscosidad:	30 segundos Copa Ford 4
Repelencia al agua :	Excelente.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	18 a 24 horas para dar acabado.
Rendimiento Teórico:	20 – 25 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Mínimo 2 manos.
Disolvente:	Reductor de laca 403
Porcentaje de dilución:	1ra. Mano al 100% de dilución. 2da. Mano máximo el 25% de dilución.
Método de aplicación:	Brocha o rodillo.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono 04-2590280 Ext. 115



Unigard Base Agua

Sellador acrílico base agua.

Descripción.

Producto formulado con nano polímeros 100% acrílicos de autoreticulación, diseñado para aplicación vertical y horizontal. Recomendado para sellar, decorar, y proteger distintos tipos de sustratos, tales como: tejas, ladrillos, gres, granito lavado y superficies cementicias en general.

Otras características.

La aplicación de **UNIGARD BASE AGUA** le permite obtener acabados óptimos tanto en durabilidad como en resistencia al ataque de eflorescencia alcalina, resistencia al amarillamiento y de la humedad. **UNIGARD BASE AGUA** dada su formulación específica en base de aditivos repelentes al agua, forma una película altamente protectora.

Información Técnica.

Color:	Transparente, semi brillante.
Proporción de la mezcla:	Un solo componente.
Tipo de Resina:	100 % acrílica autorreticulable.
Rendimiento Teórico:	30 – 35 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Peso por galón:	3.9 – 4.5 kilogramos por galón.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Repelencia al agua:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	35 %
Viscosidad:	20 segundos Copa Ford 4
Tiempo de secado:	18 a 24 horas para dar acabado.
Número de manos:	Mínimo 2 manos.
Disolvente :	Agua.
Porcentaje de dilución :	1era. Mano al 100% de dilución 2da. Mano máximo al 25% de dilución
Método de aplicación :	Brocha o rodillo.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.



484

Atributos.

1. Excelente resistencia al agua temprana.
2. Cortos tiempos de secado.
3. Excelente resistencia a la intemperie.
4. Resistencia a las marcas de llantas.
5. Altas resistencia al block.
6. Resistencia a la alcalinidad y eflorescencia.
7. Fácil aplicación y limpieza.
8. Cumple con las regulaciones ambientales más estrictas

Recomendaciones para su uso.

Se debe aplicar una primera mano sin cargar producto en exceso en la brocha para garantizar adherencia sobre los distintos sustratos a recubrir.

Todas las superficies deben estar secas, libres de grasa, aceites, polvo, humedad y otros contaminantes. Se obtendrá un mejor acabado en superficies cementicias esperando el curado de la superficie enlucida por un mínimo de 30 días. Se debe agitar muy bien el contenido antes de usar.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Uniflex

Resina de mampostería de uso múltiple.

Descripción.

Resina acrílica de elevado peso molecular, excelente resistencia a la alcalinidad, diseñada especialmente para realizar trabajos varios de mampostería, tales como grafiado, champeado, texturizado, también puede ser utilizado como sellador para interiores y como resina en la preparación de varios tipos de empaste.



480

Información Técnica.

Color:	Blanco Lechoso.
Pigmentación:	Pigmentos de óptima calidad.
Tipo de Resina:	Acrílica.
Acabado:	Mate.
Brillo:	Máximo 4 a 60°.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
PH a 25 °:	8 - 9
Aspecto:	Homogéneo.
Película :	Transparente, flexible, impermeable.



Recomendaciones para su uso.

Caso 1. Grafiados / Texturados.

UNIFLEX	AGLOMERADOS	AGUA	ESPESANTES
2 a 4 partes	12 partes	1 a 1.5 partes	1 a 2 partes

Caso 2. Empastes Chafiados.

UNIFLEX	AGLOMERADOS	AGUA	ESPESANTES
1.5 a 2 partes	12 a 15 partes	1 a 1.5 partes	1 parte

Caso 3. Blanqueador de superficies.

UNIFLEX	AGLOMERADOS	AGUA	ESPESANTES
1.5 partes	10 a 12 partes	6 a 8 partes	0.5 partes

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Nota.

Pinturas Unidas S. A. no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren **EMPASTE SUPREMO** de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Uniempaste

Empaste para interiores.

Descripción.

Recubrimiento formulado para rellenar y corregir imperfecciones previa aplicación del acabado. De uso exclusivo en interiores de edificaciones de primera, como condominios de departamentos y oficinas modernas.

- Fácil aplicación.
- Alta capacidad de relleno.
- Optimiza la adherencia del acabado.
- Acabado liso y libre de impurezas.

Información Técnica.

Color:	Blanco.
Pigmentación:	Pigmentos de óptima calidad.
Tipo de Resina:	Acrílica modificada.
Acabado:	Uniforme y liso dependiendo de la cantidad de capas aplicadas.
Brillo:	Aumenta con el espesor de la película.
Peso por galón:	6.5 – 6.9 Kilogramos por Galón.
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	72 %
Viscosidad:	1200 – 1300 poises a 25 °C
PH a 25 °:	8 - 9



Recomendaciones para su uso.

Una vez el enlucido esté listo se debe sellar con **UNI-FLEX** y empastar con **UNIEMPASTE**. Es preferible aplicar capas delgadas.



475

Sobre superficies empastadas con un brillo exagerado la adherencia de cualquier pintura disminuirá notablemente. En épocas de invierno se recomienda sellar la superficie empastada con **UNIFLEX** antes de aplicar la pintura del acabado.

Proporción de mezcla:	Un solo componente.
Tiempo de secado:	3 a 4 horas para lijar.
Aplicación de acabado:	Después de 24 horas con cualquiera de nuestras pinturas de acabado (Colección SUPREMO)
Rendimiento Teórico:	13 – 15 m ² / galón a dos manos dependiendo de las condiciones de la superficie.
Número de manos:	Entre 2 y 4 manos.
Disolvente:	No requiere disolvente. Listo para aplicar.
Método de aplicación:	Espátula o llana metálica.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Empaste Supremo

Empaste bi-componente autosellante para exteriores.

Descripción.

Nuevo **EMPASTE SUPREMO** para **EXTERIORES**, desarrollado con materiales de última generación. Diseñado con resina acrílica de alto desempeño y resistencia. Alcanza un excelente acabado, gran capacidad de emporamiento sobre superficies enlucidas y gran nivelación de sustratos exteriores.

Otras características.

Recubrimiento formulado para rellenar y corregir imperfecciones previa aplicación del acabado. Desarrollado en base a pruebas en superficies exteriores con resultados óptimos en cuanto a performance y resistencia en ambientes húmedos **EXTERIORES** y temperaturas variadas, que garantizan un acabado de primera con alta resistencia a la alcalinidad para todo tipo de edificación moderna.

Ofrece.

1. 4 Kg de Resina acrílica de alto desempeño.
2. Acabado uniforme.
3. Excelente anclaje para **Látex Supremo**.
4. Alta capacidad de relleno.
5. Rapido secado.
6. Excelente adherencia.
7. No presenta problemas de eflorescencia.
8. Nula alcalinidad - Ahorro de material.

Información Técnica.

Se debe preparar la superficie a empastar eliminando las impurezas e imperfecciones del enlucido, el cual debe haber sido curado por completo (28 días). Una vez eliminados polvos y grasas de la superficie se procede a aplicar **EMPASTE SUPREMO** con espátula o llana metálica.

Mezcla de 3 componentes.

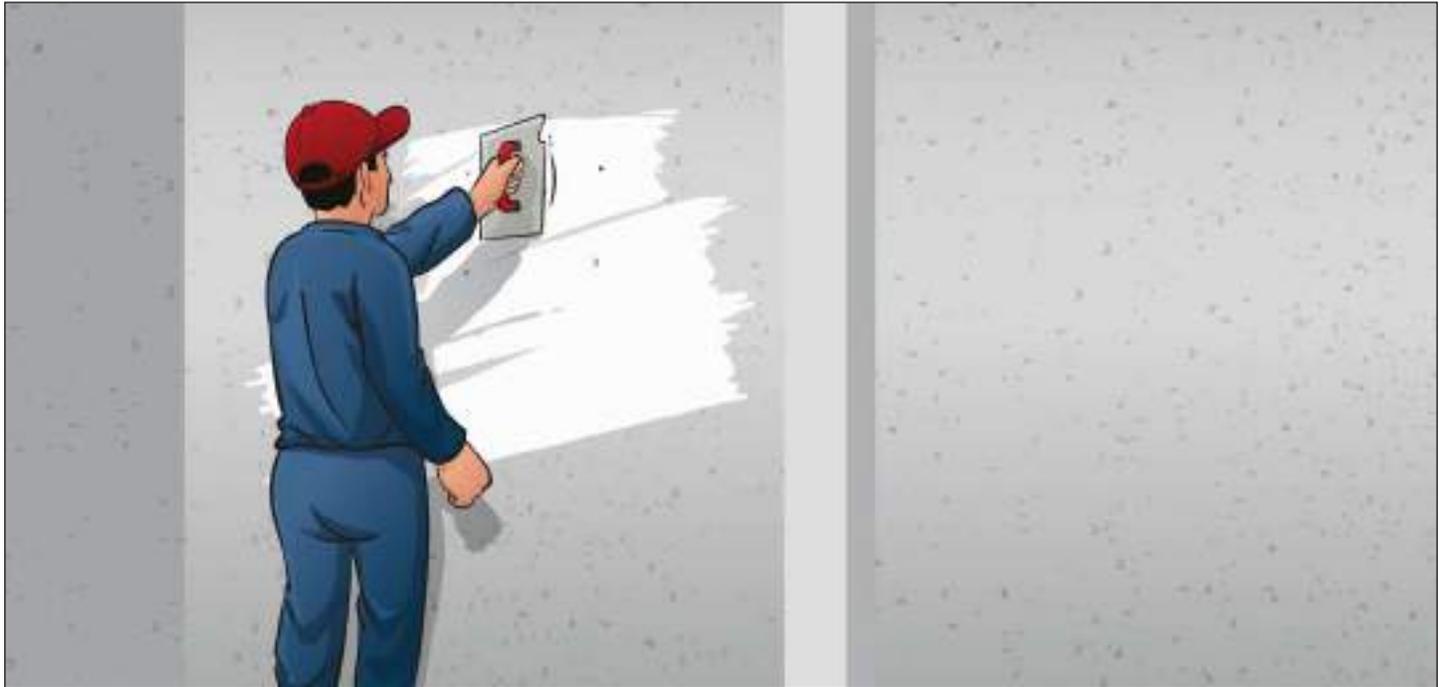


470S / 0470A

Pigmentación:	Pigmentos y cargas minerales altamente resistentes.
Tipo de Resina:	Acrílica de alto desempeño.
Color:	Crema.
Acabado:	Liso dependiendo de la cantidad de manos.
Brillo:	Máximo 1 a 60°.
Peso por galón:	5.2 – 5.4 Kilogramos por galón (mezcla de 3 componentes).
Viscosidad:	1500 – 1700 poises a 25 °C (mezcla de 3 componentes).
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	70 %
PH:	8 - 9.

Preparación de la mezcla.

1. Diluya los 4 kilos de **Resina Empaste** en 8 lts de agua limpia.
2. Posteriormente adicione poco a poco todo el contenido del saco en la mezcla homogenizando continuamente hasta completa incorporación y consistencia uniforme.
3. Aplique con llana metálica hasta alcanzar el acabado deseado. Una vez seco el empaste aplique dos manos de **Látex Supremo** o cualquier producto de la línea de **Pinturas Unidas**.



Rendimiento Teórico.

Enlucido arena fina

Enlucido arena gruesa

# de manos	2 manos cruzadas + 1 mano de acabado	3 manos cruzadas + 1 mano de acabado
Rendimiento m ²	19 m ² a 22 m ² por saco	15 m ² a 17 m ² por saco

Recomendaciones generales.

Condiciones de preparación:	Se recomienda realizar la mezcla según las indicaciones dadas. La modificación de la mezcla puede llevar a fallas del producto.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren EMPASTE SUPREMO de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Información Técnica.

Proporción de la mezcla:	18 Kg polvo + 4 Kg resina + 8 lts de agua.
Tiempo de secado:	25 a 30 minutos entre cada mano.
Número de manos:	Mínimo 2 manos cruzadas.
Porcentaje de dilución:	No requiere dilución.
Método de aplicación:	Espátula o llana metálica.
Presentación:	20 Kg (saco 18 Kg + envase de 4 Kg).

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Empaste Supremo

Empaste bi-componente autosellante para interiores.

Descripción.

Nuevo **EMPASTE SUPREMO** para **INTERIORES**, desarrollado con la mejor tecnología del momento. Diseñado con resina acrílica de alto desempeño y resistencia. Alcanza un excelente acabado y gran capacidad de emporamiento sobre superficies enlucidas. Recubrimiento formulado para rellenar y corregir imperfecciones previa aplicación del acabado.

Otras características.

Desarrollado en base a pruebas en superficies interiores con resultados óptimos en cuanto a performance y resistencia a ambientes húmedos y temperaturas variadas, **Empaste Supremo** garantiza un acabado de primera con alta resistencia a la alcalinidad para todo tipo de edificación moderna.

Ofrece.

1. Muy alta capacidad de empare.
2. Excelente acabado.
3. 100 % compatible con **Látex Supremo**.
4. Ahorro de material.
5. Resina acrílica de alto desempeño.
6. Rellena micro fisuras.
7. Excelente adherencia.
8. No genera problemas de eflorescencia.

Información Técnica.

Se debe preparar la superficie a empastar eliminando las impurezas e imperfecciones del enlucido, el cual debe haber sido curado por completo (28 días). Una vez eliminados polvos y grasas de la superficie se procede a aplicar **EMPASTE SUPREMO** con espátula o llana metálica.

Mezcla de 3 componentes.



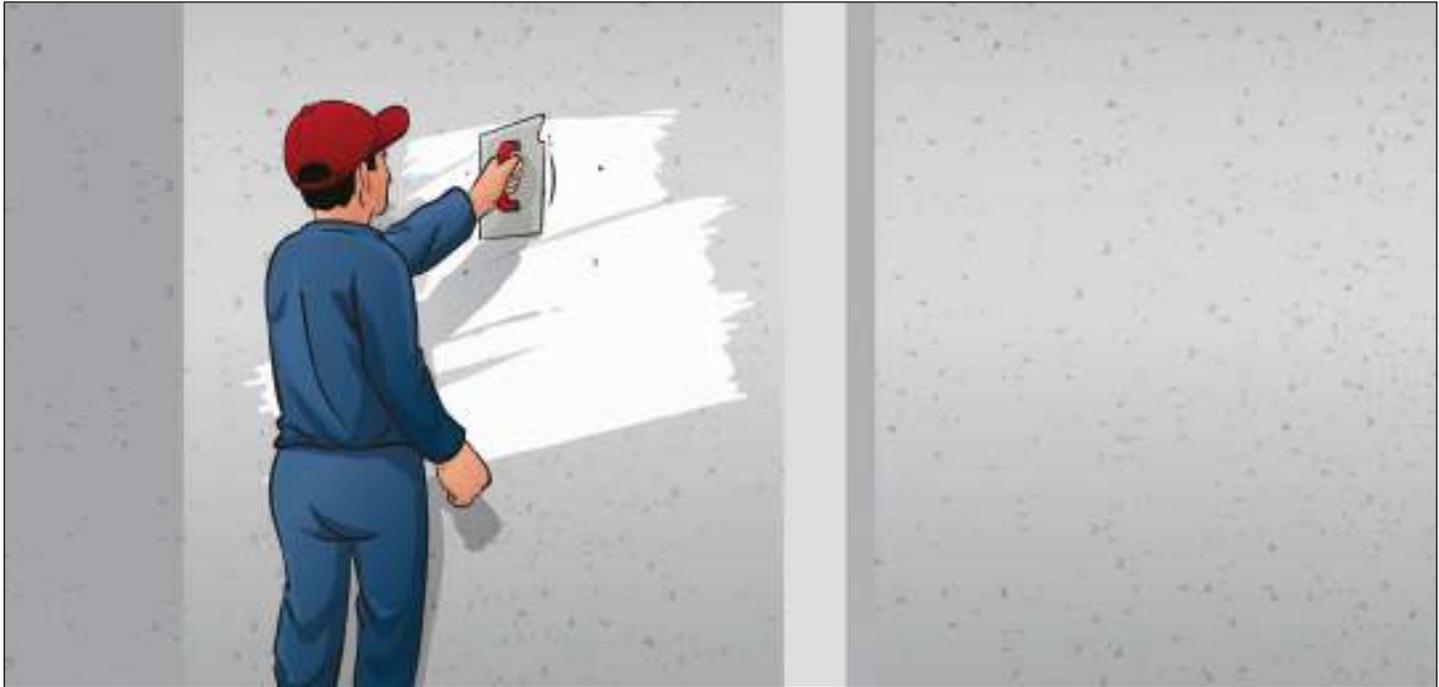
481S / 482X



Pigmentación:	Pigmentos y cargas minerales altamente resistentes.
Tipo de Resina:	Acrílica.
Color:	Crema.
Acabado:	Liso dependiendo de la cantidad de manos.
Brillo:	Máximo 1 a 60°.
Peso por galón:	5.2 – 5.4 Kilogramos por galón (mezcla de 3 componentes).
Viscosidad:	1500 – 1700 poises a 25 °C (mezcla de 3 componentes).
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	70 %
PH:	8 - 9.

Preparación de la mezcla.

1. Diluya los 2 kilos de **Resina Empaste** en 8 lts de agua limpia.
2. Posteriormente adicione poco a poco todo el contenido del saco en la mezcla homogenizando continuamente hasta completa incorporación y consistencia uniforme.
3. Aplique con llana metálica hasta alcanzar el acabado deseado. Una vez seco el empaste aplique dos manos de **Látex Supremo** o cualquier producto de la línea de **Pinturas Unidas**.



Rendimiento Teórico.

Enlucido arena fina

Enlucido arena gruesa

# de manos	2 manos cruzadas + 1 mano de acabado	3 manos cruzadas + 1 mano de acabado
Rendimiento m ²	19 m ² a 22 m ² por saco	15 m ² a 17 m ² por saco

Recomendaciones generales.

Condiciones de preparación:	Se recomienda realizar la mezcla según las indicaciones dadas. La modificación de la mezcla puede llevar a fallas del producto.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren EMPASTE SUPREMO de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Información Técnica.

Proporción de la mezcla:	18 Kg polvo + 2 Kg resina + 8 lts de agua.
Tiempo de secado:	25 a 30 minutos entre cada mano.
Número de manos:	Mínimo 2 manos cruzadas.
Porcentaje de dilución:	No requiere dilución.
Método de aplicación:	Espátula o lana metálica.
Presentación:	20 Kg (saco 18 Kg + envase de 2 Kg).

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Corrector de Enlucido Supremo

Acabado elastomérico.

Descripción.

Pinturas Unidas ofrece al mercado su **CORRECTOR DE ENLUCIDO SUPREMO**. Es un mortero rápido bicomponente no cementicio para enrasado de elementos verticales de exteriores. Para enrasar enlucidos y para aplomar paredes irregulares, operaciones de restauración no estructurales de hormigón o enlucidos dañados. Adecuado para todos los tipos de soporte normales. Ofrece un rápido secado y una excelente compatibilidad con el acabado **SUPREMO ELASTOMÉRICO** de Pinturas Unidas.



Características.

1. Excelente uniformidad de acabado.
2. Excelente adherencia.
3. Resina acrílica de alto desempeño.
4. Rellena micro fisuras.
5. Primer para anclaje de **Supremo Elastomérico**.
6. Alta resistencia a la intemperie.
7. No presenta problemas de eflorescencia.
8. No presenta ningún tipo de eflorescencia.

Información Técnica.

Se debe preparar la superficie a corregir eliminando las impurezas e imperfecciones del enlucido, el cual debe haber curado por completo (28 días). Una vez eliminados polvos y grasas de la superficie se procede a aplicar **CORRECTOR DE ENLUCIDO SUPREMO** con espátula, llana metálica o rodillo de ser necesario.

De presentarse fisuras mayores a 0.2 milímetros deben de resanarse con **BLOCKFILLER FIBRA** de Unidas antes de empastar. Una vez seco el producto aplique dos manos de **SUPREMO ELASTOMÉRICO**. La rugosidad alcanzada dependerá de la cantidad de producto aplicado y la herramienta utilizada para la aplicación.

Mezcla de 3 componentes.



483S / 0483A

Pigmentación:	Pigmentos y cargas minerales altamente resistentes.
Tipo de Resina:	Acrílica de alto desempeño.
Color:	Crema.
Acabado:	Rugoso.
Brillo:	Máximo 1 a 60°.
Peso por galón:	5.5 – 5.7 Kilogramos por galón (mezcla de 3 componentes).
Viscosidad:	2200 – 2500 poises a 25 °C (mezcla de 3 componentes).
Estabilidad mecánica:	Excelente.
Porcentaje de sólidos:	75 %
PH:	8 - 9.

Preparación de la mezcla.

1. Diluya los 2 kilos de **Resina Empaste** en 8 lts de agua limpia.
2. Posteriormente adicione poco a poco todo el contenido del saco en la mezcla homogenizando continuamente hasta completa incorporación y consistencia uniforme.
3. Aplique con llana metálica hasta alcanzar el acabado deseado. Una vez seco el empaste aplique dos manos de **Látex Supremo** o cualquier producto de la línea de **Pinturas Unidas**.

Rendimiento aproximado 20 m² dependiendo de las condiciones del enlucido y acabado deseado.



Sobre los enlucidos.

La tarea de revocar una pared o alguna otra superficie similar, no es otra cosa que la aplicación de varias capas de material a dicha superficie. La finalidad es siempre cubrir las vigas, bloques y ladrillos de forma que queden normalmente lisas para facilitar luego el empleo de pinturas y demás acabados. Se utilizan convencionalmente para este efecto morteros que consisten normalmente de una mezcla de cemento, agua y arena en iguales proporciones.

La mezcla es distribuida con una regla entre listeles desplazándolos siempre de izquierda a derecha y desde abajo hacia arriba. Después se iguala el exceso de material con una paleta, para lograr un acabado uniforme.

Los enlucidos se realizan normalmente con un espesor de 15mm aproximadamente. Las superficies terminadas deberán ser planas, lisas, uniformes y perfectas en toda su extensión sin fallas de ninguna clase. Lamentablemente en gran cantidad de ocasiones, aunque se consideren todas las recomendaciones dadas la calidad de acabado enlucido es deficiente y no alcanza una uniformidad adecuada. Este problema se agrava cuando como recubrimiento de acabado se aplican pintura Elastomérica o recubrimientos en general que requieren de un acabado texturizado.

Cuando la calidad del enlucido terminado no es la adecuada se presentará entonces un efecto de calçado de la irregularidad de la superficie en el recubrimiento de acabado dando lugar a imperfecciones estéticas de la pintura como rayones, desigualdad de cantidad y tipo de arena, huecos e imperfecciones.

Rendimiento Teórico.

Enlucido en buenas condiciones

Enlucido muy desigual

# de manos	2 manos cruzadas + 1 mano de acabado	3 manos cruzadas + 1 mano de acabado
Rendimiento m ²	19 m ² a 22 m ² por saco	15 m ² a 17 m ² por saco

Recomendaciones generales.

Condiciones de preparación:	Se recomienda realizar la mezcla según las indicaciones dadas. La modificación de la mezcla puede llevar a fallas del producto.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

Advertencia.

La compañía no se responsabiliza por recubrimientos aplicados sobre empaste en exteriores que no fueren EMPASTE SUPREMO de Unidas. No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

Información Técnica.

Proporción de la mezcla:	16 Kg polvo + 4 Kg resina + 8 lts de agua.
Tiempo de secado:	25 a 30 minutos entre cada mano.
Número de manos:	Mínimo 2 manos cruzadas.
Porcentaje de dilución:	No requiere dilución.
Método de aplicación:	Espátula o llana metálica o rodillo.
Presentación:	20 Kg (saco 16 Kg + envase de 4 Kg).

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**



02

Tus colores por
más Tiempo



Línea Madera

Línea Madera



Altos Sólidos Tecnología Catalizado al Ácido.



Acabados transparentes bajo olor **8405BO - 8415BO - 8419**

Descripción.

Productos catalizados al ácido de 2 componentes, cuya mezcla por volumen es 20 partes del componente A y 1 parte del componente B (Catalizador), produce al aplicarse un recubrimiento de incomparable resistencia, dureza, tersura y rápido secamiento. Nueva fórmula con muy bajo olor.

Acabados transparentes.

- Mate 8415 BO
- Semi Mate 8405 BO
- Alto brillo 8419

Usos.

Ideal para proporcionar un fino acabado a muebles y objetos de madera que no vayan a ser expuestos a la intemperie.

Beneficios.

- Tiempos de proceso cortos.
- No requiere tiempo de inducción.
- Variedad de acabados (Diferentes niveles de brillo).
- Aplicación directa (No requiere dilución).
- Ideal para trabajos rápidos o express.
- Muy bajo olor con respecto a productos similares.
- Se puede "colorear" usando tintes para madera.
- Muy buena relación costo/beneficio.
- Resistencia al rayado, abrasión y al contacto incidental con alimentos.
- En el brillante la permanencia del brillo es muy alta dependiendo de la calidad del sellado y del tipo de sellador.
- Cumplimiento con normativa INEN para los sistemas catalizados al ácido.



8405BO- 8415BO-8419

Especificaciones técnicas.

Composición química:	Resinas Alquídicadas, urea formaldehído y melanina, extendedores inertes, aditivos y solventes
Contenido de sólidos:	33 a 35 %
Peso específico:	3,6 Kg / galón
Viscosidad a 25 °C:	14 – 16 seg: Copa Ford Nº 4
Tiempo de secado a 25°C:	5 minutos libre de polvo 15 minutos al tacto 6 horas para apilar
Vida útil de la mezcla a 25°C:	8 horas
Número de capas:	2 manos cruzadas
Intervalo entre capas:	1 – 2 horas como máximo
Porcentaje de formol libre:	menor a 0.3 %
Dureza:	Superior 135 ciclos Persoz
Brillo a 60°:	5 – 20 y >90 dependiendo del acabado
Norma INEN:	2284
Tipo 1:	Brillante
Tipo 2:	Semibrillante
Tipo3:	Mate
Presentación:	Componente A (canecas – galones y litros) Componente B (200 y 500 cm³) use sólo DC-017
Método de aplicación:	Pistola convencional o de gravedad



Aplicación.

1. La madera debe estar sellada y perfectamente lijada. Se recomienda sellar con sellador 84100 preferentemente.
2. Homogenice muy bien el producto, con una espátula limpia.
3. No requiere tiempo de inducción.
4. Mezcle el producto con el Catalizador DC-017 en la dosificación recomendada (20:1) de la exactitud y uniformidad de la mezcla depende las propiedades definitivas del acabado.
5. Prepare solo la cantidad a consumir en la jornada de trabajo.
6. No necesita diluyente.
7. La aplicación debe realizarse a temperaturas entre 10°C y 40°C y una humedad relativa hasta 85% para evitar retrasos en el secamiento.
8. La tersura o brillo de la aplicación dependerán del tipo de acabado que se desee y de la calidad del sellado.



Ideal para proporcionar un fino acabado a muebles y objetos de madera que no vayan a ser expuestos a la intemperie.

Consideraciones.

- Sólo para interiores.
- Observar medidas de seguridad.
- Utilizar soplete para obtener mejores acabados.

Precauciones en almacenamiento.

- No aplicar si esta viscoso.
- No aplicar si tiene un aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el deterioro del producto.

Precauciones en almacenamiento.

- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Altos Sólidos Tecnología Catalizado al Ácido.

Acabados de color.



Descripción.

Producto catalizado al ácido de 2 componentes, cuya mezcla por volumen es de 20 partes del componente A y 1 parte del componente B (catalizador), produce al aplicarse un recubrimiento de incomparable brillo, dureza, tersura y rápido secamiento. Nueva fórmula con muy bajo olor y mayor concentración de color ofreciendo una gama completa de tonalidades diseñadas para la industria de la madera en general.

Usos.

Ideal para proporcionar un fino acabado a muebles y objetos de madera que no vayan a ser expuestos a la intemperie.

Características.

- Homogenice muy bien el producto, con una espátula limpia.
- No requiere tiempo de inducción.
- Mezcle el producto con el Catalizador DC-017 en la dosificación recomendada (20:1) de la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades definitivas del acabado.
- Prepare solo la cantidad a utilizar en la jornada de trabajo.
- No necesita diluyentes.
- La aplicación debe realizarse a temperaturas entre 10°C y 40°C y una humedad relativa hasta 85 % para evitar retrasos en el secamiento.
- La tersura o brillo de la aplicación dependerán del tipo de acabado que se desee y de la calidad del sellado.

Beneficios.

- Tiempos de procesos cortos.
- No requiere tiempo de inducción.
- Variedad de acabados (Distintos tonos de color).
- Aplicación directa (No requiere dilución).
- Ideal para trabajos rápidos o express.
- Bajo olor con respecto a productos similares.
- Buena relación costo/beneficio.
- Excelente concentración de color.
- Resistencia al rayado, abrasión y al contacto incidental con alimentos.
- La retención del brillo es muy alta, dependiendo de la calidad del sellado y del tipo de sellador.



8420-8422-8424-8429
8805-8855-8856-8858-8420M

Especificaciones técnicas.

Composición química:	Resinas Alquídicas y urea formaldehído, aditivos, solventes y colorantes
Contenido de sólidos:	38 %
Peso por galón Kg/gl:	3.6
Viscosidad a 25 °C:	14 – 16 seg. Copa Ford N°4
Tiempos de secado a 25°C:	5 minutos libre de polvo 15 minutos, secado al tacto 6 horas para apilar
Vida útil de la mezcla a 25°C:	8 horas
Número de capas:	2 manos cruzadas
Intervalo entre capas:	1 – 2 horas como máximo
Porcentaje de formol libre:	menor a 0.5 %
Dureza:	Superior 130 ciclos Persoz
Brillo a 60°:	+ 90
Presentación:	Componente A (Galones – Litros) Componente B (DC-017) 200 y 50 cm ³
Método de aplicación:	Pistola convencional o de gravedad



Colores disponibles.

Código	Color
8420	Blanco
8420M	Blanco Mate
8422	Caoba
8424	Negro
8429	Nogal
8805	Vino Tinto
8855	Caramelo
8856	Miel
8858	Rojo Inglés



8420
Blanco



8420M
Blanco Mate



8422
Caoba



8855
Caramelo



8805
Vino Tinto



8429
Nogal



8424
Negro



8856
Miel



8858
Rojo Inglés

Consideraciones.

- Solo para interiores.
- Observar medidas de seguridad.
- Utilizar soplete para mejores acabados.

Precauciones en el uso.

- No aplicar si presenta alta viscosidad.
- No aplicar si tiene un aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el deterioro del producto.

Precauciones en almacenamiento.

- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Altos Sólidos Tecnología Catalizado al Ácido.

Acabados blancos no amarillables Mate y Brillante.



Descripción.

Es un producto de 2 componentes, en envases separados, cuya mezcla por volumen es de 20 partes del componente A y 1 parte del componente B (Catalizador), al aplicarse produce un recubrimiento de incomparable blancura, brillo, dureza, tersura, agradable matiz y rápido secamiento. BAJO OLOR. Único en este segmento debido a su formulación de vanguardia e innovación permitiendo obtener acabados blancos sin cambios de tonalidad con respecto al tiempo.



8413 - 8413M

Uso.

Ideal para mobiliario o maderas de uso interior, pero puede ser aplicado en muebles y puertas expuestas a la intemperie. Perfecto para muebles de cocina. Excelente dureza, apariencia y durabilidad.

Especificaciones Técnicas.

Composición química:	Resinas no amarillables de altísima calidad, pigmentos blancos, aditivos y solventes.
Contenido de sólidos:	39% mate - 53% brillo
Peso por Galón Kg/gl:	3.9 mate - 3.75 brillo
Viscosidad a 25°C:	14 - 16 seg - Copa Ford N° 4
Tiempo de secado a 25°C:	5 minutos libre de polvo - 15 minutos secado al tacto - 6 horas para apilar
Brillo a 60°:	20 - 25 mate - 85 - 90 brillante
Número de capas:	2 manos cruzadas
Intervalo entre capas:	1 - 3 horas como máximo
Dureza:	Excelente
Modo de aplicación:	Pistola convencional o de gravedad
Presentación:	Galones - Litros y Canecas
Porcentaje de Formol Libre:	Menor a 0,5 % cumpliendo norma INEN

Limitaciones.

- Aplicar solo con pistola.
- Observar medidas de seguridad.
- No aplicar sobre maderas resinosas. Se recomienda usar un primario para evitar el sangrado de la madera.

Modo de empleo.

1. Homogenice muy bien el producto, con una espátula limpia.
2. No requiere tiempo de inducción.
3. Mezcle el producto con el Catalizador DC-017, en la dosificación recomendada (20:1); de la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades definitivas del acabado.
4. Prepare sólo la cantidad a consumir en la jornada de trabajo.
5. No necesita diluyentes, pero si fuera el caso no agregar más de 10% de un diluyente grado poliuretano.
6. La aplicación debe realizarse a temperaturas entre 10°C y 40°C con una humedad relativa hasta 85 % para evitar retrasos en el secamiento o pulverizaciones por secados rápidos.
7. La tersura o brillo de la aplicación dependerá del tipo de acabado que se desee y de la calidad del sellado.
8. Utilice Fondo Blanco 84090 como base.



Beneficios.

- Puede ser utilizado en exteriores.
- No requiere tiempo de inducción.
- Aplicación directa.
- El Catalizador DC-017 puede ser usado en cualquier clima.
- No amarillable.
- Actúa como autosellante, si fuere el caso.
- Resistencia al rayado, abrasión y al contacto incidental con alimentos.
- En el brillante la retención del brillo es muy alta dependiendo de la calidad del sellado y del tipo de fondo que se utilice.
- Se pueden mezclar entre sí, para obtener distintos niveles de brillo.



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

NUEVO



Altos Sólidos®

SELLADOR CATALIZADO
84100-BO

*Prueba y lija en 15 minutos nuestra nueva fórmula.
Arranca con lija #280 y obtén mejores
acabados y productividad.*



¡Con el olor más bajo del mercado!

- Secado extra rápido para trabajos más eficientes y con ahorro de tiempo.
- Inigualable transparencia para mejores acabados.



  @PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas
WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

UNIDAS®

Tus colores por
más tiempo

Altos Sólidos Tecnología Catalizado al Ácido.

Sellador.



Descripción.

Con su nueva formulación ofrece los mejores tiempos de secado y para lijar del mercado. Formulado con tecnología italiana ofreciendo un muy bajo olor al momento de aplicar y lijar el material y una excelente capacidad empornamiento. Producto catalizado al ácido de 2 componentes, con una relación de mezcla por volumen en 20 partes del componente A y 1 parte del componente B (catalizador).

84100 BO

- Ideal para sellar superficies de madera que requieren luego ser recubiertas con acabados de alta calidad, no interfiere con la veta de la madera. Se recomienda en superficies de madera que no van a ser expuestas a la intemperie.

Beneficios.

- Tiempos de procesos cortos.
- No requiere tiempo de inducción.
- Aplicación húmeda sobre húmedo.
- Aplicación directa (no requiere dilución).
- Secado rápido (15 a 25 minutos para lijado).
- Muy bajo olor con respecto a productos similares .
- Se puede “colorear” usando tintes para madera .
- Muy buena relación costo/beneficio.
- Facilidad en el lijado.
- Lijar superficialmente, no necesita asentar la mano (Lija Nº 280 - 320 - 360).

Especificaciones técnicas.

Composición química:	Resinas alquídicas y urea formaldehído, extendedores inertes y solventes.
Contenido de sólidos:	38 %
Peso por galón Kg/gl:	3.40 - 3.45
Viscosidad a 25 °C:	14 seg. Copa Ford Nº4
Tiempos de secado a 25° C:	5 minutos libre de polvo 10 minutos secado al tacto 15 minutos para lijar 6 horas para apilar
Vida útil de la mezcla a 25° C:	8 horas
Porcentaje de formol libre:	menor a 0.3 %
Número de capas:	depende del tipo de acabado
Intervalo entre capas:	1 - 2 horas como máximo o húmedo sobre húmedo. No se cuartea ni se remueve.
Presentación:	Componente A (canecas - galones y litros) Componente B (200 y 500 cm ³) use solo DC-027

Aplicación.

- Homogenice muy bien el **Sellador 84100BO** con una espátula limpia.
- No requiere tiempo de inducción.
- Mezcle el **Sellador 84100BO** con el **Catalizador DC-027** en la dosificación recomendada (20:1).
- Prepare solo la cantidad a consumir en la jornada de trabajo.
- No necesita diluyentes.
- La aplicación debe realizarse a temperaturas entre 10 °C y 40 °C y una humedad relativa hasta 85% para evitar retrasos en el secamiento.
- Aplique directamente a la madera al natural o entintada, el número de manos de acuerdo con el tipo de acabado que se desee lograr.
- Se puede aplicar húmedo sobre húmedo, evitando colocar capas gruesas.
- Lije la primera mano con papel lija 280 y la última mano del **Sellador 84100BO** con papel lija 320 y 360 para minimizar las rayas.



Consideraciones.

- Solo para interiores.
- Usar de preferencia Acabados Catalizados Altos Sólidos como **TOP COAT**.
- Se puede aplicar a brocha para mejorar rendimiento.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.

Precauciones en el uso.

- No aplicar si la viscosidad se ha elevado considerablemente.
- No aplicar si tiene aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el deterioro del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Altos Sólidos Tecnología Catalizado al Ácido.

Fondos catalizados de colores para maderas, MDF y MDP.



SC514-1

Descripción.

Productos de 2 componentes, cuya mezcla por volumen es de 20 partes del componente A y 1 parte del componente B (catalizador) produce al aplicarse un recubrimiento de incomparable poder de relleno, rápido secamiento, lijado fácil y buena adherencia. Nueva fórmula con muy bajo olor y alto cubrimiento.

Colores disponibles.

Código	Color
84040	Rojo
84050	Café
84090	Blanco

84040 - 84050 - 84090

Uso.

Como fondo para cubrir y sellar los poros en madera y aglomerados, especialmente en MDF y MDP que requieran acabados con colores planos o efectos madereados, comúnmente utilizado en anaqueles, puertas y mobiliario de cocina.

Especificaciones técnicas.

Composición química:	Resinas alquídicas y urea formaldehído, pigmentos, extendedores, aditivos y solventes
Contenido de sólidos:	37-40%
Peso galón Kg/gl:	3.8 - 3.9
Viscosidad a 25°C:	13 - 15 seg Copa Ford N° 4
Tiempos de secado a 25°C:	5 minutos libre de polvo 15 minutos secado al tacto 1 hora para lijar
Vida útil de la mezcla a 25°C:	8 horas
Porcentaje de formol libre:	menor a 0.3 %
Número de capas:	2 manos cruzadas
Intervalo entre capas:	1 - 2 horas como máximo
Limpieza de equipos:	Thinner Laca
Presentación:	Componente A (canecas - galones y litros) Componente B (DC-027) 200 y 50 cm ³
Método de aplicación:	Pistola convencional o de gravedad

Beneficios.

- Tiempos de proceso cortos.
- No requiere tiempo de inducción.
- Aplicación directa (no requiere dilución).
- Muy bajo olor con respecto a productos similares.
- Muy buena relación costo/beneficio.
- Facilidad en el lijado, se puede usar papel lija desde 280 hasta 360.
- Gran poder de relleno y cubrimiento.
- Muy buena compatibilidad con los tableros.
- Ideal para trabajos de repintado.



Aplicación.

- La superficie debe estar limpia, seca y libre de polvo. Es necesario un lijado previo a la aplicación del fondo.
- Homogenice muy bien el producto, con una espátula limpia.
- No requiere tiempo de inducción
- Mezcle el producto con el **DC-027** en la dosificación recomendada (20:1), de la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades definitivas del acabado.
- Prepare solo la cantidad a consumir en la jornada de trabajo
- No necesita diluyente
- La aplicación debe realizarse a temperatura entre 10°C y 40°C con una humedad relativa hasta 85% para evitar retrasos en el secamiento.
- Si se aplica sobre madera resinosa usar **PRIMER** para evitar el sangrado, si el fondo es el blanco.

Limitaciones.

- Solo para interiores.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen la gelación del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Altos Sólidos Tecnología Catalizado al Ácido.

Laca autosellante 2 en 1



Descripción.

Producto de 2 componentes, cuya mezcla por volumen es de 20 partes del componente A y 1 parte del componente B (Catalizador), produce al aplicarse un recubrimiento de rápido secamiento y muy buenas características de lijabilidad, transparencia, resistencia química y poder sellante. Nueva fórmula autosellante que permite con un mismo producto sellar y dar acabados a la madera cumpliendo con todos los requerimientos que exige su uso.

Beneficios.

- Tiempos de procesos cortos
- No requiere tiempo de inducción
- Aplicación directa (No requiere dilución)
- Ideal para trabajos “express”
- Utilizar como catalizador DC-027
- Único con doble función (Sellador y Acabado semi mate)
- Se puede “colorear” usando Tintes para madera
- Muy buena relación costo/beneficio
- Facilidad en el lijado
- Elaborado bajo Norma INEN 2284

Especificaciones técnicas.

Composición química:	Resinas Alquílicas y urea formaldehído, extendedores inertes y solventes
Contenido de sólidos:	35 %
Peso específico:	3.55 – 3.65 Kg / Gal
Viscosidad a 25 °C:	15 seg Copa Ford N° 4
Tiempo de secado a 25 °C:	5 minutos, libre de polvo 15 minutos, secado al tacto 60 minutos, para lijar 6 hojas para apilar
Vida útil de la mezcla a 25 °C:	8 horas
Porcentaje de formol libre:	menor a 0.5 % Cumpliendo norma INEN
Número de capas:	Depende del tipo de acabado y la porosidad de la madera
Intervalo entre capas:	1 – 2 horas como máximo
Método de aplicación:	Brocha – pistola convencional o de gravedad
Presentación:	Componente A (canecas – galones y litros) Componente B (200 y 50 cm ³)
Tiempo de secado a 25 °C.:	Libre de Polvo: 5 minutos Secado al tacto: 15 minutos Para Lijar: 1 hora, si fuera el caso Para Manipular: 1 hora
Brillo	30 UB a 60°

84000

Aplicación.

- Homogenice muy bien el Altos Sólidos 84000, con una espátula limpia.
- No requiere tiempo de inducción.
- Mezcle el Altos Sólidos 84000 con el Catalizador DC-027 en la dosificación recomendada (20:1).
- Prepare sólo la cantidad a consumir en la jornada de trabajo
- No necesita diluyentes.
- La aplicación debe realizarse a temperaturas entre 10 °C y 40 °C y una humedad relativa hasta 85% para evitar retrasos en el secamiento o pulverizaciones por secado rápido.
- Aplique directamente a la madera al natural o entintada, el número de manos se determinará de acuerdo con el tipo de acabado que se desee lograr.
- Se puede aplicar húmedo sobre húmedo, evitando colocar capas gruesas.
- Lije la primera mano con papel lija # 240 – 280 y la última mano del Altos Sólidos 84000 con papel lija # 320 y 360 para minimizar las rayas.
- Si se desea, puede aplicarse una mano adicional del auto-sellante 84000, como laca de acabado.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Altos Sólidos®

Recubrimientos para Madera

Nuevo

Altos Sólidos®
Resistente al Exterior

Buena resistencia al cambio de temperatura y al agua.
Resistente al exterior y a los rayos U.V.
Baja Alergicidad

UNIDAS
The International Color Company

La durabilidad y resistencia ideal para tus muebles exteriores.

- > Nuevo recubrimiento con excelente resistencia al cambio de temperatura y al agua.
- > Altamente resistente al exterior y a los rayos U.V.
- > Ofrece a los muebles mayor durabilidad del color.

Disponible en:
Acabado Mate / Acabado Brillante.
Cód. 8540 Cód. 8519



Resistente a los cambios de temperatura / Bajo Olor

UNIDAS®

Tus colores por más tiempo

Altos Sólidos Resistente al Exterior.

Laca catalizada para exterior - Alto Brillo



8519

Usos.

Altos Sólidos Resistente al Exterior está diseñado para la Industria del mueble en general, puertas o maderas expuestas al exterior, baldes de camionetas o cubiertas de embarcaciones fabricadas en madera.

Para usos en interiores:

1. Para obtener mejores acabados se debe utilizar nuestro Sellador Catalizado Altos Sólidos Cod. 84100 de Unidas de gran capacidad de empornamiento. Aplicar 2 manos o 3 manos con intervalos de una hora y posterior lijado, previo a otra aplicación.

2. Para colorear madera emplear nuestros Unitintes o usar las lacas Altos Sólidos de colores disponibles en una amplia gama: BLANCO 8420 - NEGRO 8424 - MIEL 8856 - CAMELO 8855 - VINO TINTO 8805 -ROJO INGLÉS 8858 - NOGAL 8429 - CAOBA 8422.

3. Posteriormente aplicar una o dos manos del producto Altos Sólidos Resistente al Exterior como acabado final.

Para usos en Exteriores:

1. Para garantizar el mayor desempeño del Altos Sólidos Resistente al Exterior la superficie a proteger no debe contener restos de pintura, en caso de existir la misma deberá ser removida de la superficie antes de aplicar el producto.

2. Para maderas nuevas o repintadas se deberá usar el producto en forma de autosellante, no se debe sellar la misma con productos para uso en interior o aquellos que no han sido recomendados por el fabricante.

3. Para lacas transparentes de acabados brillantes, semimate, utilice el catalizador DC-017.

4. Para uso en exterior el producto debe ser usado como autosellante. Aplicar sobre la madera previamente tratada su superficie, una mano cruzada de Altos Sólidos Resistente al Exterior. Dejar secar mínimo una hora y lijar con grano número 320 - 360 previo a la aplicación de una segunda mano.



Aplicación.

- Homogenice muy bien el producto.
- No requiere tiempo de inducción.
- Mezcle la laca Alto Brillo 8519 con el Catalizador DC-017 en la dosificación recomendada (20:1).
- Prepare sólo la cantidad a consumir en la jornada de trabajo.
- No necesita diluyentes.
- La aplicación debe realizarse a temperaturas entre 10 °C y 40 °C y una humedad relativa hasta 85 % para evitar la disminución del brillo por la posible humedad retenida en la película aplicada.
- Aplique directamente sobre la superficie previamente sellada en madera al natural o entintada.
- Se puede aplicar húmedo sobre húmedo, evitando colocar capas gruesas. El número de manos no debe exceder las 2 manos cruzadas para evitar retrasos en el proceso de secado.
- En caso de aplicar manos adicionales, lije la superficie con papel lija # 400 para minimizar defectos provocados por el abrasivo de la lija y así eliminar las rayas como efecto visual.

Información Técnica.

Composición química:	Resinas acrílicas resistentes al exterior y urea formaldehído, aditivos y solventes.
Contenido de sólidos:	40 %
Peso específico:	3.56 – 3.59 Kg / Gal
Viscosidad a 25°C 4FC (Seg):	14 - 16 seg.
Tiempo de secado a 25°C:	5 minutos, libre de polvo 20 minutos, secado al tacto 60 minutos, para lijar 8 horas para apilar
Vida útil de la mezcla a 25°C:	8 horas.
Porcentaje de formol libre:	menor a 0.5 % Cumpliendo norma INEN
Número de capas:	Depende del tipo de acabado y la porosidad de la madera.
Intervalo entre capas:	1 – 2 horas como máximo.
Método de aplicación:	Brocha – pistola convencional o de gravedad.
Presentación:	Componente A (Canecas, galones y litros) Componente B (200 y 50 cc)

Beneficios.

- Tiempos de procesos cortos.
- No requiere tiempo de inducción.
- Aplicación directa (No requiere dilución).
- Ideal para trabajos de alto desempeño en interior y exteriores.
- Bajo olor.
- No Amarillable.
- Se puede “colorear” usando tintes para madera.
- Muy buena relación costo beneficio.
- Muy buena resistencia al cambio de temperatura y al agua.
- Resistencia al exterior y a los rayos U.V.
- Elaborado bajo Norma INEN 2284.



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec



MU 1263



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %



Altos Sólidos Resistente al Exterior.

Laca catalizada para exterior - Acabado Semimate



Descripción.

El nuevo ALTOS SOLIDOS RESISTENTE AL EXTERIOR SEMIMATE ofrece una tecnología de dos componentes basada en resinas acrílicas de alto desempeño catalizadas en medio ácido, seleccionadas para proporcionar a la industria de la madera acabados óptimos, resistencia química, dureza, rápido secado, tersura superficial y alto rendimiento, ofreciendo muy alta resistencia al exterior.

8540

Usos.

Altos Sólidos Resistente al Exterior está diseñado para la Industria del mueble en general, puertas o maderas expuestas al exterior, baldes de camionetas o cubiertas de embarcaciones fabricadas en madera.

Para usos en interiores:

1. Para obtener mejores acabados se debe utilizar nuestro Sellador Catalizado Altos Sólidos Cod. 84100 de Unidas de gran capacidad de emporamiento. Aplicar 2 manos o 3 manos con intervalos de una hora y posterior lijado, previo a otra aplicación.

2. Para colorear madera emplear nuestros Unitintes o usar las lacas Altos Sólidos de colores disponibles en una amplia gama: BLANCO 8420 - NEGRO 8424 - MIEL 8856 - CAMELO 8855 - VINO TINTO 8805 - ROJO INGLÉS 8858 - NOGAL 8429 - CAOBA 8422.

3. Posteriormente aplicar una o dos manos del producto Altos Sólidos Resistente al Exterior como acabado final.

Para usos en Exteriores:

1. Para garantizar el mayor desempeño del Altos Sólidos Resistente al Exterior la superficie a proteger no debe contener restos de pintura, en caso de existir la misma deberá ser removida de la superficie antes de aplicar el producto.

2. Para maderas nuevas o repintadas se deberá usar el producto en forma de autosellante, no se debe sellar la misma con productos para uso en interior o aquellos que no han sido recomendados por el fabricante.

3. Para lacas transparentes de acabados brillantes, semimate, utilice el catalizador DC-017.

4. Para uso en exterior el producto debe ser usado como autosellante. Aplicar sobre la madera previamente tratada su superficie, una mano cruzada de Altos Sólidos Resistente al Exterior. Dejar secar mínimo una hora y lijar con grano número 320 - 360 previo a la aplicación de una segunda mano.



Aplicación.

- Homogenice muy bien el producto.
- No requiere tiempo de inducción.
- Mezcle la laca Semimate 8540 con el Catalizador DC-017 en la dosificación recomendada (20:1).
- Prepare sólo la cantidad a consumir en la jornada de trabajo.
- No necesita diluyentes.
- La aplicación debe realizarse a temperaturas entre 10 °C y 40 °C y una humedad relativa hasta 85 % para evitar la disminución del brillo por la posible humedad retenida en la película aplicada.
- Aplique directamente sobre la superficie previamente sellada en madera al natural o entintada.
- Se puede aplicar húmedo sobre húmedo, evitando colocar capas gruesas. El número de manos no debe exceder las 2 manos cruzadas para evitar retrasos en el proceso de secado.
- En caso de aplicar manos adicionales, lije la superficie con papel lija # 400 para minimizar defectos provocados por el abrasivo de la lija y así eliminar las rayas como efecto visual.

Información Técnica.

Composición química:	Resinas acrílicas resistentes al exterior y urea formaldehído, aditivos y solventes.
Contenido de sólidos:	40 %
Peso específico:	3.56 – 3.59 Kg / Gal
Viscosidad a 25°C 4FC (Seg):	14 - 16 seg.
Tiempo de secado a 25°C:	5 minutos, libre de polvo 20 minutos, secado al tacto 60 minutos, para lijar 8 horas para apilar
Vida útil de la mezcla a 25°C:	8 horas.
Porcentaje de formol libre:	menor a 0.5 % Cumpliendo norma INEN
Número de capas:	Mínimo una mano cruzada sobre superficie 100 % libre de poros.
Intervalo entre capas:	1 – 2 horas como máximo.
Método de aplicación:	Brocha – pistola convencional o de gravedad.
Presentación:	Componente A (Canecas, galones y litros) Componente B (200 y 50 cc)

Beneficios.

- Tiempos de procesos cortos.
- No requiere tiempo de inducción.
- Aplicación directa (No requiere dilución).
- Ideal para trabajos de alto desempeño en interior y exteriores.
- Bajo olor.
- No Amarillable.
- Se puede “colorear” usando tintes para madera.
- Muy buena relación costo beneficio.
- Muy buena resistencia al cambio de temperatura y al agua.
- Resistencia al exterior y a los rayos U.V.
- Elaborado bajo Norma INEN 2284.



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec



MU 1263

ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %



Altos Sólidos Tecnología Catalizado al Ácido.

Catalizadores.

Descripción.

Aceleradores de reacción o de curado, de los sistemas catalizados ALTOS SÓLIDOS, proporcionando un adecuado tiempo de secado que permita obtener el mayor desempeño del recubrimiento en sus características físicas y químicas.



DC-017.

Catalizador ácido utilizado en lacas de acabado mate, brillante y de colores del sistema Altos Sólidos, su uso proporciona películas de excelente nivelación, tersura y brillo; debido al balance en concentración de ácido, provocando en la laca un secado y curado homogéneo.

DC-027.

Catalizador ácido utilizado en sellador y fondos de colores del sistema Altos Sólidos, su uso proporciona un rápido curado de la película, permitiendo acortar los tiempos de secado para lijar, debido a una mayor concentración de ácido, acelerando así la reacción en equilibrio con el desempeño de sus propiedades.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar cualquier tipo de contaminación por contacto con el ser humano.



DC - 017 / DC - 027

Especificaciones técnicas.

Peso por galón Kg/lg:	3.3 – 3.4 (DC-017) 3.64 - 3.66 (DC-027)
Viscosidad:	9 – 11 segundos, Copa Ford No. 4
Composición básica:	Acido Paratoluen sulfónico y alcohol.
Secado promedio:	5 – 15 minutos, para obtener secados libre de polvo y al tacto, en condiciones normales de humedad y temperatura. 30 – 45 minutos para obtener secados para lijar, en condiciones normales de humedad y temperatura.
Presentación:	Envases plásticos de 200 cm ³ y 50 cm ³ .

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Möbellack

Tecnología poliuretano para madera.

Acabados transparentes mate y brillante.

Descripción.

Acabados de poliuretano, mezcla de 2 componentes, catalizados con Isocianatos de alta calidad solo para madera y mobiliario de uso en interiores. La tecnología y desarrollo de este producto permite obtener recubrimientos de rápido secado físico y curado químico cumpliendo con los exigentes parámetros de calidad requeridos.



Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Transparentes
Acabados:	Mate (AM-20); semi mate (AM-30); Brillante (AM-90)
Catalizador:	CAT- 035
Proporción de Mezcla:	2 a 1
Sólidos por Volumen:	52% +/- 2
Residuo seco:	36% +/- 2, una vez diluido y catalizado
Peso por galón:	3.65 - 3.70 Kilogramos por galón
Viscosidad a 25 °C:	20 - 25 seg Copa Ford N° 4
Ciclos de dureza:	Superior a 120 ciclos Persoz.
Gramaje por mano:	Máximo 140 grs. por m²
Método de aplicación:	Pistola convencional o de gravedad; Airmix, Airless, cortina
Dilución:	Con diluyente Poliuretano DT-448
Limpieza de Equipos:	Thinner de laca
Tiempo de secado a 25 °C:	Libre de Polvo: 5 minutos Secado al tacto: 15 minutos Para Lijar: 1 hora, si fuera el caso Para Manipular: 1 hora

Preparación de superficies.

1. La madera deberá estar limpia, seca, bien pulida y resanada.

2. Usar Tintes base solvente (UNITINTES) para dar color a la madera.

3. Usar Sellador Poliuretano: SM-1.

AM - 20/ AM- 30/ AM -90

Aplicación.

- Homogenizar bien la mezcla en las proporciones exactas (A + B).
- Vida útil de la mezcla (pot life): superior a 4 horas a 25°C a la máxima dilución.
- Tiempo de inducción : no requiere
- Intervalo entre capas : de 1 a 3 horas
- Papel lija recomendado : de 320 a 400
- Catalización : 2 a 1 con CAT-035

Instrucciones para la preparación.

Mezclar en Volumen y en ese orden:

- Componente A: 100 partes (AM - 20/30/90)
- Componente B: 50 partes (CAT-035)
- Diluir con DT-448 hasta 50 %

Niveles de brillo.

- AM - 90: + 90 a 60°
- AM - 30: 25 - 30 a 60°
- AM - 20: 15 - 20 a 60°

Precauciones de seguridad, prevención y toxicidad.

- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
Nota para el médico: no hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner / Solvente.

Indicaciones ecológicas.

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wiper, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignados en la basura industrial, no quemar.
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Presentación.

- **Componente A Caneca/Galón**
- **Componente B Código CAT -035 1/2 Galón**

Almacenamiento, embalaje y transporte.

Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejado del fuego, calor e ignición.
Condiciones de transporte y embalaje: normales

Nota.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecidas en su manual de funcionamiento.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470.
Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Möbellack

Tecnología poliuretanos para madera.

Sellador transparente.

Descripción.

Es un sellador transparente, catalizado con Isocianatos de alta calidad. Está diseñado para partes planas, muebles ensamblados, madera sólida MDF y emporamiento en general de sustratos de madera.

Provee excelente contenido de sólidos. Fondo ideal para dar acabado con el sistema de Poliuretano MÖBELLACK de UNIDAS.



SM-1

- **Sellador transparente.**
- **Catalizado con Isocianatos de alta calidad.**
- **Diseñado para partes planas, muebles ensamblados, madera sólida MDF y emporamiento en general de sustratos de madera.**
- **Provee excelente contenido de sólidos y un fondo ideal para dar acabado con el sistema de Poliuretano MÖBELLACK de UNIDAS.**
- **Ofrece un rápido secado para manipular y permite lijar la pieza en tiempos muy cortos. Su transparencia extrema permite realzar la veta de la madera recubierta.**

Especificaciones técnicas.

Composición química:	Resinas Alquídicas, facilitadores de lijado, cargas inertes y solventes grado poliuretano
Contenido de sólidos %:	Componente A (57% +- 2) A + B = 48% +- 2
Residuo seco:	35% +- 2 una vez diluido y catalizado
Peso por galón (Kg/gl):	Componente A (3.7 - 3.75) Componente B (3.8 - 3.85)
Viscosidad a 25 °C:	15 - 18 seg. Copa Ford N° 4
Viscosidad de aplicación:	15 - 18 seg. Copa Ford N° 4
Tiempos de secado a 25°C:	Libre de polvo 5 minutos Secado al tacto 15 minutos
Para lijar:	30 minutos
Para recubrir:	1 hora

Dilución.

Con Diluyente para Poliuretano DT-446 hasta un máximo del 50% según las condiciones y características de la aplicación.

Catalización 2 a 1.

- Rápido secado.
- Óptimo lijado mecánico y manual.
- Alta resistencia a la remoción con tintes base solvente y en la aplicación de acabados.
- Elasticidad muy elevada.
- Muy buen poder de relleno.

Características generales.

Vida útil de la mezcla a 20°C:	Superior a 4 horas
Tiempo de inducción:	No requiere
Gramaje por mano (g/m²):	Máximo 150 grs
Intervalo entre capas:	1 a 3 horas
Papel lija recomendado:	# 240 a # 360
Presentación:	Componente A (Canecas y Galones) Componente B (1/2 galón)

Aplicación.

- Brocha
- Airless
- Cortina
- Pistola convencional o de gravedad Air Mix

Beneficios.

- *Tecnología de punta y adaptable a cualquier clima.*
- *No requiere tiempo de inducción.*
- *Aplicación húmedo sobre húmedo.*
- *Aplicación versátil (brocha, trapo y pistola).*
- *Muy bajo olor con respecto a productos similares.*
- *Se puede aplicar sobre cualquier tipo de madera sólida, MDF, triplex, etc.*
- *Muy buena relación costo/beneficio.*
- *Fácil lijado.*
- *La mejor alternativa en cuanto a elasticidad, dureza y resistencia química.*

Consideraciones.

- Sólo para uso interior.
- Incompatibilidad con diluyentes de laca o cualquier producto que contenga **alcohol** en su formulación.
- Usar de preferencia Poliuretanos como Top Coat.
- Observar medidas de seguridades.

Advertencia.

- Almacenado adecuado, el componente A tiene un tiempo de vida ilimitado.
- Después de periodos largos de almacenamiento, siempre revise el producto.
- Mezclar y homogenizar bien antes de usar, para eliminar un posible asentamiento.
- Prepare lo que necesite y luego cierre bien los recipientes, especialmente el componente B.

Instrucciones.

Mezclar en Volumen:

- Componente A: 100 partes
- Componente B: 50 partes
- Diluyente: 50 partes

Diluir

- Usar DT-446 hasta un 50%.

Limpieza de equipos

- Thinner Laca

Preparación de superficie

- Realizar un buen lijado y limpieza de la superficie antes de la aplicación
- Aplicar sobre superficies entintadas con productos base agua o solvente

Proceso aconsejable.

Soporte:	Maderas varias, MDF
Tinte:	Al disolvente Unitintes
Sellador:	SM - 1
Acabados:	AM - 20 / 30 / 90

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470**.
Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Möbellack

Catalizador para Poliuretanos.

Descripción.

Componente “B” para ser utilizado en el sistema poliuretano Möbellack, el cual tiene en su composición isocianatos que dan al sistema alta reactividad. Utilizándose en las proporciones recomendadas brinda un excelente balance en sus propiedades físicas y químicas.



CAT - 035

Especificaciones técnicas.

Composición química:	Isocianatos y Diluyentes grado PU.
Peso por galón Kg/gl:	3.8 - 3.85
Viscosidad a 25 °C:	18 - 20 seg Copa Ford Nº 4
Porcentaje de sólidos:	30 %
Presentación:	1/2 galón (CAT-035X)
Método de aplicación:	Una vez mezclado con el componente “A”, en relación 2 “A” + 1 “B”, aplicar a soplete.

Preparación.

AM-XX:	100 partes en volumen
CAT-035:	50 partes en volumen
DT-448 o DT-466:	20 a 50 partes en volumen

EJEMPLO: Para preparar un total de 2 galones de producto listo para aplicar utilizar 1 galón de componente “A” + 1/2 galón de componente “B” + 1/2 galón de diluyente DT-448.

Presentación.

1 CAT-035X por cada galón de AM-XX
5 CAT-035X por cada caneca de AM-XX

Aplicación.

- Solo para mezclar con SM-1 – AM-20/30/90
- Incompatible con otros sistemas
- No diluir ni rebajar

Precauciones en almacenamiento.

- Almacenar en lugares frescos y ventilados
- Colocar sobre pallets o en perchas

Precauciones en el uso.

- No aplicar si esta viscoso.
- No aplicar si tiene un aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen la gelación del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

MÖBELLACK

Primer poliuretano para Maderas Resinosas
Componente A: PU-4027 Componente B: PU-4028

Primer para Blancos perfectos.
Libres de manchas generadas por maderas resinosas.



Unidas introduce el nuevo Möbellack Primer para maderas resinosas, imprimación de dos componentes, diseñado para actuar como barrera ante la migración de resina o sustancias aceitosas provenientes de forma natural en la madera.

- ✓ Ofrece excelente resistencia a la aparición de manchas superficiales sobre acabados blancos en maderas tales como: Laurel, Teca, Pino, etc.
- ✓ Tecnología de Poliuretano de rápido secado. Listo para repintar en 15 minutos.
- ✓ Alto rendimiento y bajo olor.



Tus colores por más tiempo

  @PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas
WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

Möbellack

Primer poliuretano para madera resinosa.

Descripción.

Imprimación de dos componentes diseñado para actuar como barrera ante la migración de la resina o sustancias aceitosas provenientes de forma natural en maderas del tipo palo rosa, teca, pino, etc. Puede ser aplicado directamente sobre la madera con mota, brocha, pistola, inmersión, etc. El primer poliuretano de Unidas para su aplicación no requiere dilución, tampoco el lijado de la superficie.



Comp. A PU-4027

Comp. B PU-4028



Información Técnica.

Vehículo:	Resinas formadoras de poliuretano.
Relación de mezcla:	1 parte A + 1 parte B (en volumen).
Peso específico:	(A + B) 0.91 kg / lt PU - 4027: 3.5 kg / gl PU - 4028: 3.8 kg / gl
Vida útil de la mezcla:	3 - 4 horas a 25 °C.
Contenido de sólidos:	PU - 4027: 30 % PU - 4028: 8 %
Viscosidad:	PU - 4027: 11 - 12 seg copa Ford °4 PU - 4028: 12 - 14 seg copa Ford °4
Pot Life:	3 - 4 horas a 25 °C.
Número de capas:	1 - 2 manos son requeridas según el tipo de madera.
Brillo:	Mate.
Secado al tacto:	5 minutos.
Secado para repintar:	15 minutos.
Limpieza y dilución:	Diluyente
Tiempo de almacenaje:	6 meses.

Tratamiento previo.

1. Eliminar la grasa, aceite y todo contaminante que pueda afectar la buena adherencia. Se debe respetar la relación de mezcla indicada, homogeneizar adecuadamente y no diluir, teniendo presente la vida útil de la mezcla para preparar sólo la cantidad a utilizar. El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de polimerización del recubrimiento.

Precauciones de seguridad.

- Producto inflamable.
- No apagar con agua.
- Usar extintores de dióxido de carbonato o polvo químico.
- Procurar la debida ventilación al aplicarlo.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %



Complementarios

Reductores poliuretano para madera.

Descripción.

DT-446 DILUYENTE SISTEMA POLIURETANO PARA MADERA.
DT-448 DILUYENTE CLIMA CALIDO SISTEMA POLIURETANO MADERA.

DT-446 Diluyente Sistema Poliuretano para madera.

Producto recomendado para regular la viscosidad de la mezcla de los componentes poliuretano (A+B), permitiendo obtener un producto de fácil aplicación debido a su buen poder diluyente y un balance adecuado en su formulación, lo que permite obtener el mejor desempeño posible de las propiedades finales del recubrimiento.

Se debe usar preferentemente para diluir (SM - 1) recordando que con el fin de obtener los mejores resultados en la aplicación de los productos, se debe considerar para la utilización de este reductor condiciones ambientales dentro de los parámetros normales de humedad y temperatura. (temperaturas entre 15 y 30° C y humedad comprendida entre 40 y 80%).

DT-448 Diluyente Clima Cálido Sistema Poliuretano para madera.

El DT-448 es un diluyente usado en recubrimientos de poliuretano para madera cuando las condiciones de temperatura exceden los valores típicos de cada región.

La mezcla de solventes usados en esta formulación nos asegura una controlada evaporación del solvente, en el producto diluido con excelente uniformidad, transparencia, una excelente solubilidad, contribuyendo decididamente a la humectación de la superficie y proporcionando un mejor anclaje, como resultado final. (AM - 20; AM - 30; AM - 90).

Se debe usar preferentemente para diluir acabados mates o brillantes.

La dosificación va de acuerdo a la especificación del producto a diluir. Se debe tomar en cuenta para esta dosificación la cantidad de componente A. El uso adecuado de este diluyente es crucial para evitar ciertos problemas, tales como:

Overspray - Pinholes - Bubbles - Blanqueamiento.



DT - 446 / DT - 448

Especificaciones técnicas.

Peso por galón Kg/gl:	3.45 - 3.5
Viscosidad:	9 - 10 segundos, Copa Ford No. 4
Índice de refracción:	1,399 +- 0,002
Índice Karl Fisher (humedad):	0.05% máximo
Composición básica:	Solventes orgánicos, esteres, aromáticos, glicoles
Presentación:	Galones canecas y tanques de 55 galones

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el deterioro del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Bajo
Olor



Con la calidad de las resinas de:

UNITHANE
ADVANCE

llega la Nueva

LACA NITRO UNIDAS

847: Acabado Blanco Brillante / 847M: Acabado Blanco Mate

Sello de Calidad
INEN
Sistema de Certificación de Inocuidad
NTE INEN 2283

- Acabados Blancos No Amarillables
- Excelente distinción de imagen
- Ideal para Interiores y Exteriores
- Mayor durabilidad
- Ofrece finos acabados y mejor tersura
- Resistente al rayado
- Gran nivelación

Disponible también:

848: Acabado Negro Brillante

821: Acabado Transparente Brillante

830: Acabado Transparente Mate

UNIDAS[®]

Tus colores por
más tiempo

Laca Unidas Tecnología Nitrocelulosa.

Acabado brillante y mate.



- **821: Laca Transparente Brillo Profundo.**
- **830: Laca Transparente Mate.**
- **847: Laca Blanco No Amarillable.**
- **847M: Laca Blanco Mate No Amarillable.**
- **848: Laca Negra.**

Descripción.

Lacas de acabado pertenecientes a la familia de las nitrocelulosas de rápido secado y excelentes características físicas, de fácil aplicación a soplete o métodos tradicionales por su muy buena solubilidad con los diluyentes de laca.

Su actual REINGENIERÍA nos proporciona una extraordinaria resistencia al blanqueamiento (vapor de agua atrapado) del recubrimiento durante la aplicación, provocado por los factores de alta humedad y baja temperatura, cuando estos se encuentran fuera de los parámetros normales de aplicación del producto.

Además proporciona acabados finales con un alto desempeño en sus cualidades finales tales como: retención de alto brillo, dureza, nivelación, tersura, bajo olor y mayor durabilidad con respecto al tiempo, debido al uso de materias primas de última generación y de características únicas en el mercado que lo convierten en la mejor opción para pintar muebles artesanales y de alta calidad.

Nota. En el caso de la LACA BLANCA su formulación utilizando resinas nitro-acrílicas de alto desempeño permite el uso de la misma en ambientes INTERIORES y EXTERIORES, con un alto nivel de retención de brillo y color, característica que lo convierte en un recubrimiento NO AMARILLABLE con el paso del tiempo, motivo por el cual puede ser usado en un amplio abanico de posibilidades, haciéndolo único en su tecnología.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar la evaporación del solvente y así no provocar desbalance en la fórmula, ni aumentos de viscosidad.

Especificaciones técnicas.

Peso por galón Kg/gl:	3.7 – 4.0
Viscosidad:	140 – 180 poises
Composición básica:	Solventes orgánicos, esteres, resina aditivos, nitrocelulosa.
Secado promedio:	Dependerá de las condiciones ambientales y la calidad del diluyente de laca, se estima que en condiciones normales el recubrimiento se secará entre 3-5 minutos libre de polvo, 10 minutos para el secado al tacto, y 30 min para su manipulación.
Presentación:	Litros y galones.
Dilución recomendada:	150 - 200 % (2 partes máximo de thinner / 1 parte de laca.
Sistema de aplicación:	Sellador: 840 Sellador Unidas. Acabado: Laca Unidas.



Las Lacas 847 Blanco No Amariilable y 847M Blanco Mate No Amariilable de Unidas son las preferidas por el mercado para el laqueado de mueblería de cocina en general.



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Sellador Unidas

Tecnología Nitrocelulosa.

Sellador de laca.



Descripción.

Sellador lijable nitro celulósico, que proporciona un alto rendimiento lo que economiza manos de aplicación, acelerando los procesos de fabricación del mueble en general. Su alto poder de secamiento permite obtener excelentes acabados finales. Su facilidad de lijado proporciona una superficie adecuada para resaltar los acabados finales.

Uso.

Como preparador de superficie para la decoración final de muebles y acabados de madera. Se debe usar en ambientes interiores.



840

Especificaciones técnicas.

Tipo de resina:	Nitrocelulosa modificada con resina alquídica
Contenido de sólidos:	40 %
Peso por galón Kg/gl:	3.8 – 4.0
Viscosidad a 25 °C:	210 – 230 poises
Secado al tacto a 25 °C:	10 – 15 minutos
Lijado en seco a 25 °C:	30 minutos
Método de aplicación:	wipe, brocha o pistola
Diluyente para aplicación:	Thinner de Laca
Dilución para aplicación:	2 – 1 Thinner/sellador
Presentación:	Canecas – Galones – Litros

Aplicación.

- Se puede aplicar sobre la madera directamente para conservar el color natural de la madera.
- Se puede aplicar sobre la madera previamente entintada con **UNITINTE**.
- Mezcle bien el sellador con una espátula limpia y diluya con Thinner de laca como indica la especificación.
- Aplique por el método elegido el número de manos necesarias para conseguir el espesor y el efecto que se busca, dejando 20 minutos como mínimo entre manos y 30 minutos para el lijado.
- Las primeras manos se liján con papel 220 – 240 y la mano final con papel 320 – 360 para obtener una excelente tersura.
- El Sellador de Unidas se debe aplicar a temperaturas entre 10°C y 40°C y una humedad relativa inferior a 85%.
- Si la humedad es muy alta en el ambiente o en el Thinner usar **Retardador de laca**.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.

Precauciones en el uso.

- No aplicar si presenta viscosidad elevada
- No aplicar si tiene un aspecto lechoso
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el deterioro del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec



Ecuador nos inspira.



@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Sellador Tecnología Nitrocelulosa.

Descripción.

Producto nitrocelulósico de alto desempeño, sellador lijable que economiza manos de aplicación, acelerando los procesos de fabricación del mueble en general. Rápido secado y muy buena transparencia. Su principal cualidad, permite aplicar rápidamente lacas catalizadas sin posteriores problemas de adherencia e incompatibilidades.

- Ideal para sellar superficies de madera que no van a ser expuestas a la intemperie. Especialmente MDF, MDP y maderas de poro cerrado.
- Ideal para trabajos express con mezclas de sistemas Nitrocelulosa (Sellador) - Catalizado al ácido (Acabado).

Especificaciones técnicas.

Composición química:	Resinas de nitrocelulosa modificadas con resina alquídica
Contenido de sólidos:	35 %
Peso por galón Kg/gl:	3.5-3.6
Viscosidad a 25°C:	130 - 150 poises
Tiempos al tacto:	10 minutos secado al tacto 45 minutos para lijar
Diluyente para aplicación:	Diluyente de Laca
Máxima dilución:	2 a 1 Thinner / Sellador
Presentación:	Galones - Canecas
Método de aplicación:	Brocha - Pistola convencional o de gravedad y wipe.

Preparación de la superficie.

La madera debe estar limpia, seca, bien pulida y resanada de cualquier defecto. Proteger la madera con **Antipolilla KL-3**.

Consideraciones.

- Solo para interiores.
- Resistencia química y mecánica.
- Rendimiento ideal en sistemas poro cerrado.
- Observar medidas de seguridad.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.



NC - 420

Aplicación.

- Se puede aplicar sobre la madera directamente para conservar el color natural de la misma.
- Se puede aplicar sobre la madera previamente entintada con **UNI-TINTE** tinte para madera.
- Mezcle bien el sellador con una espátula limpia y diluya con Thinner de laca de buena calidad, como indica la especificación.
- Aplique por el método elegido el número de manos necesarias para conseguir el espesor y el efecto que se busca, dejando 30 minutos como mínimo entre manos y 45 minutos para el lijado.
- Las primeras manos se lijan con papel 220 - 240 y la mano final con papel 320 - 360 para obtener una excelente tersura.
- La aplicación debe realizarse a temperaturas entre 10°C y 40 °C y una humedad relativa hasta 85% para evitar retrasos en el secamiento y blanqueamiento de la aplicación.
- Si la humedad es muy alta (por encima del 85 %) se recomienda el uso de retardadores.

Precauciones en el uso.

- No aplicar si tiene un aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el deterioro del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470**.
Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Parquet Tecnología Poliuretano.

Laca para pisos monocomponente.

Descripción.

Laca para pisos de curado con la humedad del ambiente, de acabado brillante, formulada para recubrir pisos de madera (duela, parquet, etc.) de alto tráfico donde se requiere una elevada resistencia a la abrasión y excelente dureza.; además de proveer a la aplicación un rápido secado físico y curado químico.



TU-4090

Usos.

Ideal para ser usada en pisos de oficinas, escuelas, gimnasios, salones privados o de reuniones, barandas de escaleras. Uso para interiores.

Beneficios.

- Excelente brillo y dureza.
- La mejor transparencia que se pueda conseguir.
- Buena resistencia al agua y a la humedad.
- Excelente resistencia química.
- Resistencia a la abrasión.
- Auto sellante.
- Fácil de lijar.
- Puede completar el sistema de aplicación usando KL-3 para proteger la madera del ataque de polillas.
- Si quiere dar color a la madera aplique nuestros tintes para madera **Unitintes**.



Especificaciones técnicas.

Composición química:	Resinas poliuretánicas de alta calidad y solventes grado poliuretanos
Contenido de sólidos:	40%
Peso por galón Kg/gl:	3.75
Viscosidad a 25 °C	18 - 22 segundos Copa Ford 4
Brillo 60°:	95
Dureza a las 24 horas:	125 a 130 ciclos Persoz
Tiempos de secado a 25 °C:	-1 hora en secado al tacto -4 a 6 horas, secado duro -12 horas para el retocado (No retocar luego de 48 horas) -72 horas para el tránsito
Vida útil a 25 °C:	Si se mantiene herméticamente cerrado el envase 1 año
Número de capas:	2 manos
Intervalo entre capas:	12 horas como máximo
Solvente para limpieza:	Thinner de Laca
Presentación:	Galones
Características:	Alto brillo – alta dureza – Resistente a derrames caseros comunes – Altos Sólidos.

Aplicación.

Madera nueva

- Elimine todo tipo de suciedad, polvo, grasa y cera antes de aplicar el TU-4090.
- Para aplicar la primera mano diluya con un 10% de Diluyente PU, para sellar la madera.
- Dejar secar, lije suavemente y aplique 1 mano como acabado final. Aplique sin diluir.
- Corregir imperfecciones con lija No. 100 – 180 y terminar con No. 220 – 320 dependiendo de la madera.

Repintado

- Todo rastro de pintura debe lijarse perfectamente
- Los acabados antiguos que están sueltos, se deben retirar hasta la madera o eliminarse con removedor de pintura.
- Lije toda la superficie para aumentar la adherencia de la nueva capa de pintura.
- Elimine el polvo de lijado con un trapo húmedo y aplique una mano de laca diluido al 10% para que sirva de barrera entre el acabado anterior y el nuevo.
- Dejar secar antes de aplicar la capa final de TU-4090.



Consideraciones.

- Si transcurre más de 48 horas se deberá lijar con papel No. 320 hasta eliminar completamente el brillo para mejorar la adherencia
- No se debe dejar secar por más de 48 horas antes de retocar.
- Mantener el envase completamente cerrado después de usar el producto ya que la humedad altera sus propiedades.
- Es preferible usar todo el producto de una vez.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

Precauciones en almacenamiento.

Almacenar en lugares frescos y ventilados.
Colocar sobre pallets o en perchas.

Precauciones en almacenamiento.

- No aplicar si presenta alta viscosidad.
- No aplicar si tiene un aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el gelado del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280** – **(04)2590301** – **(04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Barniz Alpino

Para exteriores con filtros absorbentes U.V.
Brillante y Semi mate.

Descripción.

Es un barniz de altos sólidos transparente, fabricado con resina alquídica resistente a la intemperie, hidrofóbica y absorbentes de rayos ultra violeta. Ideal para todo tipo de madera expuesta al exterior, carpintería de armar, vallas, casas de madera y muebles, logrando embellecer y proteger por largos períodos de tiempo las superficies aplicadas con el producto.



Ventajas.

- Barniz con filtro solar.
- Excelente dureza.
- Excelente brillo y/o maticidad.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Buena adherencia.

Aplicación.

- Aplicar sobre madera directamente.
- Si se aplica a brocha, se recomienda, en la primera mano diluir el producto para facilitar la penetración y mejorar la adherencia, en el caso de aplicación directa a la madera.
- Aplicar dejando como mínimo 12 horas entre mano y mano.
- 12 horas si desea lijar entre mano. Use papel lija 240 a 360.
- Aplicar como máximo 2 manos de acabado.
- Antes de su empleo debe agitarse perfectamente el producto.

Preparación de superficie.

- Debe de estar seca, libre de grasa, polvo u otros contaminantes.
- Use papel lija 180 para acondicionar la superficie.
- Usar Antipolilla KL-3.
- En superficies deterioradas, se debe eliminar cualquier rastro de barniz, usar removedor.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.

Observación.

Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

690 - 690M



Especificaciones técnicas.

Contenido de sólidos:	49 - 55 %
Peso por galón Kg/gl:	3.4 - 3.45 / 3.55 - 3.57
Viscosidad a 25°C :	75 - 80 KU
Tiempos de secado a 25°C:	4 - 6 horas al tacto 12 horas para lijar en seco 24 horas para manejo
Método de aplicación:	pistola o brocha
Intervalo entre capas:	12 horas
Diluyente para aplicación:	Thinner de laca si fuera necesario
Rendimiento:	12 a 14m ² / litro a 1 mils de espesor seco (25.4 micras)
Presentación:	Galones y Litros

Precauciones en el uso.

- No aplicar si tiene un aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el deterioro del producto.

Barniz Supremo

Barniz alquídico acabado brillante.

Descripción.

Es un barniz de altos sólidos transparente, fabricado con resinas alquídicas. Ideal para barnizados en superficies no expuestas al exterior, ni en contacto con la humedad. Realza la veta de la madera otorgándole un brillo alto y duradero.



- Aplicable sobre puertas, ventanas, tumbados, vigas, clóset, rastreras, piezas de artesanías o cualquier otro de tipo de mueble.

Ventajas.

- Rápido secamiento al aire.
- Buena adherencia.
- Excelente brillo.

Especificaciones técnicas.

Contenido de sólidos:	36 %
Peso por galón Kg/gl:	3.35 - 3.40
Viscosidad a 25 °C:	80 - 90 KU
Tiempo de secado a 25°C :	3 horas secado al tacto 6 horas para lijar en seco Overnight para manejo
Método de aplicación:	Pistola o brocha
Intervalo entre capas:	4 horas
Diluyente para aplicación:	Thinner de Laca
Presentación:	Galones - Litros

Aplicación.

- Aplicar sobre madera directamente o sobre madera previamente sellada con nitrocelulosa.
- Si se aplica a brocha, se recomienda, en la primera mano diluir el producto para facilitar la penetración y mejorar la adherencia, en el caso de aplicación directa a la madera.
- Se puede dar color a la madera usando UNITINTES en este caso se recomienda la aplicación del producto con soplete.
- Se puede utilizar tintes universales, para dar color al barniz.
- Aplicar dejando como mínimo 4 horas entre mano y mano. 6 horas si se desea lijar entre mano. Use papel lija 280 a 360.
- Aplicar como máximo 2 manos de acabado.



590

Preparación de superficie.

- Debe de estar seca, libre de grasa, polvo u otros contaminantes.
- Use papel lija 180 para acondicionar la superficie.
- Usar Antipolilla KL-3.
- En superficies deterioradas, se debe eliminar cualquier rastro de barniz. Usar removedor.

Instrucciones para el uso.

- Homogenice bien el producto.
- Seca por oxidación (acción del aire).
- Aplique a temperaturas entre 10°C y 40°C y una humedad relativa de 85 % para evitar retrasos en el secado.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.

Precauciones en el uso.

- No aplicar si tiene un aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el deterioro del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Unitinte

Tintes / colorantes para madera.

Descripción.

Productos concentrados, desarrollados con colorantes solubles en solventes, proporcionando tonalidades, con una alta transparencia, dejando ver la belleza natural de la madera, además de proporcionar una superficie compatible con los diferentes sistemas de lacados.

Su alta concentración permite su dilución hasta obtener el tono deseado por el consumidor.



Especificaciones técnicas.

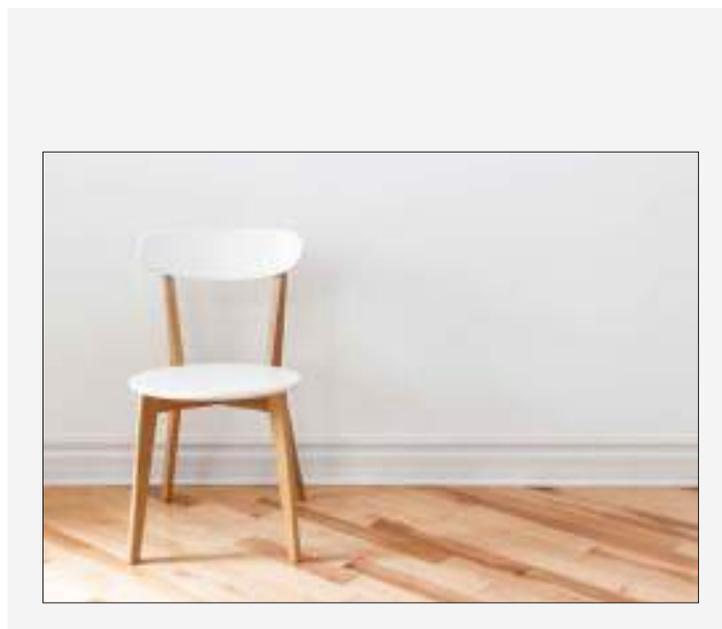
Peso por galón:	3.35 – 3.6 Kg
Viscosidad:	9 – 11 segundos, Copa Ford No. 4
Composición básica:	Solventes orgánicos, esteres, aromáticos, alcoholes, colorantes
Secado promedio:	5 – 10 minutos para empezar el laqueado de la madera (permitiendo así toda la evaporación del solvente).
Presentación:	Galones, litros y medio litro.
Método de aplicación:	Brocha – Pistola convencional o de gravedad y wipe.

**823AC-824AC-825AC-826AC-827AC-
828AC 829AC-832AC-833AC-834AC-
835AC-836AC 837AC-838AC**

- Consulte los catálogos de color.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Preservante para madera KL3

Descripción.

Efectivo insecticida del grupo de los pyrethroides para preservar la madera y prevenir los daños causados por las polillas y comején.



Características.

El preservante para madera KL3 es un efectivo insecticida del grupo de los pyrethroides para preservar la madera y prevenir los daños provocados por el ataque de insectos e inclusive sus larvas, tales como polillas y comején; debido a su naturaleza química y poder de concentración su uso es efectivo en contra de varios tipos de termitas como la *Anobium punctatum*.

El producto es líquido, por lo que se puede aplicar directamente sobre la madera con brocha, rodillo o soplete, presenta gran poder de humectación y un buen secado libre de aceites residuales.

Precauciones.

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección como mascarilla con filtros, guantes y gafas.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar cualquier tipo de contaminación por contacto con el ser humano.

877

Especificaciones técnicas.

Peso por galón Kg/gl:	2.9 - 3.0
Viscosidad:	10 - 12 segundos, Copa Ford No. 4
Composición básica:	Solventes aromáticos y alifáticos, componente activo.
Secado promedio:	Se recomienda dejar secar bien el producto sobre la madera, al aire libre o con ventilación, para lo que se necesitan entre 20 a 30 minutos antes de aplicar algún recubrimiento si así fuera necesario.
Presentación:	Litros, galones, canecas y tanques de 50 galones.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Cemento de Contacto Alemán



Descripción.

Cemento Adhesivo de Contacto Alemán está formulado a base de resinas de poli cloro-preno y solventes orgánicos de rápida evaporación. Adecuado para unir gran variedad de sustratos para la industria del calzado, madera, tapicería e industria en general. Su resistencia a la humedad y temperatura, así como su excelente rendimiento, gran durabilidad y fuerza de adhesión permite llevar a cabo con gran éxito una gran cantidad de proyectos como armado, laminado y ensamble utilizando gran cantidad de materiales.

- Ideal para enchapados y laminado de madera, textiles, fórmica y metal.
- Para pegar elementos varios como lona, cauchos, alfombras, textiles en general.
- Ideal para madera, cuero, caucho, plástico, metal, entre otros.

CCA - 01

Información técnica.

Pegamento:	Amarillo base solvente
Contenido de sólidos:	21 - 23 %
Temperatura de aplicación:	10 a 35 °C
Open Time:	10 - 15 minutos

Características.

- Gran fuerza de pegado con distintos materiales.
- Resistente a la humedad y a altas temperaturas.
- Pegado flexible que acompaña la tensión del material.

Precauciones en el uso.

- No aplicar si presenta alta viscosidad.
- No aplicar si tiene un aspecto lechoso.
- Mantener bien cerrado el envase, para evitar que la humedad y el oxígeno del ambiente provoquen el gelado del producto.

Precauciones en almacenamiento.

- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- Colocar sobre pallets o en perchas.



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec



Tus colores por
más tiempo

Uniplast Madera 385

Ambientes para enmarcar.



Con el nuevo **Uniplast madera de Unidas** podrás dar el acabado perfecto, para tus muebles preferidos + una resistencia y durabilidad inigualables.

- > Masilla de poliéster de muy alta facilidad de lijado (Empezar con lija # 120).
- > Ofrece un ahorro significativo de lijas y menor esfuerzo al lijar.
- > Masilla ultra liviana lo que permite aplicar altos espesores en vertical sin presentar descuelgue.
- > Su textura y color permiten una fácil y rápida aplicación en superficies de madera, MDF, MDP, etc. No afecta el color del acabado.



  @PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas

WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

Uniplast Madera

Masilla plástica liviana de fácil lijado.

Descripción.

La masilla poliéster liviana UNIPLAST MADERA, se desarrolla para suplir las deficiencias del mercado de la madera otorgando la posibilidad de utilizar un producto altamente lijable y liviano lo que permite obtener acabados muy tersos y sin presencia de imperfecciones. Además ofrece una alta lijabilidad (empezar con lija #120) lo que permite al usuario un ahorro significativo de lijas y un menor esfuerzo para lijar. Su textura y color adecuado, permiten una fácil y rápida aplicación en superficies de madera, MDF, MDP, etc.



385

Usos.

- Para ser usado en todo tipo de madera, donde se encuentre imperfecciones que no puedan ser cubiertas por los distintos sistemas de sellado.
- En búsqueda de excelentes acabados finales utilizar la masilla UNIPLAST MADERA en grietas o defectos comunes de la madera y proceder con el sistema de pintado recomendado por Pinturas Unidas.

Características.

- La masilla poliéster UNIPLAST MADERA proporciona un fácil lijado empleando lija 120, ahorrando significativamente el uso de lijas.
- Proporcionan excelente adherencia sobre madera, MDF, MDP, etc.
- El producto es libre de tack superficial lo que facilita su lijado.

Aplicación.

- Elimine los contaminantes que pudieran interferir, como: grasas, polvo, etc.
- Use la cantidad adecuada acorde a la imperfección.

Relación de mezcla.

Relación mezcla:	40 partes UNIPLAST MADERA - 1 parte DC-012L
Reacción exotérmica:	3-5 minutos
Secado para lijar:	10 - 15 minutos

Productos auxiliares.

- Endurecedor BOP Peróxido de Benzoilo.

Precauciones en el uso.

- No adicione más endurecedor del especificado.
- Mezcle vigorosamente los dos componentes antes de aplicar.
- Nunca aplicar con temperaturas por debajo de 5 °C

Precauciones en almacenamiento.

- Almacene el producto en lugares ventilados y evite la exposición directa al sol.
- Mantenga en temperaturas entre 5 y 30°C

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec



03

Tus colores por
más Tiempo



Línea Industrial & Marina

Línea Industrial & Marina



Marine Enamel

Esmalte marino de alto desempeño.

Descripción.

Es un Esmalte Marino / Industrial, de secamiento rápido, con resistencia a la intemperie, lavable, de excelente adherencia y cubrimiento.

Uso.

Como acabado final de: Estructuras, obra muerta e interiores de embarcaciones, embarcaciones de madera, puentes, maquinaria industrial y agrícola, motores, torres, tanques, madera y mampostería en ambiente industrial o marino donde el tiempo de secado es un factor determinante.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

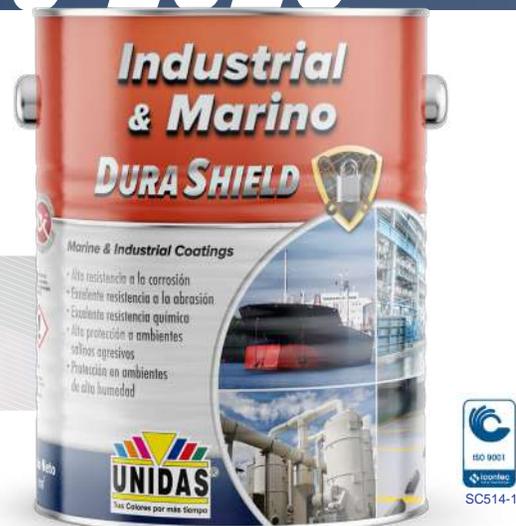
Color:	Según carta RAL - UNIDAS
Acabado:	Brillante
Sólidos por Volumen:	42 %
Número de componentes:	Uno
Punto de inflamación:	Sobre los 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo: 100 micras. Seco: 50 micras.
Rendimiento teórico:	8.0 m ² /litro a 50 micras *No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.
Método de Aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless), convencional Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Cód. 403. Máximo 10%
Diámetro de boquilla:	0.33 - 0.48 mm
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Cód. 403

Repintado.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	1 hora
A 35 °C	45 minutos

Presentación.

- Galones.



Serie ESM - 5000

Preparación de superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Superficies metálicas nuevas:

1. Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.

2. Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3/SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado cerca de metal blanco SA2 1/2 /SSPC - SP10 según especificaciones Sueca/Americana.

3. Aplique el plan de pinturas recomendado por nuestros técnicos.

Superficies no ferrosas:

1. Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.

2. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros técnicos para Marine Enamel de Unidas.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2.
- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo el grado SA 2, si no es posible realizar limpieza con herramientas manuales y mecánicas según norma ASTM ST2/ST3/SSPC SP2/SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.

Aplicación.

- Agitar el producto antes de su uso.
- Si se va a aplicar sobre recubrimientos antiguos, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorro abrasivo mínimo SA2/SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ASTM ST2/ST3/SSPC SP2/SSPC SP3.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo a 3 °C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa fondo: **Anticorrosivos Alquídicos o Epóxicos, Epóxico Unimastic, Mastic Epóxico, Unipox, Zinc Rich Primer Epoxy.**
- Capas acabado: **Marine Enamel.**

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner Solvente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Medidas para combatir incendios:

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Nebulina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores orgánicos.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar.**
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 36 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Marine Primer Alquídico

Primer Alquídico de alto desempeño.

Descripción.

Es un Anticorrosivo Alquídico Marino/Industrial, formulado con pigmentos inhibidores de la corrosión fosfato de zinc de secamiento rápido, con resistencia a la intemperie, lavable, de excelente adherencia y cubrimiento.

Uso.

Como imprimación anticorrosiva sobre: Estructuras, obra muerta e interiores de embarcaciones, puentes, maquinaria industrial y agrícola, motores, torres y tanques, madera y mampostería en ambiente industrial o marino exteriores o interiores de agresividad intermedia, no se recomienda para inmersión.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Pigmentos y extendedores inertes e inhibidores de la corrosión

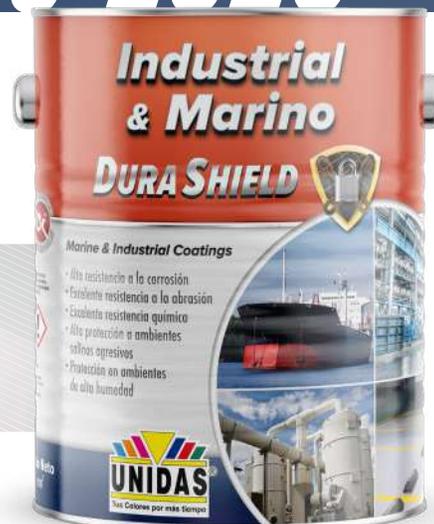
Color:	Preparación bajo pedido
Acabado:	Semi brillante
Sólidos por Volumen:	40 %
Número de componentes:	Uno
Punto de inflamación:	Sobre los 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo: 100 micras. Seco: 40 micras.
Rendimiento teórico:	9.6 m ² / litro a 50 micras <i>*No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>
Método de Aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless), convencional, brocha y rodillo
Dilución:	Reductor Cód. 403. Máximo 10 %
Diámetro de boquilla:	0.33 - 0.48 mm
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Cód. 403

Repintado.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	4 horas
A 35 °C	3 horas

Presentación.

- Galones.



Serie ESM - 1400

Preparación de superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Superficies metálicas nuevas:

1. Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.

2. Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3/SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado cerca de metal blanco SA2 1/2 /SSPC - SP10 según especificaciones Sueca/Americana.

3. Aplicar **Marine Primer Alquídico** y luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.



Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2.
- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo el grado SA 2, si no es posible realizar limpieza con herramientas manuales y mecánicas según norma ASTM ST2/ST3/SSPC SP2/SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.

Aplicación.

- Agitar el producto antes de su uso.
- Si se va a aplicar sobre recubrimientos antiguos, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorro abrasivo mínimo SA2/SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ASTM ST2/ST3/SSPC SP2/SSPC SP3.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo a 3 °C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa fondo: **Anticorrosivos Alquídicos o Epóxicos, Epóxico Unimastic.**
- Capas acabado: **Marine Enamel.**

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner Solvente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Medidas para combatir incendios:

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores orgánicos.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 36 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: **serviciocliente@unidas.com.ec**

Acrílico Estirenado

Recubrimiento acrílico de rápido secado.

Descripción.

Producto formulado con resinas Acrílicas Estirenadas de alta calidad que le dan a la pintura secado extra rápido y máxima resistencia al medio ambiente y a agentes químicos en general. Posee un alto nivel de brillo y óptimo cubrimiento con una diversidad de colores.

Uso.

Como acabado final de: Estructuras, obra muerta e interiores de embarcaciones, puentes, maquinaria industrial y agrícola, exterior de tubería y tanques, madera para acabados en contenedores y cerramiento de concreto; no se recomienda para inmersión, resistente hasta temperatura de 60 °C.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Pigmentos y extendedores inertes e inhibidores de la corrosión

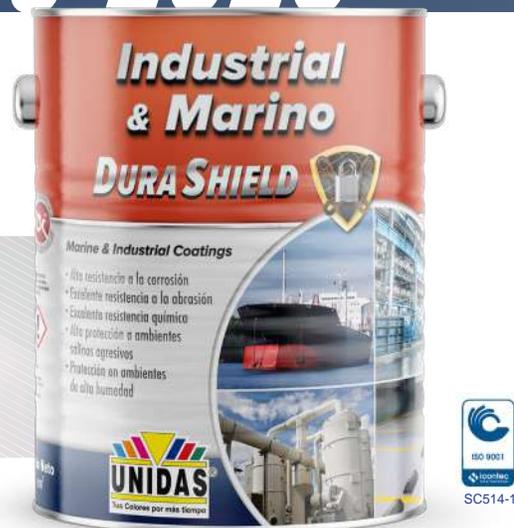
Color:	Preparación bajo pedido
Acabado:	Brillante
Sólidos por Volumen:	45 %
Número de componentes:	Uno
Punto de inflamación:	21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo: 100 micras. Seco: 50 micras.
Rendimiento teórico:	9 m ² / litro a 50 micras *No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.
Método de Aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless), convencional, brocha y rodillo
Dilución:	Reductor Cód. 403 Máximo 20 %
Diámetro de boquilla:	15-19 mils
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Cód. 403

Repintado.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	1 hora
A 35 °C	45 minutos

Presentación.

- Galones.



Serie 9000

Preparación de superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Superficies metálicas nuevas:

1. Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
2. Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3/SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 /SSPC - SP10 según especificaciones Sueca/Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones..
3. Aplicar una capa de **Primer Epóxico Unidas**, luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Superficies no ferrosas:

1. Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
2. Aplicar **Primer Epóxico Unidas**.
3. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2.
- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo el grado SA 2, si no es posible realizar limpieza con herramientas manuales y mecánicas según norma ASTM ST2/ST3/SSPC SP2/SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.

Aplicación.

- Homogenizar la pintura por un tiempo mínimo de 5 a 10 minutos.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo a 3 °C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa fondo: **Primer alquídico, Primer Epóxico, Unimastic.**
- Capas acabado: **Acrílico Estirenado.**

Precauciones de seguridad.

- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner Solvente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Medidas para combatir incendios:

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores orgánicos.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 36 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: **serviciocliente@unidas.com.ec**

Tráfico Unidas

Pintura acrílica para demarcación BASE SOLVENTE.

Descripción.

Pintura acrílica base solvente con excelente visibilidad diurna y nocturna resistente a la abrasión severa y a gran variedad de contaminantes, durable, de gran resistencia y rápido secamiento. Recomendada para señalización y demarcación de pistas de aterrizaje, autopistas, carreteras, calles, parqueaderos, canchas deportivas, pisos de fábricas y bodegas. Producto libre de metales pesados tales como: Plomo y Cromo VI.



Especificaciones técnicas.

Acabado :	Semi Brillante
Gravedad específica 25°C:	1.50
Sólidos por volumen:	55 %
Código:	1120 Blanco / 1121 Amarillo - 1123 Negro
Espesor seco recomendado:	175 a 225 micras.
Espesor seco recomendado (Cruces o áreas peatonales):	400 micras
Diluyente:	403 Reductor Universal
Dilución recomendada:	Máximo 10 % (1/2 litro)
Humedad relativa máxima de aplicación:	85 %
Tiempo de secado a 25°C y 50 % de humedad :	20 minutos

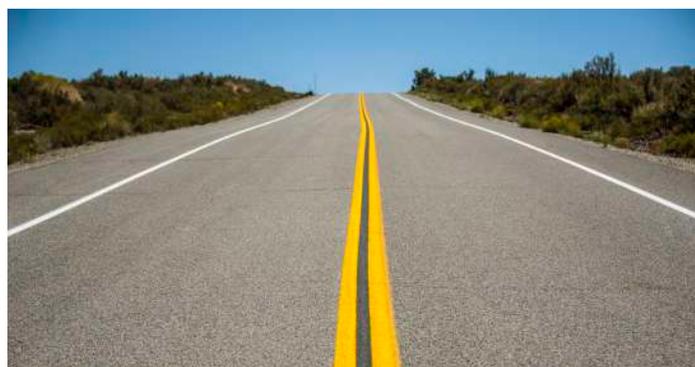
Color	Rendimiento Lineal	Ancho Línea
Blanco	125 metros	8 cm
	100 metros	10 cm
	85 metros	12 cm
Amarillo	110 metros	8 cm
	90 metros	10 cm
	75 metros	12 cm

Temperaturas de aplicación. Entre 10 °C y 35 °C

Temperatura de almacenamiento:	Entre 5 °C y 35 °C, bajo techo
Humedad relativa:	Entre 30 % y 85 %

Presentación.

- Galón y caneca de 5 (cinco) galones.



Propiedades.

Color:	Blanco / Amarillo / Negro
Ligante:	Copolímero acrílico
Tiempo de sec. al tráfico:	20 minutos a 22 °C y 50 % humedad
Viscosidad 25°C:	85 KU
Contenido de agua menor:	0.5 % en peso
Flexibilidad:	Excelente
Adherencia:	100 %
Estabilidad al almacenamiento:	60 meses sin decoloración / ni asentamiento
Aspecto seco:	Aspecto uniforme y sin grumos
Compatibilidad con microesferas:	Excelente adherencia, refracción y retroflexión
Finura de dispersión:	4 Hegman
Resistencia a la abrasión :	150 litros / por cada 25 micras



Método de aplicación.

- La superficie debe estar totalmente limpia y seca, libre de impurezas.
- Agite muy bien la pintura con espátula para lograr su completa homogenización.
- Diluya sólo si el equipo de aplicación o las condiciones ambientales lo requieren.
- Aplique 1 (una) mano para obtener un espesor seco entre 175 y 225 micrones.
- En cruces o áreas peatonales se recomiendan dos manos para lograr un espesor seco de 400 micrones.

Equipos de aplicación.

- Se recomienda como equipos de aplicación según tipo y extensión de la superficie **brocha - rodillo resistente al solvente - máquina aplicadora airless.**

- En zonas en que se requiera iluminación extra se recomienda agregar a las señales aplicadas 300 a 400 gramos de Micro esferas de vidrio TIPO 1 "DROP ON" (aproximadamente 0.750 kg por litro de pintura) por cada metro cuadrado de señalización; así aumentará la visibilidad de las señales.
- La pintura puede aplicarse hasta un máximo de 500 micrones húmedo por mano, espesores mayores ocasionan secado lento y retención de solvente los cuales pueden afectar la durabilidad de la pintura.

Norma técnica aplicable.

- Norma Técnica Ecuatoriana INEN 1042. Pintura de señalamiento de tránsito - Requisitos.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner Solvente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Medidas para combatir incendios:

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores orgánicos.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar.**
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 60 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Tráfico Unidas

Pintura acrílica para demarcación BASE AGUA.

Descripción.

Recubrimiento acrílico a base agua con una excelente resistencia a la abrasión severa y una gran variedad de contaminantes. Tiene un alto contenido de sólidos por volumen, excelente retención de las esferas de vidrio, alta durabilidad y muy rápido secado.

Producto libre de metales pesados tales como: Plomo y Cromo VI.



Especificaciones técnicas.

Acabado :	Mate
Gravedad específica 25°C:	1.65
Sólidos por volumen:	60 %
Código:	1101 Blanco / 1102 Amarillo / 1103 Negro
Espesor seco recomendado:	200 a 225 micras.
Espesor seco recomendado (Cruces o áreas peatonales):	400 micras
Dilución recomendada:	Máximo 10 % de agua (1/2 litro)
Humedad relativa máxima de aplicación:	85 %
Tiempo de secado a 25°C y 50% de humedad:	30 minutos

Color	Rendimiento Lineal	Ancho Línea
Blanco	125 metros	8 cm
	100 metros	10 cm
	85 metros	12 cm
Amarillo	110 metros	8 cm
	90 metros	10 cm
	75 metros	12 cm

Temperaturas de aplicación.

Entre 10 °C y 35 °C

Temperatura de almacenamiento:	Entre 5 °C y 35 °C, bajo techo
Humedad relativa de aplicación:	Entre 30 % y 85 %

Presentación.

- Galón y caneca de 5 (cinco) galones.



Propiedades.

Color:	Blanco / Amarillo / Negro
Ligante:	Emulsión Copolímero acrílico
Tiempo de sec. al tráfico:	30 minutos a 25 °C y 50 % humedad
Viscosidad 25°C:	85 KU
Flexibilidad:	Excelente
Adherencia:	100 %
Estabilidad al almacenamiento:	60 meses sin decoloración / ni asentamiento
Aspecto seco:	Aspecto uniforme y sin grumos
Compatibilidad con microesferas:	Excelente adherencia, refracción y retroreflexión
Finura de dispersión:	4 Hegman
Resistencia a la abrasión :	150 litros / por cada 25 micras
Compatibilidad con microesferas:	Excelente adherencia y retroreflexión



Preparación de superficie.

- La superficie debe estar totalmente limpia y seca, libre de impurezas.
- Las pinturas de tráfico a base de agua son muy sensibles a las altas temperaturas del sustrato por lo que se debe respetar los límites planteados durante el almacenamiento y la aplicación.
- La superficie debe estar seca, limpia y libre de partículas sueltas y grasas.
- Previamente se resanan bien los defectos que puedan causar deterioro en las señales utilizando morteros adecuados.
- La limpieza se realiza con agua a presión para posteriormente dejar secar adecuadamente la superficie.

Método de aplicación.

- Agite muy bien la pintura con espátula para lograr su completa homogenización.
- Diluya con un máximo de 10% de agua sólo si el equipo de aplicación o las condiciones ambientales así lo requieran.
- Aplique 1 (una) mano para obtener un espesor seco entre 200 y 225 micrones.
- En cruces o áreas peatonales se recomiendan dos manos para lograr un espesor seco de 400 micrones
- En zonas en que se requiera iluminación extra se recomienda agregar a

las señales recién aplicadas 300 a 400 gramos de microesferas de vidrio TIPO "DROP ON" por cada metro cuadrado de señalización (aproximadamente 0.750 Kg., por litro de pintura) así aumentará la visibilidad de las señales.

- La pintura puede aplicarse hasta un máximo de 500 micrones húmedo por mano, espesores mayores ocasionan secado lento y retención de agua los cuales pueden afectar la durabilidad de la pintura.

Equipos de aplicación.

Se recomienda como equipos de aplicación según tipo y extensión de la superficie **brocha – rodillo – máquina aplicadora.**

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wiper, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar.**
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descarga de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 60 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Normas Técnicas de referencia.

Norma Técnica Ecuatoriana INEN 1042 - Pintura de señalamiento de tránsito - Requisitos. / Norma Federal Americana TT-P-1952-D Pintura. - Demarcación de Tráfico y Aeropuertos, a base agua.



Azul Tráfico Unidas - Cod 1128

AZUL. EL COLOR DEL RESPETO.

Pinturas Unidas presenta su nuevo recubrimiento para señalizar áreas de parqueo para personas con discapacidad física - motora y mujeres embarazadas.

- **Alta resistencia** al tráfico.
- **Permite dar cumplimiento** a disposiciones de señalización emitidas por los organismos de control.
- **Rápido** secado.
- **Ideal para pintar** áreas de señalización para personas con discapacidad física - motora y mujeres embarazadas.

NUEVO



Tus colores por
más tiempo



  @PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas
WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

Tráfico Unidas

Pintura acrílica para señalización de áreas de parqueo de personas con discapacidad física, motora y mujeres embarazadas.

Descripción.

Pintura acrílica base solvente resistente a la abrasión severa y a gran variedad de contaminantes, durable, de gran resistencia y rápido secamiento. Ideal para señalar áreas de parqueos para personas con discapacidad física, motora y mujeres embarazadas.

Producto libre de metales pesados tales como: Plomo y Cromo VI.



Especificaciones técnicas.

Acabado :	Semi Brillante
Gravedad específica 25°C:	1.50
Sólidos por volumen:	55 %
Código:	1128
Espesor seco recomendado:	175 a 225 micras.
Diluyente:	403 Reductor
Dilución recomendada:	Máximo 10 %
Humedad relativa máxima de aplicación:	85 %
Tiempo de secado a 25°C y 50% de humedad :	20 minutos
Rendimiento promedio por galón:	10 m ² a 12 m ²

Color	Rendimiento Lineal	Ancho Línea
Azul	110 metros	8 cm
	90 metros	10 cm
	75 metros	12 cm

Temperaturas de aplicación. Entre 10 °C y 35 °C

Temperatura de almacenamiento:	Entre 5°C y 35°C, bajo techo
Humedad relativa de absorción:	Entre 30 % y 85 %

Elaborado bajo norma NTE INEN 1042

Presentación.

- Galón y caneca de 5 (cinco) galones.



Propiedades.

Color:	Azul
Ligante:	Copolímero acrílico
Tiempo de sec. al tráfico:	20 minutos a 25 °C y 50 % humedad
Viscosidad 25°C:	85 KU
Contenido de agua menor:	0.5 % en peso
Flexibilidad:	Excelente
Adherencia:	100 %
Estabilidad al almacenamiento:	60 meses sin decoloración / ni asentamiento
Aspecto seco:	Aspecto uniforme y sin grumos
Compatibilidad con microesferas:	Excelente adherencia, refracción y retroflexión
Finura de dispersión:	4 Hegman
Resistencia a la abrasión :	150 litros

Método de aplicación.

- La superficie debe estar totalmente limpia y seca, libre de impurezas.
- Agite muy bien la pintura con espátula para lograr su completa homogenización.
- Diluya sólo si el equipo de aplicación o las condiciones ambientales lo requieren.
- Aplique 1 (una) mano para obtener un espesor seco entre 175 y 225 micrones.
- En cruces o áreas peatonales se recomiendan dos manos para lograr un espesor seco de 400 micrones.

Equipos de aplicación.

- Se recomienda como equipos de aplicación según tipo y extensión de la superficie **brocha - rodillo resistente al solvente - máquina aplicadora.**

- En zonas en que se requiera iluminación extra se recomienda agregar a las señales aplicadas 300 a 400 gramos de Micro esferas de vidrio TIPO "DROP ON" por cada metro cuadrado de señalización; así aumentará la visibilidad de las señales.
- La pintura puede aplicarse hasta un máximo de 500 micrones húmedo por mano, espesores mayores ocasionan secado lento y retención de solvente los cuales pueden afectar la durabilidad de la pintura.

Norma técnica aplicable.

- Norma Técnica Ecuatoriana INEN 1042. Pintura de señalamiento de tránsito - Requisitos.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner Solvente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Medidas para combatir incendios:

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores orgánicos.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrado para ser asignado en la basura industrial, **no quemar.**
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 60 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.



Primer Epóxico Unidas

Imprimante epóxico de alto desempeño.



Descripción.

Fondo Epóxico anticorrosivo de dos componentes, aditivado con fosfato de zinc. Elaborado con poliamidas. Produce una película dura y resistente a la corrosión, de muy buena adherencia y flexibilidad, comúnmente utilizado como promotor de adherencia en superficies ferrosas, no ferrosas y concreto. A través de la tecnología DURASHIELD puede ofrecer altas prestaciones como recubrimiento anticorrosivo. Ideal como primer para el sistema Grado Alimenticio UNIPOX de Unidas.

Usos.

Como imprimante anticorrosivo sobre acero, superficies metálicas, aluminio, fibra de vidrio, galvanizado y otras superficies no ferrosas, como primer en obras vivas, obra muerta, cubierta, superestructura, sentinas, tanques de agua dulce o salada de embarcaciones, para estructuras, maquinarias, equipos industriales, instalaciones marinas o portuarias, puentes, plataformas de perforación, pisos de concreto y todo metal que esté en atmósferas con alta contaminación industrial. Resistencia a temperaturas 120°C máx y 0°C mín.

Todo epóxico a intemperie entiza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores. Terminar con una capa de Poliuretano Acrílico Unidas.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas
Para repintar:	24 horas

Presentación.

- Componente A: Galón.
- Componente B: Litro.



Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	1430 Amarillo 1431 Rojo Óxido 1437 Gris
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	55 +/- 2%
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de DC 010
Tiempo de vida útil de la mezcla:	12 horas a 25°C 10 horas a 30°C
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor recomendado:	Húmedo: 136 micras Seco: 75 micras
Rendimiento teórico:	7 m ² / litro a 75 micras
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) con- vencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico 1170 diluir máx. 25 % por Vol. (1 litro)
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170
Tiempo de secado entre manos:	4 horas
Norma INEN aplicable:	INEN 1046

Preparación de la superficie. *Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.*

Superficie metálica nueva:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado. Cerca de metal blanco SA 2 1/2 / SSPC - SP10 según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Superficies no ferrosas:

- Lavado desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Primer Epóxico.
- Si se va aplicar como promotor de adherencia sobre superficies no ferrosas se puede aplicar un espesor de película seca de 30 a 50 micras.

Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir/ paletear el piso.
- Lavar con ácido muriático al 10% la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para el correcto anclaje del Primer Epóxico.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7.
- Mínimo dejar secar de 48 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico diluido de 25 % con Reductor Epóxico Cód. 1170 al espesor recomendado.

Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.
- Posteriormente llevar a cabo los pasos indicados en concreto nuevo.
- Si hay pintura antigua el técnico de pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2.
- Lavado, desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorreado abrasivo mínimo al grado SA 2 1/2, sino es posible, realizar limpieza con herramienta mecánica según norma ST3/SSPC SP3.
- Aplicar una nueva capa de Primer Epóxico Unidas.

Aplicación.

- Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B, hasta obtener una perfecta homogeneidad.
- Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B; antes de aplicar se debe dejar quince minutos como tiempo de inducción.
- La mezcla de los 2 componentes completa el volumen del envase.
- Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lijar la superficie para generar perfil de anclaje y luego lavar la con detergente neutro.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa fondo: Ninguna.
- Capas intermedia - acabado: Poliuretanos, Coaltar, Unipox, Unimastic, Marine Enamel.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

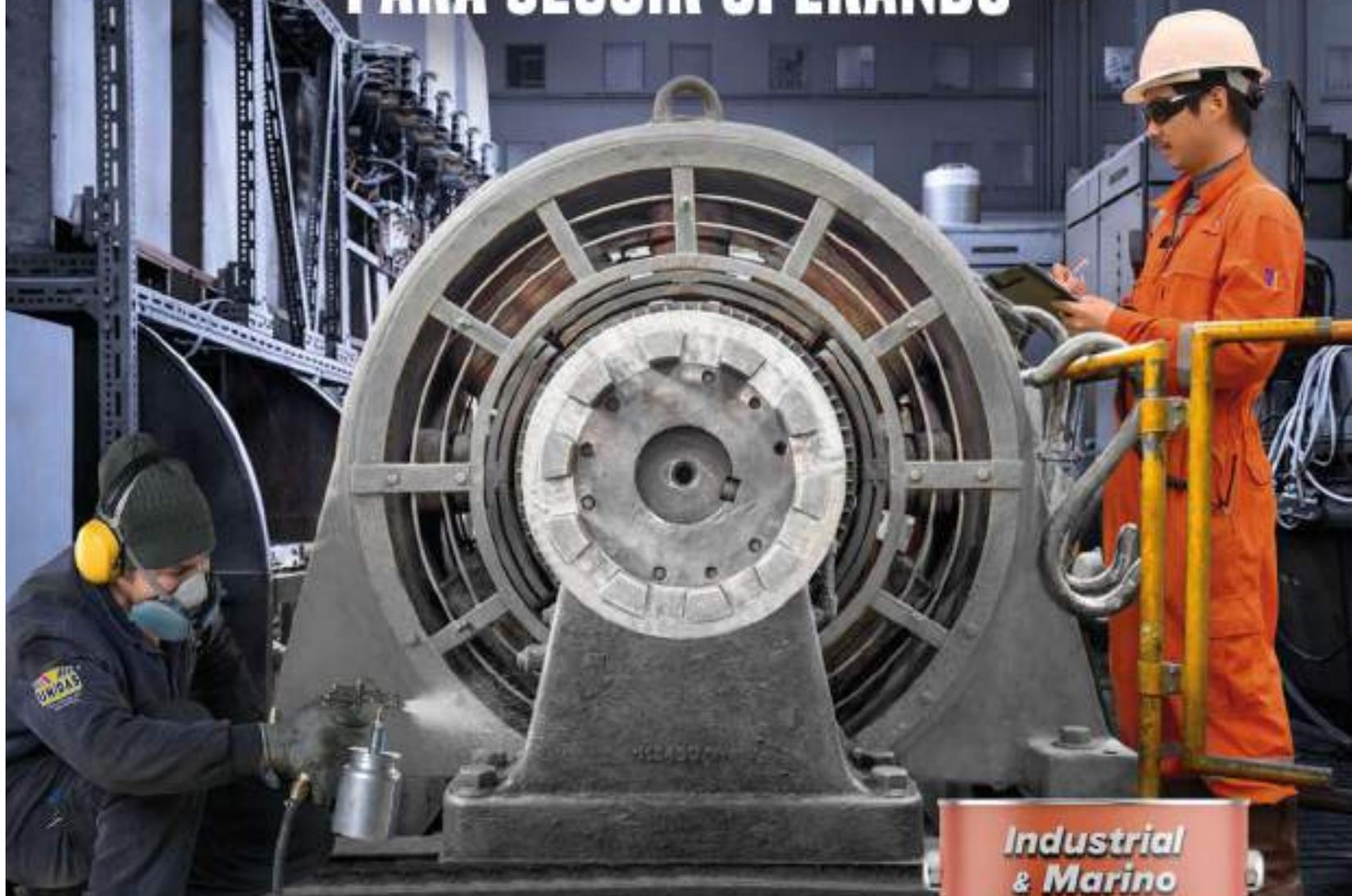
Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

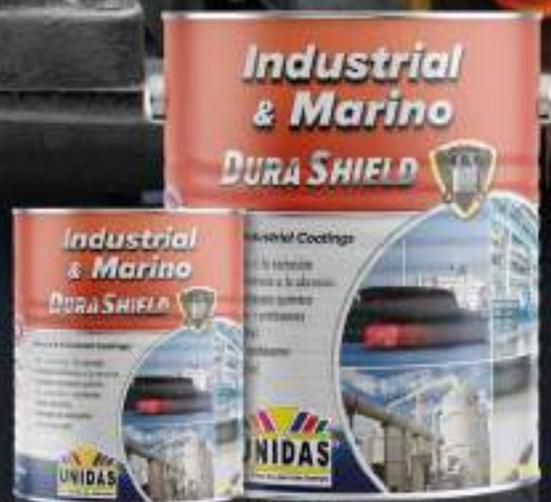
Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

ESCOGE UN RÁPIDO SECADO PARA SEGUIR OPERANDO



NUEVO
SHOP PRIMER EPÓXICO

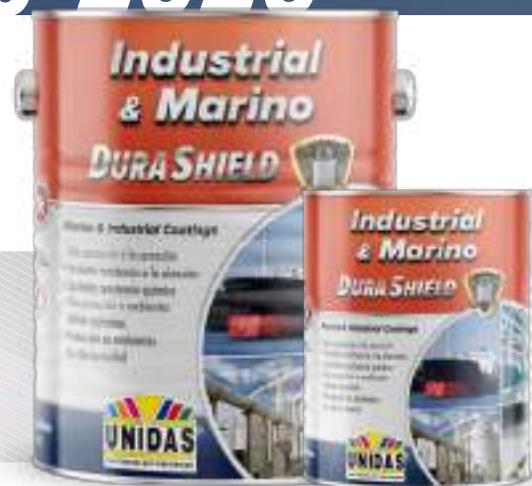
- Rápido secado facilitando la manipulación de las piezas pintadas.
- Alta resistencia a la corrosión en cámara salina.
- Excelente resistencia química.
- Protección en ambientes de alta humedad.
- Color Gris **RAL** 7035



COMP. A: 1450 | COMP. B: DC014

Shop Primer Epóxico

Imprimante epóxico de secado rápido.



Descripción.

Shop Primer Epóxico es una imprimación epóxica anticorrosiva de dos componentes de secado rápido al manejo, que al mezclarse producen una película dura y resistente a la corrosión en superficies ferrosas, excelente flexibilidad y muy buena adherencia a metales ferrosos y no ferrosos.

Comp. A: 1450 / Comp. B: DC-014

Usos.

Como base anticorrosivo sobre acero y superficies metálicas, fibra de vidrio y otras superficies no ferrosas, para estructuras, maquinarias, equipos industriales, instalaciones marinas o portuarias, puentes, plataforma de perforación y todo metal que este en atmósferas con alta contaminación Industrial.

Todo epóxico a intemperie entiza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores terminar con un capa de poliuretano Acrílico de Unidas.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	4 horas
A 35 °C	3 horas
Para repintar:	12 horas

Presentación.

- Componente A: Galón.
- Componente B: Litro.



Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Gris
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	66 +/- 2%
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de DC 014
Tiempo de vida útil de la mezcla:	3 horas a 25°C
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor recomendado:	Húmedo: 76 - 152 micras Seco: 50 - 100 micras
Rendimiento teórico: (no se está considerando las pérdidas por aplicación).	13.2 m ² / litro a 50 micras 6.6 m ² / litro a 100 micras
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico 1170 diluir máx. 25 % por Vol.
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170
Tiempo de secado entre manos:	2 horas
Norma INEN aplicable:	INEN 1046



Preparación de la superficie. *Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.*

Superficie metálica nueva:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA₃ / SSPC SP₅ con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado. Cerca de metal blanco SA 2 1/2 / SSPC – SP10 según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Aplicar una capa de Shop Primer Epóxico. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Superficies no ferrosas:

- Lavado desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Primer Epóxico.
- Si se va aplicar como promotor de adherencia sobre superficies no ferrosas se puede aplicar un espesor de película seca de 30 a 50 micras.

Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir/ paletear el piso.
- Lavar con ácido muriático al 10% la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para el correcto anclaje del Shop Primer Epóxico.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7.
- Mínimo dejar secar de 48 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico diluido de 25 % con Reductor Epóxico Cód. 1170 al espesor recomendado.

Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.
- Posteriormente llevar a cabo los pasos indicados en concreto nuevo.
- Si hay pintura antigua el técnico de pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST₂/SSPC SP₂.
- Lavado, desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorreado abrasivo mínimo al grado SA 2 1/2, sino es posible, realizar limpieza con herramienta mecánica según norma ST₃/SSPC SP₃.
- Aplicar una nueva capa de Shop Primer Epóxico.

Aplicación.

- Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B, hasta obtener una perfecta homogeneidad.
- Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B; antes de aplicar se debe dejar quince minutos como tiempo de inducción.
- La mezcla de los 2 componentes completa el volumen del envase.
- Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lijar la superficie para generar perfil de anclaje y luego lavar la con detergente neutro.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa fondo: Ninguna.
- Capas intermedia - acabado: Poliuretanos, Coaltar, Unipox, Unimastic, Marine Enamel.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470.** Email: **serviciocliente@unidas.com.ec**

Zinc Rich Epóxi Primer

Imprimante Epóxico rico en Zinc.



Descripción.

Fondo anticorrosivo epóxico bi-componente, con un muy alto contenido de polvo de zinc metálico micronizado, diseñado especialmente para la protección catódica del hierro.

La proporción de zinc metálico en la película seca, brinda una protección similar a la de un tratamiento de galvanizado, aunada a la excelente adherencia y elasticidad provista por el ligante epóxico. Se recomienda especialmente su empleo para la protección de hierro estructural expuesto a severas condiciones de humedad, salitre o productos químicos y como “shop – primer” es decir, para la protección temporaria de grandes estructuras metálicas durante su construcción. Resistencia a temperaturas de 120 °C máx y -5 °C mín.

1436

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas
Para repintar:	24 horas

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Gris Zinc
Acabado:	Semi Brillante
Sólidos por Volumen:	55 +/- 2%
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A 1 parte por volumen de componente B DC-010
Tiempo de vida útil de la mezcla:	6 horas a 25 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo 136 micras Seco 75 micras
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación</i>	7 m ² / litro a 75 micras
Método de aplicación:	Pistola sin aire (Airless) convencional, brocha y rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico 1170 máximo 12.5% por volumen. (1/2 litro)
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170

Presentación.

- Componente A Galón mermado
- Componente B Cód. DC-010 / Litro mermado

Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo

- Lavado / desengrasado hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco Sa3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado cerca de metal blanco SA 21 / 2 / SSPC – SP10 según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad en 25 a 37 micrones.
- Aplicar una capa de Zinc Rich Epoxi Primer y luego el plan de pintura recomendado por nuestros técnicos.



Línea Industrial & Marina 2019-2020

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula los componentes A y B hasta obtener una perfecta homogenización. Debido a la densidad del Zinc, es posible se presente un asentamiento evidente del mismo en el envase.
2. Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar, se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorreado abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre o mínimo en 3 °C por encima de la temperatura del rocío.
5. Capa subsiguiente. - Poliuretano, Coalter Epóxico, Unipox, Unimastic, Marine Enamel, Uniuretano.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2.
- Lavado / desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Medidas para combatir incendios.

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma de neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Observación.

Para información adicional, favor comunicarse a nuestros teléfonos **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470.**
Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Unimastic

Recubrimiento epóxico Altos Sólidos de alto desempeño.



Descripción.

Recubrimiento Epóxico de Altos Sólidos que genera una película de alta resistencia física y química. Gran resistencia a la abrasión, a la humedad y a agentes químicos agresivos.

Uso recomendado.

Autoimprimante (como Primer Anticorrosivo / acabado) resistente a derivados del petróleo (gasolina), sales, ácidos débiles, álcalis, inmersión en agua dulce o salada, superficies metálicas de tanques, tuberías, estructuras, plantas químicas, maquinarias, equipos, puentes, pisos de concreto, en ambiente interior de alta contaminación, obra muerta de barcos, cubiertas, superestructuras, sentinas de barcos, pisos de concreto. Ofrece resistencia a temperaturas 120°C máx y 0°C mín. Todo Epóxico a intemperie entiza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores, terminar con una capa de Poliuretano acrílico, Uniuretano o Marine Enamel.

Serie 4000

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas
Tiempo para transitar	24 horas

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Según carta de color RAL
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	80 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de componente B -DC 001
Tiempo de vida útil de la mezcla:	10 Horas a 25 °C 8 Horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo: 120 micras. Seco: 100 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	8 m ² / litro a 100 micras.
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico Cod. 1170 (25 % Máx. Por Volumen) (1 litro)
Presión de boquilla:	175 bar.
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170

Presentación.

- Componente A: Galón Mermado.
- Componente B: Código DC001 - Litro Mermado.



Preparación de la superficie. *Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.*

Superficie:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 / SSPC - SP10 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones según especificaciones Sueca/Americana.
- Proteger con una capa de Primer Epóxico y un espesor mínimo de película seca de 75 micras.
- Aplicar Unimastic de acabado.

Superficies no ferrosas:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Epóxico promotor de adherencia, Primer Epóxico. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 25 a 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia, no se debe de enlucir / paletear el piso.
- Lavar con ácido muriático la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar perfil de anclaje.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7 Neutro.
- Mínimo dejar secar de 24 a 48 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico. Diluida a un 20 a 25 % con Reductor Epóxico Cód.1170. Luego aplicar el plan de pintura sugerido por el técnico.

Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.

- Posteriormente hacer los pasos indicados en concreto nuevo.
- Si hay pintura antigua el técnico de Pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad, los defectos de superficie deben ser corregidos con Masilla Epóxica o Masilla Poliéster.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2.
- Lavado / desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA 2, si no es posible realizar limpieza con herramienta mecánica según norma ASTM ST3 / SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de Pinturas Unidas..

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre epóxicos antiguos, se recomienda primero lavar la superficie con detergente neutro, aplicar chorro abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3, previa prueba de compatibilidad y adherencia.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
5. Capa fondo: Primer Epóxico, Unimastic.
6. Capa intermedia - acabado: Poliuretanos, Epóxico Poliamida, Unimastic.
7. Capa acabado interior : Unimastic
8. Capa acabado en exterior: Poliuretano acrílico Unidas.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Unipox

Recubrimiento epóxico poliamida grado alimenticio.



Descripción.

Epóxico de dos componentes que produce una película de excelente adherencia y flexibilidad. Formulada con materias primas grado alimenticio. Ideal para áreas de almacenamiento de agua potable, piscinas, tanques de carga, almacenamiento y procesamiento de alimentos, paredes y pisos de empacadoras, hospitales y laboratorios farmacéuticos.

Serie 4032

Autoimprimante (como Anticorrosivo / capa intermedia y acabado) resistente a sales, ácidos débiles, álcalis, inmersión en agua dulce o salada, superficie metálica de tanques donde se desee almacenar productos alimenticios, cubas, tuberías, estructuras, plantas químicas, maquinarias, equipos, puentes, pisos de concreto, en ambiente interior o exterior de alta contaminación. Resistencia a temperaturas 120°C máx y mínimo -5 °C. Todo epóxico a intemperie entiza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores, terminar con una capa de Poliuretano acrílico, Uniuretano o Marine Enamel.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Según carta de color RAL
Acabado:	Semibrillante o Mate
Sólidos por Volumen:	70 +/- 2%
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de componente B -DC 009
Tiempo de vida útil de la mezcla:	18 Horas a 25°C 12 Horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor recomendado:	Húmedo: 128 micras. Seco: 100 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	7.8 m ² / litro a 100 micras
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico Cod. 1170 (25 % Máx. Por Volumen) (1 litro).
Diámetro de boquilla:	19-21 mils
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas
Secado para transitar:	24 horas

Presentación.

- Componente A: Galón Mermado.
- Componente B: Código DC-009 - Litro Mermado.



Preparación de la superficie. *Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.*

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 / SSPC - SP10 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones según especificaciones Sueca/Americana.
- Proteger con una capa de Primer Epóxico a un espesor mínimo de película seca de 75 micras.

Superficies no ferrosas:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Proteger con una capa de Primer Epóxico y un espesor mínimo de película seca de 30 a 50 micras.

Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 25 a 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir / paletear el piso.
- Lavar con ácido muriático la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para la correcta adherencia de la película al sustrato.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7.
- Mínimo dejar secar de 24 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico.
Diluida a un 20 a 25 % con reductor epóxico cod.1170.
- Aplicar una o dos capas de Unipox con un espesor mínimo de película seca 100 micras.

Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.
- Posteriormente seguir los pasos indicados en concreto nuevo.
- Si hay pintura antigua el técnico de Pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2.
- Lavado/desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA 2, si no es posible realizar limpieza con herramienta mecánica según norma ST3/SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de Pinturas Unidas.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorreado abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
5. Capa fondo: Primer epóxico / Capas acabado: Unipox
6. Antes de poner en uso en área de pintado (tanques, tuberías, cisternas y otros). Dejar Curar 7 días a 25°C.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280** – **(04)2590301** – **(04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.



Ecuador nos inspira.

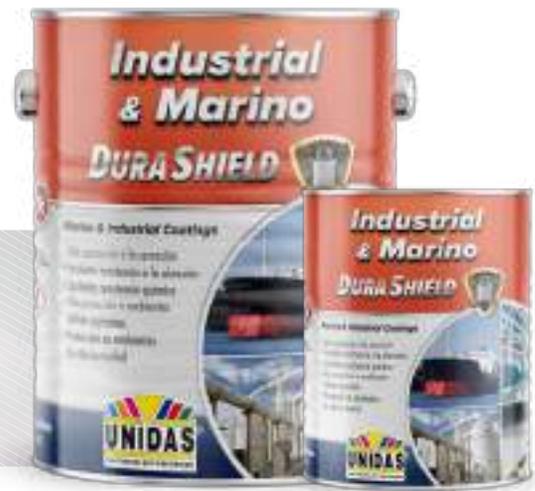


@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Uni - Epoxifenólico

Recubrimiento Epóxico de extrema resistencia química.



Descripción.

Recubrimiento Epóxico Fenólico de dos componentes, que al mezclarse produce una película de muy buena adherencia y flexibilidad. Diseñado específicamente para estar en contacto con derivados del petróleo. Ofrece resistencia química excelente a agentes industriales como solventes, combustibles, ácidos y alcalis.

Uso recomendado.

Autoimprimante (capa intermedia/acabado) resistente a derivados del petróleo, almacenamiento de combustibles, almacenamiento de sales, ácidos, álcalis, inmersión en agua dulce o salada, superficies metálicas de tanques, tuberías, estructuras, plantas químicas, maquinarias, equipos, puentes, pisos de concreto, en ambiente interior o exterior de alta contaminación, obra muerta de barcos, cubierta, superestructura, sentinas de barcos. Resistencia a temperaturas 120 °C máx y 0 °C mín.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas



Serie 1900

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Según pedido
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	80 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de componente B -DC 001
Tiempo de vida útil de la mezcla:	4 Horas a 25 °C 3 Horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor recomendado:	Húmedo: 187 micras. Seco: 150 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	5.40 m ² / litro a 150 micras
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico Cod. 1170 (25 % Máx. Por Volumen) (1 litro).
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170

Presentación.

- Componente A: Galón Mermado.
- Componente B: Código DC 001 / Litro Mermado.



Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo:

- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3/SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado cerca de metal blanco SA2 1/2 /SSPC – SP10 según especificaciones ASTM/Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Aplicar Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Precauciones de seguridad, prevención y toxicidad.

- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia. **Nota para el médico: no hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.**
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner / Solvente.

Medidas para combatir incendios:

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Nebulina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Control de Exposición/protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores orgánicos.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.

Aplicación.

- Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
- Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa fondo: **Primer Epóxico / Mastic Epóxico 1:1.**
- Capa intermedia: **Unicoaltar Epóxico / Unimastic**
- Capas acabado: **Uni – EPOXIFENÓLICO**

Atención.

No poner en servicio los tanques, tuberías o cualquier superficie que va a estar en inmersión hasta que no haya completado 7 días de secado a 25 °C.



- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar.**
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

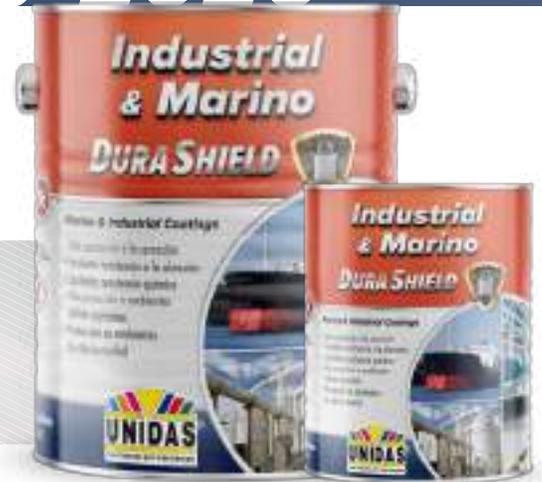
- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a re inspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470.** Email: **serviciocliente@unidas.com.ec**

Unicoaltar Epóxico Unidas

Bituminoso de alto desempeño.



7800

Descripción.

Epóxico bi-componente, altos sólidos, que al mezclarse produce una película de muy buena adherencia, flexibilidad y una gran resistencia a la corrosión; gran resistencia en inmersión y ambientes húmedos. Conocido también como Brea Epóxica.

Uso recomendado.

Para uso en ambientes agresivos marinos, para protección de la corrosión del acero, excelente funcionamiento en sentina, tanques de lastres, pañol de cadena, exterior de tubería a enterrarse, cofferdan, doble fondo, pilotes, puentes, aguas negras, resistente a ácidos, álcalis y otras sustancias químicas también utilizado como capa intermedia / sellador de sistema Epóxico para recibir Antifouling.

La pintura Epóxica Coaltar, expuesta al exterior calea, decolora y entiza, sin embargo esto no perjudica sus propiedades de protección, es recomendada para aplicar en tanques de almacenamiento de agua que no sea potable, la temperatura de servicio de Coaltar Epóxico es de hasta 120 °C máx y -5 °C mín.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	12 Horas
A 35 °C	8 Horas



Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Negro
Acabado:	Mate
Sólidos por Volumen:	80 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de componente B -DC 015
Tiempo de vida útil de la mezcla:	6 Horas a 25 °C 4 Horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor recomendado:	Húmedo: 123 micras. Seco: 100 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	8 m ² / litro a 100 micras
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico Cod. 1170 (25 % Máx. Por Volumen)(1 litro).
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170

Presentación.

- Componente A: Caneca / Galón Mermado.
- Componente B: Código DC 015 Galón / Litro Mermado.



Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo:

- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3/SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2/SSPC – SP10 según especificaciones Sueca/Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Superficies no ferrosas:

- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2.
- Lavado/desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA 2, si no es posible realizar limpieza con herramienta mecánica según norma ST3/SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de Pinturas Unidas.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorreado abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3, previa prueba de compatibilidad y adherencia.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
5. Capa fondo: **Primer Epóxico.**

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Unifloor 100

Autonivelante Epóxico.



Descripción.

Recubrimiento Epóxico 100 % sólidos libre de solventes, autonivelante para lograr acabados con terminación lisa, tersa y de acabado brillante en pisos industriales, donde se requiera alta resistencia química y mecánica. Está conformado por dos componentes y presenta excelentes propiedades de adherencia. Mejora notablemente la apariencia, resistencia mecánica y química del concreto. Puede ser aplicado tanto en pisos de concreto nuevos como en uso.

Serie 4500

Los principales mercados de aplicación son:

- Industria Metal Mecánica
- Industria Farmacéutica
- Industria Química
- Industria Automotriz
- Industria Maquiladora
- Centros de distribución
- Bodegas de Materia Prima y Producto Terminado

Uso recomendado.

Piso Autonivelante: Sistema 1

- Como piso industrial en zonas con tráfico normal a medio y con altas exigencias de asepsia en: Industria Farmacéutica, áreas de proceso seco, hospitales, industria textilera y salas de exhibición.

Piso Autonivelante: Sistema 2

- Como recubrimiento de pisos en áreas de tráfico peatonal liviano, con ataque químico en: laboratorios, áreas de almacenamiento, salas de exhibición.

Mortero alta resistencia: Sistema 3

- Como piso industrial para áreas de tráfico pesado y caída de elementos en: talleres, sala de máquinas, rampas, plataformas de carga y descarga.

Piso antideslizante: Sistema 4

- Como piso industrial en zonas permanentemente húmedas o con presencia de grasas o aceites en: fábricas de bebidas, industrias de alimentos, industrias de productos lácteos, rampas de carga, hángares de aviones.

Ventajas.

- **Producto libre de solventes.**
- Evita el desprendimiento de polvo del concreto.
- Mejora notablemente la apariencia y resistencia de las superficies donde se aplica.
- Curado rápido.
- Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado manualmente mediante jalador de hule, rodillo de felpa rasurado, cepillo de pelo o brocha.
- Buena resistencia a la mayoría de los productos químicos acorde al sistema.



Modo de empleo.

Preparación de la superficie:

- El sustrato debe tener la suficiente resistencia a la compresión, estar sano y seco (humedad máxima del sustrato 4%) mínimo de 28 días, libre de partes sueltas, contaminación de aceites, residuos de curadores, lechada de cemento u otras sustancias extrañas.
- Realizar limpieza mecánica con escarificadora, granalladora o desvastadora industrial.

Sistema 1

Pisos autonivelantes: En espesores de 1.5 a 4.0 mm.
Sistema de 2 capas.

Imprimante:	Primer Epóxico Unidas Mastic Epóxico 1:1
Consumo Imprimante:	10 - 15 m ² / gal (2 manos)
Mortero:	Autonivelante Unidas (A + B + C)
Componente C:	Arena fina
Consumo (A + B + C):	4.0 kg / m ² aprox. 5 a 8 m ² / caneca
Relación de mezcla para espesores de 1.5 a 4 mm:	Mezcla (A + B): Comp C = 1.5 : 1 parte en volumen donde el Comp C es sin compactar
Relación de mezcla A + B:	Comp A: Comp B = 2 : 1 en volumen

Preparación del producto:

Homogenice el componente A, adicione el componente B y mezcle con un taladro eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 300 - 400 rpm). Cuando los dos componentes estén mezclados, adicione el componente C (Arena fina) lentamente, mezclando durante 3 minutos mínimo.

Aplicación:

Aplice el imprimante Primer Epóxico Unidas con un rodillo de pelo medio o largo. Después de 18 horas de haber aplicado el imprimante, distribuya uniformemente la capa base de autonivelante con llana dentada y pase inmediatamente un rodillo de púas durante 3 minutos mínimo para retirar todo el aire atrapado.

Sistema 2

Recubrimiento de bajo espesor de 0.5 - 0.6 mm.
Sistema de 2 capas.

Imprimante:	Primer Epóxico Unidas
Consumo Imprimante:	10 - 15 m ² / gal (2 manos)
Acabado:	Autonivelante Unidas (A + B)
Consumo:	1.5 kg / m ² aprox. 12 m ² / caneca
Relación de mezcla:	Comp A: Comp B = 2 : 1 en volumen

Preparación del producto:

Homogenice el componente A, adicione el componente B y mezcle con un taladro eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 300 - 400 rpm) mínimo durante 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos.

Aplicación:

Aplice el imprimante Primer Epóxico Unidas con un rodillo de pelo medio o largo. Después de 18 horas de haber aplicado el imprimante, distribuya uniformemente la capa base de autonivelante con llana o rodillo, pase inmediatamente un rodillo de púas durante 3 minutos mínimo para retirar todo el aire atrapado.

Sistema 3

Mortero de alta resistencia: En un espesor aproximado de 3 a 8 mm.

Sistema de 2 capas.

Imprimante:	Primer Epóxico Unidas
Consumo Imprimante:	10 - 15 m ² / gal (2 manos)
Mortero:	Autonivelante Unidas (A + B + C)
Componente C:	Arena fina
Consumo (A + B + C):	10 Kg / m ² aprox. 2 m ² / caneca
Relación de mezcla para espesores de 1.5 a 4 mm:	Mezcla (A + B): Comp C = 1 : 5 partes en volumen donde el Comp C es sin compactar
Sellador:	Autonivelante Unidas (A + B)
Consumo:	1.5 kg / m ²

Preparación del producto:

Homogenice el componente A, adicione el componente B y mezcle con un taladro eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 300 - 400 rpm). Cuando los dos componentes estén mezclados, adicione el componente C (Arena fina) lentamente mezclando durante 3 minutos mínimo hasta tener una mezcla homogénea libre de grumos.

Aplicación:

Aplique el imprimante Primer Epóxico Unidas, luego aplique la capa mortero cuando el imprimante aún este pegajoso. Distribuya el mortero uniformemente sobre la superficie con la ayuda de reglas niveladoras y rieles de guía. Compacte el mortero aplicado con llana metálica. Alise con una llana o un disco recubierto de teflón. Después de 24 horas selle aplicando una o dos capas de Autonivelante Unidas.

Sistema 4

Pisos antideslizantes: En un espesor de 3 a 5 mm.

Sistema de 2 capas.

Imprimante:	Primer Epóxico Unidas
Consumo Imprimante:	10 - 15 m ² / gal (2 manos)
Capa Base:	Autonivelante Unidas (A + B + C)
Componente C:	Arena fina
Consumo (A + B + C):	3.5 Kg / m ² aprox. 5 a 8 m ² / caneca
Capa antideslizante:	Arena fina
Consumo:	Aprox 6 - 10 kg / m ²
Relación de mezcla:	Comp. A : B = 2 : 1 (en volumen) Comp. (A + B): Comp C = 1.5 : 1 partes en volumen donde el Comp C es sin compactar

Preparación del producto:

Homogenice el componente A, adicione el componente B y mezcle con un taladro eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 300 - 400 rpm). Cuando los dos componentes estén mezclados, adicione el componente C (Arena fina) lentamente, mezclando durante 3 minutos mínimo hasta tener una mezcla homogénea libre de grumos.

Aplicación:

Aplique el imprimante Primer Epóxico Unidas con un rodillo de pelo medio o largo. Después de 18 horas de aplicado el imprimante, distribuya uniformemente la capa base de Autonivelante Unidas con llana dentada y pase inmediatamente un rodillo de púas por lo menos 3 minutos para retirar el aire atrapado.

Espolvoree uniformemente sobre toda la superficie la Arena media. Después de 24 horas retire la arena sobrante barriendo o aspirando. Aplique como sello una capa de Autonivelante Unidas con rodillo de pelo corto.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Según carta de color RAL
Acabado:	Brillante
Sólidos por Volumen:	100 %
Número de componentes:	Dos
Relación de mezcla:	2 partes A 1 parte B (DC-050)
Punto de inflamación:	Sobre los 21°C
Método de aplicación:	Llana dentada o rodillo de felpa
Dilución:	No
Limpieza de equipos:	Reductor Cód. 1170
Pot life de mezcla A+B:	30 minutos a 25 °C
Densidad (A+B):	1.2 kg/l
Con arena fina en relación 1.5:1	1.5 kg/l

Rango de espesores promedio.

Piso antideslizante:	de 3 a 5 mm
Piso autonivelante:	de 1 a 4 mm
Mortero de alta resistencia:	de 3 a 8 mm
Recubrimiento de bajo espesor:	0.5 a 0.6 mm
Recubrimiento texturizado:	0.6 a 0.8 mm
Shore D ASTM D2240:	76 grados de dureza
Resistencia a Compresión ASTM D695:	560 Kg/cm ²
Tensión ASTM D638:	74 Kg/cm ²
Elongación:	22.4 %
Adherencia:	Falla el concreto
Resistencia al impacto:	5.88 Joules
Abrasión ASTM D4060:	0.11 g
Absorción de Agua ASTM D570:	0.3 %

Tiempo de espera entre capas.

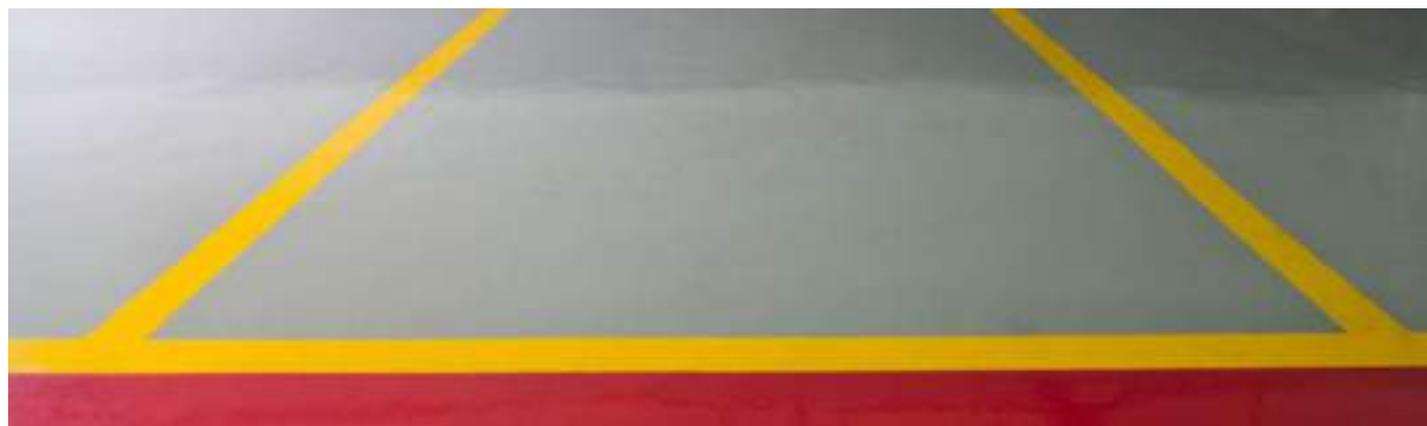
Tiempo de secamiento:	Mínimo
A 25 °C	12 -24 horas
A 35 °C	8 - 18 horas

Tiempo de curado.

Tiempo de curado:	Peatonal	Carga liviana	Curado Final
A 25 °C	2 día	4 días	7 días
A 35 °C	1 día	3 días	5 días

Temperatura del ambiente y del sustrato.

Mínimo:	Máxima:	Humedad relativa máxima:	Humedad del sustrato:
10 °C (por lo menos 3 °C mayor del punto de rocío)	35 °C	80 %	Menor al 4 %



Precauciones de uso.



- Se debe tener en cuenta las condiciones del sustrato haciendo la evaluación correspondiente, antes de cualquier aplicación de los sistemas epóxicos antes detallados.
- Los consumos presentados en cada uno de los sistemas son aproximados, los cuales pueden variar dependiendo del sustrato donde se aplique.
- Al existir presión negativa en el soporte se puede afectar la adherencia del piso industrial o producir ampollamiento sobre la superficie.
- En estado líquido, no totalmente curado, el producto contamina el agua, no deberá vaciarse en desagües o en terrenos.
- La humedad del sustrato debe ser menor al 4% para la adecuada aplicación del sistema epóxico Autonivelante Unidas.
- Debe haber suficiente ventilación cuando se aplique el Autonivelante Unidas en áreas cerradas. Durante este tiempo debe evitarse el fuego o cualquier fuente de ignición.
- Se debe usar lámparas de seguridad en lugares con poca iluminación y equipos de ventilación a pruebas de chispa.
- Puede haber cambios de tonalidad en el sistema Autonivelante Unidas si esta en contacto con productos químicos, sin afectar las propiedades de resistencia físico - química del material aplicado.
- Pueden presentarse ligeros cambios de tonalidades entre cada uno de los morteros que se preparan con el sistema Autonivelante Unidas, debido al tipo de arena con que se elabore cada uno.
- Si la humedad ambiental es superior al 80 % se deberán modificar las condiciones ambientales mediante la utilización de equipos de ventilación o calentadores de ambiente, para así poder aplicar el sistema epóxico Autonivelante Unidas.
- En la aplicación de pisos industriales se debe tener cuidado en conservar las juntas existentes en el soporte.
- El uso de sistemas epóxicos en exteriores genera cambios de color y caleo en el producto aplicado y no afecta las propiedades de resistencia físico - químicas.
- Puede haber variación de tono entre cada lote de fabricación del Autonivelante Unidas. Verifique siempre solicitar lotes completos o tomar las debidas precauciones.



Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner / Solvente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Medidas para combatir incendios.

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma., CO₂, agua en forma Neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Línea Industrial & Marina 2019-2020

Mastic Epóxico 1 a 1



Descripción.

Recubrimiento epóxico de alto rendimiento, de dos componentes que produce una película de excelente adherencia, flexibilidad y una resistencia química incomparable. Formulado con materias primas grado alimenticio.

Uso recomendado.

Autoimprimante (como anticorrosivo / capa intermedia y acabado) resistente a sales, ácidos débiles, álcalis, inmersión en agua dulce o salada, superficies metálicas de tanques donde se desee almacenar agua potable, piscinas, productos alimenticios, cubas, tuberías, estructuras, plantas químicas, maquinarias, equipos, puentes, pisos de empacadoras, hospitales y laboratorios farmacéuticos, en ambiente interior o exterior de alta contaminación.

Ofrece resistencia a temperaturas de 120 °C en seco. Todo recubrimiento epóxico a intemperie entza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores, terminar con una capa de poliuretano acrílico de Unidas.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Blanco / Gris
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	70 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	1 parte por volumen de Componente A 1 parte por volumen de Componente B - DC 060
Tiempo de vida útil:	18 horas a 25 °C 12 horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado por capa:	Húmedo: 128 micras Seco: 100 micras
Rendimiento teórico:	15 m ² / litro a 100 micras. No se está considerando el % de pérdida por aplicación.
Método de aplicación:	Pistola: Sin aire (Airless) convencional brocha y rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico cod. 1170. 1/2 litro por volumen.
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico cod. 1170

Componente A

4060 Blanco
4061 Gris

Componente B

DC - 060

Presentación.

- Componente A: Galón completo.
- Componente B: Galón completo.

Tiempo de secamiento.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	12 horas
A 35 °C	10 horas

Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 / SSPS - SP10 según especificaciones Sueca / Americana.
- Proteger de ser necesario con una capa de Mastic Epóxico y un espesor mínimo de película seca de 75 micras.

Superficies no ferrosas:

- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Proteger con una capa de Mastic Epóxico y un espesor mínimo de película seca de 75 micras.



Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 25 a 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir / paletear el piso.
- Lavar con ácido muriático la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para la correcta adherencia de la película al sustrato.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7 Neutro.
- Mínimo dejar secar de 24 a 48 horas.
- Aplicar una o dos capas de Mastic Epóxico 1 a 1 con un espesor mínimo de película seca para una capa de 100 micras.

Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.
- Posteriormente hacer los pasos indicados en "concretos nuevos".
- Si hay pintura antigua, el técnico de Pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2 o herramientas mecánicas según la norma ST3 / SSPC SP3.
- Lavado / desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA2, si no es posible realizar limpieza con herramientas mecánicas según norma ASTM ST3 / SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar 1 parte del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre Epóxico o Poliuretanos antiguos que se encuentren en buenas condiciones y bien adheridos, se recomienda primero lavar la superficie con detergente neutro, aplicar el chorro abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
6. Antes de poner en uso en área de pintado (tanques, tuberías, cisternas y otros). Dejar curar 7 días a 25°C.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

UNIPOX BASE AGUA
Componente A 7030 / Componente B DC - 070



DE LA MANO CON LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA DE NUESTROS LABORATORIOS

Pinturas Unidas introduce su nuevo recubrimiento epóxico base agua, único del mercado y especializado para la Industria Alimenticia, Farmacéutica y Hospitalaria.

- ✓ Recubrimiento epóxico Base agua de alta resistencia química.
- ✓ Excelente adherencia / Alta dureza.
- ✓ Libre de metales pesados.
- ✓ Bajo VOC / Bajo olor al momento de la aplicación.
- ✓ Libre de solventes.
- ✓ Recubrimiento diluible con agua.
- ✓ Entintable en colores pasteles con tintes de Colección Supremo.

Unipox Base Agua

Recubrimiento epóxico base agua.



Descripción.

Recubrimiento epóxico base agua de dos componentes de alta resistencia química, excelente adherencia y dureza, genera un film impermeable con muy bajo olor y secado rápido. Formulado con materias primas de alto desempeño de grado alimenticio y bajo VOC.

Cualidades del nuevo Epóxico Base Agua.

Dentro de sus cualidades a destacar ofrece muy bajo olor al momento de su aplicación a diferencia de productos similares en versión base solvente. Es una innovación diferente en el mercado de acabados epóxicos generando a su vez protección en acabados cementicios como pisos y paredes en donde se requiere alta resistencia al desgaste y a agentes químicos agresivos de limpieza.

Confiere alta resistencia a sales, ácidos y agentes químicos usados en limpieza de pisos y paredes. Especialmente diseñado para construcciones arquitectónicas donde se requiere secado rápido y resistencia. Es ideal para manejar tiempos cortos de repintado brindando a su vez bajo olor residual en película seca. Dada su propiedad de ser altamente impermeable se recomienda su aplicación sobre superficies que presenten extrema afectación por humedad lo que lo convierte de igual modo en una excelente opción para el pintado de tanques y cisternas de agua.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Blanco
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	55 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	1 parte por volumen de Componente A 1 parte del Componente B - DC 070
Tiempo de vida útil:	12 horas a 30°C 14 horas a 25°C
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo: 125 micras Seco: 75 micras
Rendimiento teórico:	7 m ² / litro a 100 micras.
Método de aplicación:	Brocha, rodillo y pistolas convencionales
Dilución:	10 % Máx. de agua por volumen. 1/2 litro.
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Agua

Comp. A : 7030

Comp. B : DC-070

Presentación.

- Componente A: Galón Mermado.
- Componente B: Galón Mermado.
- La suma de los dos componentes genera un galón completo

Tiempo de secado y curado.

Condiciones:	5 °C	25°C	35 °C
Secado superficial (al tacto)	2 horas	1 hora	40 min.
Seco para transitar	3 días	8 horas	5 horas
Secado duro	7 días	24 horas	18 horas
Seco para repintar	15 horas	3 horas	1,5 hora
Curado total (Alcanza toda su resistencia química y física)	20 días	7 días	5 días

Preparación de la superficie.

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa y otros contaminantes. Catalizar en proporción de mezcla 1:1, una parte del componente A (7030) y una parte del componente B (DC-070).

Para tener una aplicación correcta en sus propiedades, se debe diluir máximo 10 % de agua para su correcto uso.

Concreto nuevo, paredes y piso:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 25 a 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir / paletar el piso.
- Lavar con ácido muriático la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para la correcta adherencia de la película al sustrato.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al ph 7 Neutro. Luego lavar la superficie.
- Mínimo dejar secar de 24 a 48 horas.

- Aplicar una primera capa de **Unipox Base Agua** con 50 micras de espesor de película seca como imprimante con una dilución máxima del 10 % con agua limpia.
- Luego aplicar una segunda capa de acabado de **Unipox Base Agua** con un espesor de película seca de 50 micras.

Concreto envejecido, repintado de pisos y paredes:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro del concreto envejecido para posteriormente continuar con los pasos indicados en concreto nuevo.
- Para el caso de repintado de pisos y paredes se deberá realizar una inspección exhaustiva del estado en que se encuentra la superficie de pintura para lo cual Pinturas Unidas pone a disposición a su equipo técnico.
- Una vez realizada la inspección se deberá según sea el caso tan solo eliminar grasas, aceites, polvo y contaminantes de la superficie cuando la película de pintura anterior se encuentre en excelente estado, o remover la pintura envejecida en mal estado a través de acción mecánica o la utilización de chorro de agua para luego proceder con la aplicación del material.
- Aplicar una primera capa de **Unipox Base Agua** con 50 micras de espesor de película seca como imprimante con una dilución máxima del 10 % con agua limpia.
- Luego aplicar una segunda capa de acabado de **Unipox Base Agua** con un espesor de película seca de 50 micras.
- Puede ser aplicado sobre **Látex Supremo** o productos base agua sin ningún inconveniente.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B, hasta obtener una perfecta homogenización.
2. Mezclar 1 parte del componente A con una parte del componente B, en caso de ser necesario diluir hasta un 10 % de agua.
3. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.



Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

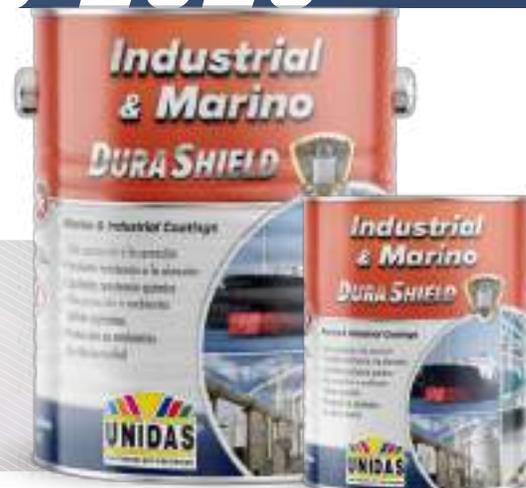
- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Uniuretano

Recubrimiento alquídico uretánico.



Descripción.

Acabado poliuretano de dos componentes, elaborado con una mezcla de isocianatos y resina alquídica, los que le confieren alta resistencia al exterior, excelente durabilidad y protección a largo plazo.

Uso recomendado.

Recomendado para ser utilizado como acabado en mantenimiento industrial, nuevas construcciones, tuberías, exterior de tanques, plantas químicas y petroquímicas, puentes, obra muerta de fibra de vidrio o madera, súper estructuras e interiores de barcos, fábricas de pulpa y papel, estructuras, maquinarias, furgones, contenedores y otros. Resistencia a temperatura de hasta 120 °C máx.

Repintado.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas



Serie 6000

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Según carta Industrial RAL
Acabado:	Brillante
Sólidos por Volumen:	55 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	3 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de componente B 6030
Tiempo de vida útil de la mezcla:	6 Horas a 25 °C 4 Horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo: 129 micras. Seco: 75 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	8 m ² / litro a 75 micras.
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Poliuretano Cod. 1198 (12.5 % Máx. Por Volumen)(1/2 litro).
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Poliuretano Cód. 1198

Presentación.

- Componente A: Galón Mermado.
- Componente B: Código 6030 / Litro.

Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3/SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 /SSPS – SP10 según especificaciones ASTM/Americana.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Superficies no ferrosas:

- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1.
- Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2.
- Lavado/desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA2, si no es posible realizar limpieza con herramientas mecánicas según norma ST3 / SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar tres partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre Epóxico antiguo, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorreado abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
5. Capa precedente: **Primer Epóxico, Unimastic, Mastic Epóxico 1:1**
6. Capas subsiguientes: **Uniuretano**.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

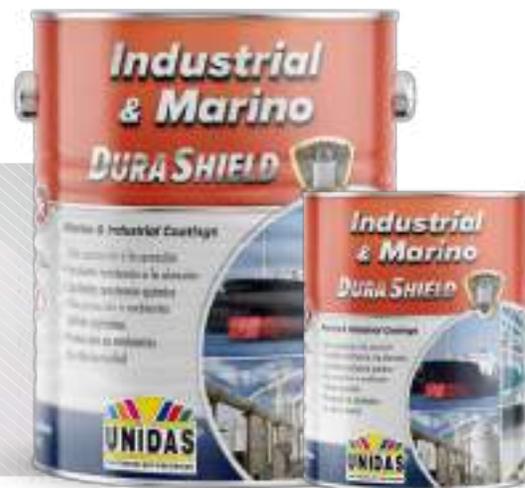
- Tiempo de Vida: 36 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Poliuretano Acrílico Unidas

Recubrimiento poliuretano acrílico
Industrial de Altos Sólidos.



Descripción.

Acabado poliuretano Acrílico de dos componentes, el componente A es una resina acrílica hidroxilada, el componente B es una mezcla de Isocianatos que proporciona excelente durabilidad y protección a largo plazo, con excelente retención de brillo y color expuesto a la intemperie, resistente a diferentes tipos de ambientes corrosivos, resistente a vapores ácidos y alcalinos. Excelente resistencia a la radiación UV. Ideal para acabados industriales de alto desempeño al exterior.

Uso recomendado.

Recomendado para ser utilizado como acabado en mantenimiento de nuevas construcciones, tuberías, exterior de tanques, plantas químicas y petroquímicas, puentes, obra muerta de barcos en superficies metálicas, de fibra de vidrio o madera, superestructuras, barcos, fábricas de pulpa y papel, estructuras, maquinarias, estructura en alta mar, furgones, concreto y otros. Resistencia a temperatura de hasta 100 °C máx. Utilizado como acabado sobre recubrimientos Epóxicos.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas



Serie 1800

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Según carta Industrial RAL
Acabado:	Brillante
Sólidos por Volumen:	60 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	3 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de componente B -DC 003
Tiempo de vida útil de la mezcla:	6 Horas a 25 °C 4 Horas a 35 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor recomendado:	Húmedo: 100 micras. Seco: 75 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	8.5 m ² / litro a 75 micras
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Poliuretano Cod. 1198 (12.5 % Máx. Por Volumen)(1/2 litro).
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Poliuretano Cód. 1198

Presentación.

- Componente A: Galón Mermado.
- Componente B: Código DC 003 / Litro.

Preparación de la superficie. *Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.*

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 / SSPS - SP10 según especificaciones ASTM / Americana.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Superficies no ferrosas:

- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1.
- Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2 o herramientas mecánicas según la norma ST3 / SSPC SP3.
- Lavado / desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA2 1/2, si no es posible realizar limpieza con herramientas mecánicas según norma ASTM ST3 / SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar tres partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre Epóxico o Poliuretanos antiguos que se encuentren en buenas condiciones y bien adheridos, se recomienda primero lavar la superficie con detergente neutro, aplicar el chorro abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
5. Capa fondo: **Primer Epóxico, Unimastic, Unipox, Mastic Epóxico 1:1.**
6. Capas acabado: **Poliuretano Acrílico Unidas.**

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 36 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Unitherm 260

Recubrimiento base silicona inorgánico resistente a la alta temperatura.

Descripción.

Recubrimiento basado en polímeros - inorgánicos que ofrece resistencia a altas temperaturas.

Uso recomendado.

Como recubrimiento para metales que están expuestos al calor con temperatura máxima de 260 °C, como tubos de escapes, chimeneas, centrales eléctricas, instalaciones industriales, hornos y otros.

Presentación.

- Galón

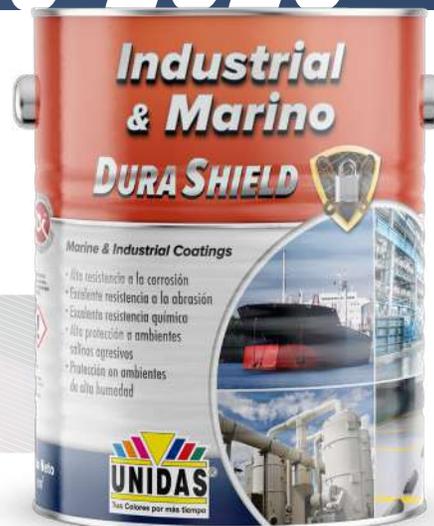
Preparación de la superficie.

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA₃ / SSPC SP₅ con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA₂ 1/2 / SSPC - SP₁₀ según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Aplicar directo de dos tres capas de **Unitherm 260 °C**.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST₂ / SSPC SP₂.
- Lavado / desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo al grado SA 2 1/2.



5030

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Aluminio
Acabado:	Semi Mate
Sólidos por Volumen:	50 %
Número de componentes:	Uno
Proporción de la mezcla:	Un solo componente
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor recomendado:	Húmedo: 100 micras. Seco: 50 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	10 m ² / litro a 50 micras.
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Parcheo: Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Cod. 403 (12.5 % Máx. Por Volumen)(1/2 litro).
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Cód. 403

El producto alcanza su máxima resistencia y curado total al llegar a los 180 °C

Tiempo de secamiento al tacto:	Máximo
A 25 °C	6 horas
A 35 °C	4 horas
Curado Total:	180 °C

Línea Industrial & Marina 2019-2020

Aplicación.

1. Homogenizar el producto por un tiempo de 5 a 10 minutos.
2. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
3. Capa fondo: **Unitherm 260 °C.**
4. Capas acabado: **Unitherm 260 °C.**

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar.**
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descarga de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Medidas para combatir incendios.

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Unitherm 600

Recubrimiento base silicona inorgánico resistente a la alta temperatura.

Descripción.

Recubrimiento base polímeros de silicona el cual ofrece alta resistencia a temperaturas de hasta 600 °C.

Uso recomendado.

Como recubrimiento para metales que están expuestos al calor con temperatura máxima de 600 °C, como tubos de escape, chimeneas, centrales eléctricas, instalaciones industriales, hornos, tubería y otros.

Considerar que el producto necesita alcanzar una vez aplicado 250 °C para su curado total.

Preparación de la superficie.

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 / SSPC - SP10 según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Aplicar directo tres capas de **Unitherm 600 °C**.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2.
- Lavado / desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo al grado SA 2 1/2, la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.



5032 Aluminio

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Aluminio
Acabado:	Semi Mate
Sólidos por Volumen:	50 +/-2 %
Número de componentes:	Uno
Proporción de la mezcla:	Directo
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo: 100 micras. Seco: 50 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	10 m ² / litro a 50 micras.
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Parcheo: Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Cod. 403 (12.5 % Máx. Por Volumen)(1/2 litro).
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Cód. 403

El producto alcanza su máxima resistencia y curado total al llegar a los 250 °C

Tiempo de secamiento al tacto:	Máximo
A 25 °C	6 horas
A 35 °C	4 horas
Curado Total:	250 °C

Aplicación.

1. Homogenizar el producto por un tiempo de 5 a 10 minutos.
2. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
3. Capa fondo: **Unitherm 600 °C**.
4. Capas acabado: **Unitherm 600 °C**.

Presentación.

- Galón

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wiper, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Medidas para combatir incendios.

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Observación.

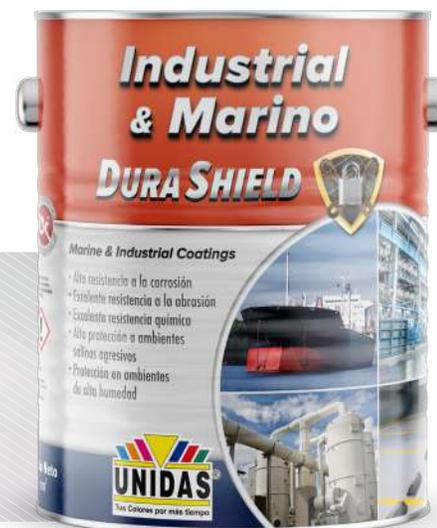
Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Antifouling Unidas

Recubrimiento anti - incrustante de matriz autopulimentante.

Descripción.

Recubrimiento anti-incrustante aditivado con Óxido Cuproso que ofrece una película activa de dos años. Aplicado al espesor de película adecuado ofrece una óptima protección reduciendo el deterioro del casco, la fricción y la pérdida de velocidad. Como capa de acabado, en ambientes de inmersión exclusivamente. Proporciona una muy buena protección anti-incrustante y mejora el rendimiento del casco. Esto se consigue mediante sus características auto pulimentantes.



Uso recomendado.

Marino.

Recomendado para cascos bajo la línea de flotación en embarcaciones nuevas y repintadas. Diseñado como una solución eficiente para buques que naveguen en un rango amplio de velocidades y operatividad. El producto puede ser utilizado por largos períodos de servicio hasta 24 meses como parte de un sistema de pintado completo.

Presentación.

- Galones y caneca.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Rojo / Negro / Azul
Acabado:	Mate
Sólidos por Volumen:	55 %
Número de componentes:	Uno
Proporción de la mezcla:	Un solo componente
Espesor mínimo recomendado:	Húmedo 172 micras Seco 100 micras

Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación</i>	5.5 m ² / litro a 100 micras
Método de aplicación:	Pistola sin aire (Airless) convencional, brocha y rodillo
Dilución:	403, máximo 1/2 litro por galón
Presión de boquilla:	175 bar

Tiempo de secado y curado.

Temperatura del sustrato:	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	1 hora	45 minutos	30 minutos	30 minutos
Seco para repintar, mínimo	12 horas	9 horas	7 horas	6 horas
Seco / curado para inmersión	12 horas	12 horas	10 horas	8 horas

- En caso de aplicar tres o más capas en una sucesión rápida, se recomienda doblar el tiempo mínimo de secado para inmersión.
- Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85 % y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.
- Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.
- Seco para repintar mínimo: El tiempo más corto permitido antes que se pueda aplicar la siguiente capa.
- Seco / Curado para inmersión: Tiempo mínimo antes de que el recubrimiento pueda estar permanentemente sumergido en agua marina.

Esquema de aplicación recomendado.

El esquema de aplicación es muy dependiente del tipo de embarcación, velocidad de navegación, expectativa de repintado, condiciones del recubrimiento existente y demás factores. Por este motivo solicitamos una *inspección previa a la definición del plan de pintura adecuado*.

Métodos de aplicación.

El producto puede aplicarse mediante:

- **Pulverización:** Usar pistola Airless.
- **Brocha:** Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
- **Rodillo:** Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.



Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignados en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 36 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Medidas para combatir incendios.

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma de neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

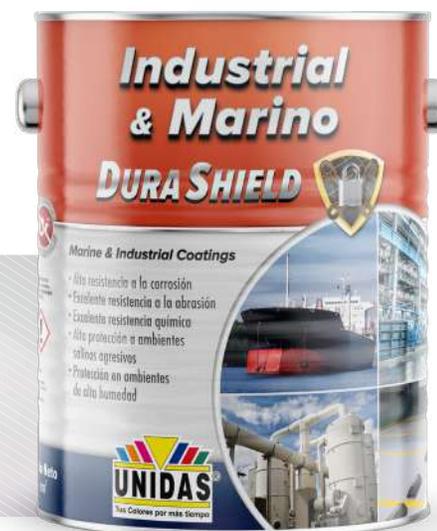
PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Ancla Antifouling

Recubrimiento anti - incrustante de matriz autopolimentante.

Descripción.

Ancla Antifouling es un producto de gran poder de control antivegetativo de matriz soluble que actúa por contacto evitando el crecimiento de organismos marinos durante el período de actividad de la embarcación conteniendo un alto porcentaje de material activo permitiendo mantener embarcaciones, boyas, etc, libres de incrustaciones durante período aproximado de 12 meses.



Uso recomendado.

Marino.

Por su gran acción Anti-incrustante y su período útil de un año se recomienda para la protección de cascos de barcos en obra viva, línea de flotación y embarcaciones que no vayan a estar en mucho movimiento. Al aplicar este producto libera material activo evitando la formación de incrustaciones.

Presentación.

- Galones y caneca.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Rojo
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	45+ / -2%
Número de componentes:	Uno
Proporción de la mezcla:	Directo
Espesor recomendado por capa:	Húmedo 172 micras Seco 100 micras
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C

Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación</i>	4.5 m ² / litro a 100 micras
Método de aplicación:	Pistola sin aire (Airless) convencional, brocha y rodillo
Dilución:	403, máximo 1/2 litro por galón
Presión de boquilla:	175 bar

Preparación de la superficie.

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 / SSPC - SP10 según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Luego el plan de pintura recomendado por nuestros técnicos.

Aplicación.

- Agitar, hasta homogenizar bien el producto.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa precedente: **Primer Epóxico / Coalta Epóxico.**
- Capas subsiguientes: **Ancla Antifouling.**

Tiempo de secado y curado.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	5 horas
A 35 °C	4 horas



Precauciones de seguridad.

- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignados en la basura industrial, **no quemar.**
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 36 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Medidas para combatir incendios.

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma de neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470.** Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Pintura Fotoluminiscente

Recubrimiento acrílico fotoluminiscente

Descripción.

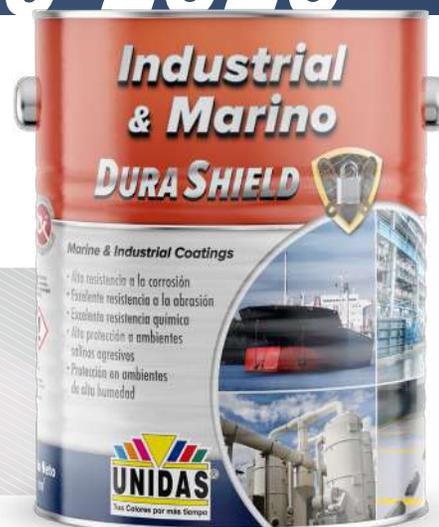
Recubrimiento diseñado en base de una resina acrílica base solvente de un solo componente. Su principal característica es su efecto fotoluminiscente, lo que genera luminosidad en la oscuridad después de estar expuesta a iluminación natural o artificial como lámparas y focos.

Uso recomendado.

Es adecuado para lugares interiores donde se requiera señalar salidas de emergencia, escaleras, pasamanos, caminos de seguridad, líneas de evacuación con la finalidad de proporcionar seguridad, durante la pérdida de luz natural o artificial. El efecto luminiscente tiene una durabilidad de hasta 2 horas.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Verde luminiscente
Acabado:	Mate
Exposición:	Solo para interior
Sólidos por masa:	55%
Sólidos por volumen:	45%
Peso específico:	1.18 g / cm ³
Número de componentes:	Uno
Viscosidad a 25°C:	60 - 65 Seg / Copa Ford N° 4
Proporción de la mezcla:	Se aplica sin diluir
Tiempo de vida útil en el envase:	1 año
Espesor seco recomendado:	50 micras
Rendimiento teórico:	8.0 m ² / litro a 50 micras de espesor
Entintado:	No se entinta
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional Brocha y Rodillo
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Cód 403
Tiempo de secado al tacto a 25°C	30 min
Para repintar:	2 horas
Tiempo de luminiscencia:	2 horas



1485

Notas.

- Antes de aplicar mezclar perfectamente la pintura con una espátula limpia, desde el fondo del envase hacia fuera, procurando homogenizar todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme.
- La aplicación de este producto al exterior puede alterar totalmente la funcionalidad del producto.
- El rendimiento de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, rugosidad y porosidad de la superficie, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, etc.
- Para lograr el máximo efecto luminiscente, deberá siempre utilizarse un fondo color blanco. El uso de otro color no está recomendado ya que puede perjudicar el desempeño de la pintura Acrílica Fotoluminiscente.
- El efecto fotoluminiscente depende del tipo de sustrato, tipo de luz, tiempo de exposición y ángulo de incidencia. La aplicación incorrecta del fondo y/o de la pintura provocará una mala funcionalidad.
- El efecto fotoluminiscente puede ser afectado por suciedad o contaminación.

Preparación de la superficie.

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia:** Elimine polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra, y cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie. Remueva con cepillo de alambre toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca:** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca:** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.
- **Superficies mampostería, concreto, cemento y materiales similares:** Estas superficies deberán tener por lo menos 28 días de haber sido curadas. Lave la superficie con una solución al 10% de ácido muriático. Deje actuar por 20 minutos. Enjuague la superficie con abundante agua hasta eliminar el exceso de ácido. Deje secar perfectamente la superficie. Repare grietas y huecos con un resanador para muros.

- **Superficies de madera:** Rellene las imperfecciones con un resanador para madera. Lije la superficie en dirección de la veta usando una lija de grano grueso y disminuya el tamaño del grano hasta que la superficie este lisa y tersa. Limpiar la superficie con un trapo limpio para eliminar el polvo.

- **Superficies ferrosas:** Remueva todo el aceite y la grasa de la superficie limpiando con desoxidante - desengrasante. Elimine el óxido adherido mediante limpieza manual usando cepillo de alambre o lija.

- **Superficies previamente pintadas:** Asegúrese que la superficie no presente problemas de desprendimiento de pintura, ni problema de caléo o humedad. Resane hoyos y cuarteaduras y deje secar la superficie. Aplique una capa de pintura sobre los resanes.

Presentación.

- Galones.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Sistemas recomendados.

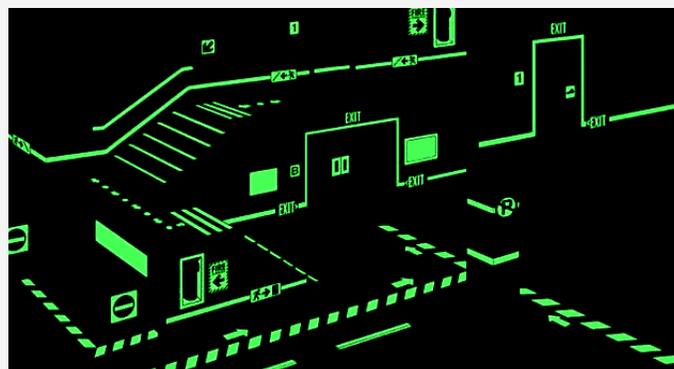
Superficies de madera:
1 capa de laca blanca 850 o 303 2 capas de pintura luminiscente 1485
Superficies de concreto:
1 capa de pintura de trafico blanco cód. 1120 2 capas de pintura luminiscente 1485
Superficies de hierro, acero:
2 capas de pintura Primer anticorrosivo blanco 2 capas de pintura luminiscente 1485
Superficies galvanizadas:
1 capa de Wash Primer PU-400 2 capas de pintura Primer anticorrosivo blanco 2 capas de pintura luminiscente 1485

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.



Reductor Alquídico Unidas



401

Descripción.

Reductor formulado para ajustar la viscosidad de los esmaltes alquídicos y Anticorrosivos de Pinturas Unidas a la viscosidad de aplicación generando un acabado uniforme y rápido secado.

Ideal para:

- Esmalte Supremo
- Esmalte Único
- Anticorrosivos Unidas

Características.

El Reductor Alquídico proporciona una excelente solubilidad a las pinturas elaboradas con resina alquídica, otorga un rápido secado y brillo, ofrece acabados duraderos y retención de color.

Composición.

- Solventes orgánicos.

Aplicación de producto diluido.

Intervalo entre manos:	5 a 10 minutos
Pistola succión:	Presión 40 - 50 PSI
Pistola gravedad:	Presión 25 - 30 PSI
Dilución:	10 % para aplicación a brocha o rodillo 25 % para aplicación a soplete



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son (04)2590280 - (04)2590301 - (04)6004470. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

Los productos de PINTURAS UNIDAS S.A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Reductor Universal

Descripción.

Reductor formulado para ajustar la viscosidad de diversos sistemas de recubrimientos fabricados Pinturas Unidas a la viscosidad de aplicación.

Características.

El Reductor **Universal** proporciona una excelente solubilidad a las resinas y pinturas, otorga un rápido secado y brillo, ofrece acabados duraderos y retención de color.

Ideal para ser utilizado como reductor para los siguientes sistemas de recubrimientos:

- Lacas de nitrocelulosa para madera.
- Lacas de nitrocelulosa automotrices.
- Pintura de tráfico base solvente.
- Sintéticos automotrices.
- Esmaltes alquídicos.

Composición.

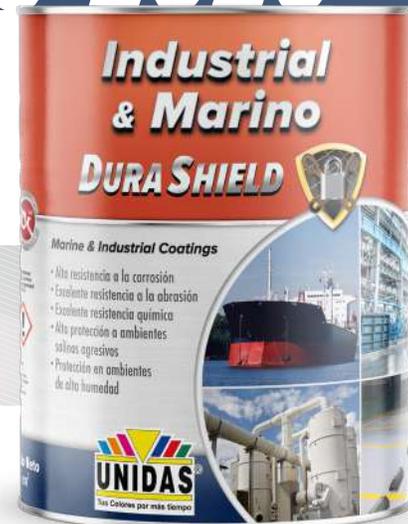
- Solventes orgánicos.
- Solventes aromáticos.
- Cetonas.

Aplicación de producto diluido.

Intervalo entre manos:	5 a 10 minutos
Pistola succión:	Presión 40 – 50 PSI
Pistola gravedad:	Presión 25 – 30 PSI
Dilución:	10 % para aplicación a brocha o rodillo 25 % para aplicación a soplete

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**.
Email: serviciocliente@unidas.com.ec



403



Los productos de PINTURAS UNIDAS S.A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.



Reductor Epóxico

Descripción.

Reductor formulado para ajustar la viscosidad de los diversos sistemas epóxicos fabricados por Pinturas Unidas a la viscosidad de aplicación.

Características.

El Reductor **Epóxico Unidas** proporciona una excelente solubilidad a las resinas y pinturas de este tipo, otorga un rápido secado y brillo, ofrece acabados duraderos y retención de color.

Ideal para ser utilizado como reductor para los siguientes sistemas de recubrimientos:

- Unimastic
- Primer Epóxico Unidas
- Unipox
- Unicoaltar Epóxico
- Mastic Epóxico 1 a 1
- Uniepoxy Fenólico
- Zinc Rich Primer Epoxy

Composición.

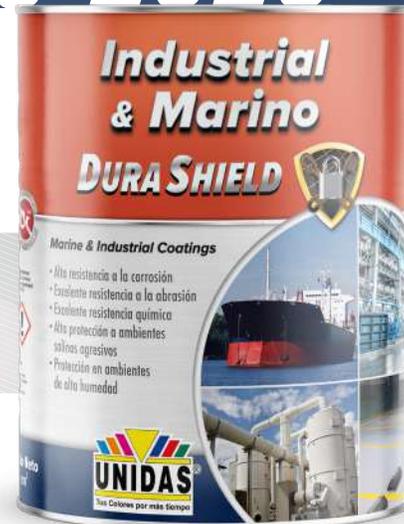
- Solventes orgánicos.
- Solventes aromáticos.
- Cetonas.

Aplicación de producto diluido.

Número de manos:	1 a 2 manos
Intervalo entre manos:	10 a 20 minutos
Pistola succión:	Presión 40 – 50 PSI
Pistola gravedad:	Presión 25 – 30 PSI
Dilución:	10 % para aplicación a brocha o rodillo 25 % para aplicación a soplete
Secado:	Depende de las características de cada producto

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**.
Email: serviciocliente@unidas.com.ec



1170



Los productos de PINTURAS UNIDAS S.A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Reductor Poliuretano

Descripción.

Reductor formulado para ajustar la viscosidad de los diversos sistemas poliuretano industrial fabricados por Pinturas Unidas a la viscosidad de aplicación.

Características.

El Reductor **Poliuretano Unidas** proporciona una excelente solubilidad a las resinas y pinturas de este tipo, otorga un rápido secado y brillo, ofrece acabados duraderos y retención de color. Ideal para ser utilizado como reductor para los siguientes sistemas de recubrimientos:

- Poliuretano Acrílico Unidas
- Uniuretano

Composición.

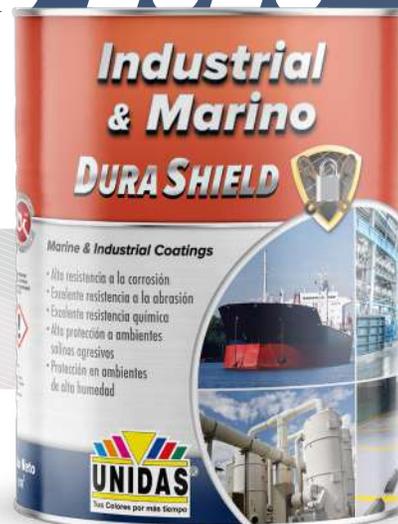
- Solventes orgánicos.
- Solventes aromáticos.
- Cetonas.

Aplicación de producto diluido.

Número de manos:	1 a 2 manos
Intervalo entre manos:	10 a 20 minutos
Pistola succión:	Presión 40 – 50 PSI
Pistola gravedad:	Presión 25 – 30 PSI
Dilución:	10 % para aplicación a brocha o rodillo 25 % para aplicación a soplete
Secado:	Depende de las características de cada producto

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**.
Email: serviciocliente@unidas.com.ec



1198



Los productos de PINTURAS UNIDAS S.A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.



NUEVO

CONVERTIDOR DE ÓXIDO UNIDAS

*** YA NO TIENES QUE LIJAR, DESOXIDAR NI LIMPIAR
CON SOLVENTES.**

SOLO APLICA, CONVIERTE Y PINTA !

✓ **MÁXIMA
CONVERSIÓN
DEL ÓXIDO**



* En caso de existir óxido desprendible, remover con espátula.



Tus colores por
más tiempo

WWW.PINTURASUNIDAS.COM

Línea Industrial & Marino



Convertidor de Óxido

Imprimante convertidor de superficies óxidadas.



1490

Descripción.

Es un compuesto líquido base agua, que al aplicarse sobre la superficie oxidada transforma el óxido en un compuesto inerte organometálico férrico tánico. Reacciona con el óxido para formar una película protectora que neutraliza la oxidación impidiendo el contacto del oxígeno con el material oxidado, evitando así la formación de nuevo óxido. Puede utilizarse como capa imprimante de sistemas anticorrosivos.

Características.

- No requiere arenado.
- Forma una excelente base para la aplicación de pinturas, alquídicas, epóxicas y poliuretano.
- Actúa aun en los lugares difíciles de alcanzar.
- Fácil de usar.

Aplicación.

- Elimine grasa, aceite y solamente las capas de herrumbre no adheridas.
- No es necesario eliminar todo el óxido sobre la superficie facilitando la preparación de la superficie.
- Aplique el **Convertidor de Óxido** con brocha, rodillo ó pistola sobre la superficie oxidada, de ser útil puede utilizar atomizador para facilitar la aplicación del producto.
- En aproximadamente 15 minutos cambia de un color lechoso a un marrón intenso, hasta tomar un color negro en aquellas zonas donde la corrosión es más fuerte, mostrando así el proceso de conversión de la corrosión.
- Antes de aplicar una pintura de acabado déjelo secar mínimo 24 horas.
- No aplique con lluvia y no permita que el agua entre en contacto con la superficie tratada dentro de las 6 horas posteriores a la aplicación del **Convertidor**.

Precauciones de seguridad.



- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.

Uso recomendado.

- Puede ser utilizado en cualquier tipo de estructura metálica
- Tanques de almacenamiento y para recubrimiento de tanques nuevos y usados.
- Plantas, Postes y Torres de Electricidad.
- Contenedores de Carga Marítima.
- Vagones de Ferrocarriles.
- Vigas, rejas y ventanas metálicas.
- Vehículos de transporte terrestre
- Transporte Marítimo, Moldes de soplado y extrusión, etc.

Esquema de aplicación.

Aspecto:	Líquido Marrón oscuro
Olor:	Característico
Acabado:	Mate
Sólidos por Volumen:	30 %
Número de componentes:	Uno: Se aplica directo
Espesor recomendado:	Húmedo: 50 micras Seco: 15 micras
Rendimiento teórico:	30 m ² / galón
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless), convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	No requiere dilución.
pH:	5
Presentación:	Galón / litro

Repintado.

Tiempo de secamiento:	Tiempo de secamiento para dar segunda mano	Tiempo de secamiento para aplicar pintura de acabado
A 25 °C	8 horas	24 horas
A 35 °C	6 horas	20 horas



NUEVO **Unitol**

Ácido para limpieza



Cód. 460

UNITOL es un producto fabricado en base a ácidos que proporcionan una elevada efectividad al momento de su aplicación obteniendo una gran penetración, efectiva limpieza, desinfección y remoción de incrustaciones sobre las superficies en las que se aplique.

- ✓ Remueve manchas, hongos e incrustaciones en paredes y pisos.
- ✓ Elimina la alcalinidad de superficies de concreto.
- ✓ Ayuda al anclaje de pinturas sobre cemento.
- ✓ Elimina sarro en baldosas, inodoros, cisternas, etc.
- ✓ Se puede usar como desinfectante.



Elimina la alcalinidad y el sarro!



**Tus colores por
más tiempo**

  @PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas

WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

Unitol

Ácido para limpieza y preparación de superficies.

Descripción.

UNITOL es un producto fabricado en base a ácidos que proporcionan una elevada efectividad al momento de su aplicación obteniendo una gran penetración, efectiva limpieza, desinfección y remoción de incrustaciones sobre las superficies en las que se aplica.



Cód 460

Usos recomendados.

Unitol es excelente para disminuir el pH en superficies de concreto, se recomienda para formar porosidad y mejorar el anclaje en superficies que posteriormente serán pintadas.

Eficaz en la remoción de superficies manchadas por restos de pintura u otro tipo de contaminantes, remueve con facilidad hongos, incrustaciones o manchas creadas por la humedad o salinidad. Ideal para remover sarro en baldosas, inodoros, cisternas, pisos o ladrillos.

Propiedades.

Olor:	Picante e irritante.
Estado:	Líquido.
Color:	Incoloro, ligeramente amarillo.
Método de aplicación:	Rodillo - Brocha.
Dilución:	Hasta 3 partes de agua por una parte de Unitol.
Limpieza de equipos:	Agua.
Denominación Técnica:	Ácido Clorhídrico.



Solo Unitol de Unidas elimina eficientemente la alcalinidad y el sarro en pisos, cerámicas, baldosas, inodoros y cisternas

Preparación de superficie.

Antes de aplicar Unitol retirar todo tipo de contaminante sólido que pueda afectar la aplicación.

Presentación.

- Galón.
- Litro.



Línea Industrial & Marina 2019-2020

Aplicación.

Se puede utilizar UNITOL de forma directa dependiendo de las condiciones de la superficie a tratar. Dejar actuar por lo menos 15 minutos y enjuagar con abundante agua.

Si la superficie a tratar son baldosas, cerámicas, porcelanatos, inodoros o semejantes se recomienda la dilución de hasta 3 partes de agua por una de UNITOL, así no se afectara la calidad del producto a tratar, en estos casos el tiempo de contacto no debe ser superior a 5 minutos, para posteriormente enjuagar con abundante agua.

- Mantener una distancia prudente al utilizar Unitol para evitar salpicaduras.
- Siempre que se use Unitol mantener un recipiente con agua limpia a la mano.

Recomendaciones generales.

Condiciones de almacenaje:	Normales.
Limpieza de equipo:	Agua.

Precauciones de seguridad.

- Evite inhalar prolongadamente los vapores.
- Procurar una buena ventilación al aplicar el producto.
- Cuando no se esté aplicando mantenga los envases cerrados.
- Si sobra producto cerrar herméticamente el envase.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Para su aplicación se recomienda el uso de guantes, gafas, máscara con filtro de vapores.
- **Cuando diluya el ácido debe ser añadido lentamente al agua y en pequeñas cantidades, nunca use agua caliente y no añada agua al ácido.**
- Evitar el contacto con ojos y piel, si ocurriese lavar con abundante agua.
- Utilice todo el producto en caso de generar residuos no arroje estos a la alcantarilla o al suelo.
- Después de su uso, perfore los envases vacíos y recíclelos adecuadamente.
- Incompatibilidades: La mayoría de los metales, álcalis o metales activos.
- La descomposición térmica oxidativa del ácido clorhídrico produce humos tóxicos de cloro y gas hidrógeno explosivo.

Almacenamiento.

- El producto debe estar bien cerrado, a una temperatura ambiental de 15 °C a 35 °C en un lugar ventilado.
- No exponer a la luz solar, ni a fuentes térmicas.
- Debe estar alejado de sustancias inflamables u oxidantes.
- No almacenar en contenedores de metal.
- Es muy estable térmicamente.

Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escríbanos a serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Tintes Industriales Sistema de entintado Unidas - RAL



Descripción.

Sistema Industrial de preparación técnica de colores. Diseñado con pigmentos de alta resistencia a los agentes agresivos a los que típicamente se encuentran expuestos los sistemas industriales de alto performance. Los tintes ofrecen altísima resistencia del color, a los agentes químicos, físicos, a la temperatura de horneado y a agentes ácidos y alcalinos.

Ofrecen al mercado la posibilidad de preparar por medio de las formulaciones de color **UNIDAS** la gama completa de colores **RAL** catalogados como los colores industriales por excelencia. Dependiendo de las necesidades del cliente puede preparar los colores en **Base Pastel** o **Base Accent** en una muy amplia gama de tecnologías de recubrimientos tales como:



La carta de color RAL - Unidas incluye toda la mejor gama de colores industriales por excelencia.

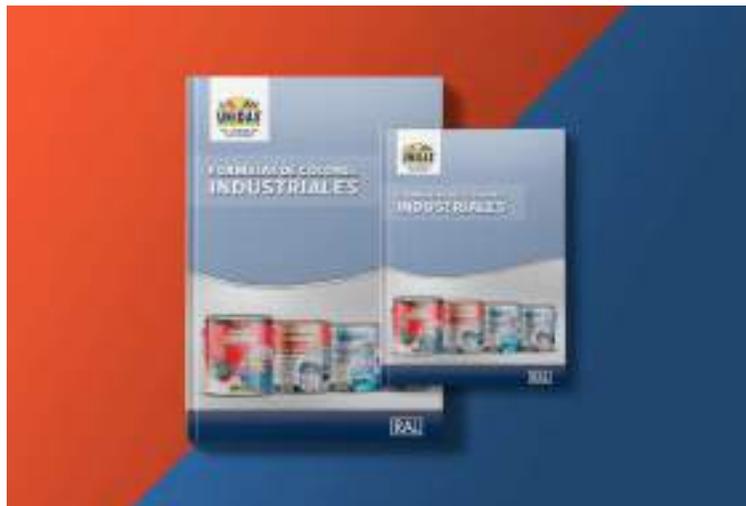
- **Unimastic:**
Recubrimiento epóxico de altos sólidos y altas prestaciones.
- **Unipox:**
Recubrimiento epóxico poliamida formulado con materias primas aprobadas por FDA.
- **Poliuretano Acrílico Unidas:**
Recubrimiento poliuretano industrial de altísimo desempeño.
- **Marine Enamel:**
Esmalte alquídico marino de alto performance.
- **Esmalte Supremo:**
Recubrimiento alquídico de reconocido éxito en el mercado. Altos sólidos y alto cubrimiento.

Línea Industrial & Marina 2019-2020

Detalle de formulación de colores RAL - Unidas.

El libro de fórmulas de **Colores Unidas - RAL** incluye un total de **188 colores** estandarizados en el mercado industrial de alta exigencia.

Las formulaciones utilizan **Tintes Industriales, exclusivos de Pinturas Unidas** los cuales ofrecen altas prestaciones como su alta concentración y resistencia.



¿ CÓMO UTILIZAR ESTE SISTEMA UNIDAS - RAL DE COLOR ?

Una vez elegido el color en el abanico RAL se deberá ubicar la fórmula detallada para el mismo en el libro de fórmulas siguiendo simplemente el orden secuencial del código del color.

Al lado derecho encontramos el indicativo de la base correspondiente, los tintes a utilizar y la cantidad a utilizar tanto para galones y canecas.

Las formulaciones de cada color muestran las cantidades de los colorantes.

Ejemplo.: _____

RAL 1028		A
	GALÓN	CANECA
WH	60	300
ORA	96	480

BASES A ENTINTAR

P = BASE PASTEL

A = BASE ACCENT



Después de añadidos cada uno de los tintes correspondientes se debe agitar la pintura por un tiempo mínimo de 5 minutos para asegurar la completa dispersión de los tintes.



Ecuador nos inspira.



@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Línea Industrial & Marina 2019-2020



Tintes colección Unidas - RAL.

Los 10 tintes de la **Colección Unidas - RAL** han sido desarrollados para proveer óptimo performance.

El mantenimiento diario de los equipos de entintado de acuerdo a las instrucciones del fabricante es crítico para asegurar la igualdad del color.

 WH Blanco.	 OXY Amarillo óxido.
 BLK Negro.	 RED Rojo.
 ORA Naranja.	 YEL Amarillo.
 BL Azul.	 MAG Magenta.
 GRN Verde.	 RES Resina completado.

El mantenimiento incluye los siguientes pasos:

1. Instale la tapa de mezclado en cada uno de los litros sin sobrellenar los envases.
.....
2. Agite los envases de tintes por mínimo 10 minutos antes de colocar la tapa de mezclado.
.....
3. Al iniciar cada día agite los tintes durante ocho minutos en los cilindros.
.....
4. Limpie la válvula de salida de las tapas al final de cada día.
.....
5. El uso de distintos tintes o distintas bases puede resultar en una pobre reproducción del color.

Además las condiciones ambientales como la luz solar y la temperatura pueden causar decoloración en los chips de color con el tiempo, por lo que hay que tener sumo cuidado y criterio al momento de igualar colores. La textura y el brillo de los materiales también varían de acuerdo a las diferentes condiciones de luz existentes.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben de ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descarga de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 36 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Medidas para combatir incendios.

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma de neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec

***Guía de preparación
de superficies***

***Determinación de Rendimiento
de Recubrimientos Industriales***

Guía de preparación de superficies

Introducción a la guía de preparación.

Una correcta preparación de superficie previa a la aplicación de recubrimientos de alto performance como los ofrecidos por Pinturas Unidas es un factor de suma importancia a considerar que repercute directamente sobre el resultado final del mismo.

La durabilidad de un revestimiento protector está influenciada significativamente por su capacidad de adherirse adecuadamente al sustrato, siendo de suma importancia la eliminación de aceites, grasas, pinturas viejas y contaminantes de la superficie como la cascarilla de laminación y herrumbre.

Los trabajos de preparación de superficies están normalizados por varias asociaciones internacionales siendo una de la más difundidas la norma **Americana SSPC (Steel Structures Painting Council, Pittsburgh USA)** definiendo en cada categoría los distintos procedimientos requeridos para realizar una correcta limpieza de superficie previa a la aplicación de un revestimiento o pintura.

A continuación detallaremos cada una de las normativas recomendadas para la preparación de superficies, las cuales son referenciadas en las hojas técnicas contenidas en este catálogo.

SSPC-SP-1 (Limpieza con Solventes).

Preparación de superficie o limpieza utilizando solventes, soluciones alcalinas, emulsiones jabonosas, detergentes y solventes orgánicos que remueven del sustrato contaminantes como: grasa, aceite, polvo y sales solubles en el agente limpiador.

La limpieza con solventes puede utilizarse antes de la aplicación de la pintura y en conjunto con otros métodos de preparación de superficie mecánicos para la eliminación de óxido, cascarilla de laminación, o pinturas.

SSPC-SP-2 (Limpieza con herramientas manuales).

Preparación de superficie o limpieza manual utilizando herramientas manuales (cepillos manuales, lijas, etc) para eliminar impurezas, tales como: residuos de soldaduras, oxidación, pintura envejecida y otras incrustantes.

Nota: Este método puede no desprender completamente todas las incrustaciones que estén adheridas a la superficie.

SSPC-SP-3 (Limpieza con herramientas manuales mecánicas).

Preparación de superficie o limpieza manual utilizando herramientas eléctricas o neumáticas, para eliminar impurezas, tales como: residuos de soldaduras, oxidación, pintura envejecida y otras incrustantes.

Nota: Este método puede no desprender completamente todas las incrustaciones que estén adheridas a la superficie.

SSPC-SP-5/NACE N°1 (Limpieza con chorro abrasivo - Granallado / arenado metal blanco).

Preparación de superficie o limpieza con chorro de Abrasivo conocido como granallado o arenado - Grado Metal Blanco.

Este tipo de limpieza, utiliza cualquier tipo de abrasivo proyectado a presión para limpiar la superficie, a través de este método, se elimina toda la escama de laminación, óxido, pintura y cualquier material incrustante.

La superficie debe verse libre de aceite, grasa, polvo, óxido, capa de laminación restos de pintura sin excepciones. Es utilizada donde las condiciones son extremadamente severas, con contaminantes ácidos, sales en solución, etc.

Guía de preparación de superficies

SSPC-SP-6/NACE N°3 (Limpieza con chorro abrasivo - Granallado / arenado comercial).

Preparación de superficie o limpieza con chorro de Abrasivo conocido como granallado o arenado - Grado Comercial.

Este tipo de limpieza, utiliza algún tipo de abrasivo a presión para limpiar la superficie, a través de este método, se elimina toda la escama de laminación, óxido, pintura y cualquier material incrustante.

La superficie debe verse libre de aceite, grasa, polvo, óxido y los restos de capa de laminación no deben superar al 33% de la superficie en cada pulgada cuadrada de la misma. Los restos deben verse sólo como de distinta coloración. Generalmente se lo especifica en aquellas zonas muy poco solicitadas sin ambientes corrosivos.

SSPC-SP-7/NACE N°4 (Limpieza con chorro abrasivo - Granallado / arenado rápido).

Preparación de superficie o limpieza con chorro de abrasivo conocido como granallado o arenado rápido o ráfaga.

Este tipo de limpieza, utiliza algún tipo de abrasivo a presión para limpiar la superficie, a través de este método, se elimina cascara de laminación, óxido, pintura y cualquier material incrustante.

La superficie debe verse libre de aceite, grasa, polvo, capa suelta de laminación, óxido suelto y capas de pintura desprendidas. Conserva la capa de laminación donde está firmemente adherida. Estas partes no deben desprenderse mediante un objeto punzante. Es utilizado sólo en los casos de condiciones muy poco severas y presentará áreas de probables fallas.

SSPC-SP-8 (Limpieza con decapado químico).

Preparación de superficie o decapado, por reacción química, electrolisis o por medio de ambos para limpiar una superficie produciendo mordiente.

A través de una reacción química con algún producto específico, las superficies metálicas son liberadas de laminilla, óxido,

pintura y materiales extraños, posteriormente la reacción es neutralizada con alguna otra solución y secada con aire o vacío. Los resultados pueden ser considerados aceptables pero el método es de alto riesgo.

SSPC-SP-10/NACE N°2 (Limpieza con chorro abrasivo - Granallado / arenado semi-blanco).

Preparación de superficie o limpieza con chorro de Abrasivo conocido como granallado o arenado semi blanco.

Este tipo de limpieza, utiliza algún tipo de abrasivo a presión para limpiar la superficie, a través de este método, se elimina toda la escama de laminación, óxido, pintura y cualquier material incrustante.

La superficie debe verse libre de aceite, grasa, polvo, óxido, capa de laminación, restos de pintura y otros materiales extra-

ños. Se admite hasta un 5% de restos de contaminantes que pueden aparecer sólo como distinta coloración en cada pulgada cuadrada de la superficie.

Es la especificación más comúnmente utilizada. Reúne las características de buena preparación y rapidez en el trabajo. Se lo utiliza para condiciones regulares a severas.

Guía de preparación de superficies

SSPC-SP-11 (Limpieza manual con herramientas mecánicas - metal desnudo).

Preparación de superficie o limpieza manual utilizando herramientas eléctricas o neumáticas, para producir una superficie de metal desnudo eliminando impurezas, tales como: residuos de soldaduras, oxidación, pintura envejecida y otras incrustaciones produciendo una rugosidad mínima de 25 micrones.

Esta norma es adecuada cuando se requiere una superficie limpia y rugosa, pero donde el proceso de granallado / arenado no es factible o permitido usar.

SSPC-SP-12 / NACE N° 5 (Limpieza con agua a presión - Waterjetting).

Preparación de superficie o limpieza con el uso de agua a presión o waterjetting logrando un grado definido de limpieza de superficie antes de la aplicación de un recubrimiento o revestimiento protector. La norma tiene un alcance limitado al uso exclusivo de agua y es utilizada principalmente para aplicaciones

en las que el sustrato es acero al carbono. Sin embargo, el proceso de waterjetting se puede utilizar para limpieza de superficies no ferrosas tales como bronce, aluminio, y otros metales como el acero inoxidable.

SSPC-SP-13 / NACE N°6 (Limpieza de concreto).

Preparación de superficies o limpieza de concreto utilizando medios mecánicos, químicos o métodos térmicos previos a la aplicación de un recubrimiento o revestimiento de protección. Los requisitos de esta norma son aplicables a todo tipo de superficies de cemento, incluyendo pisos y muros, losas prefabricadas, muros de mampostería, etc.

Una superficie de concreto debe estar libre de contaminantes, lechada, hormigón débilmente adherido, y el polvo, proporcionando un sustrato uniforme adecuado para la aplicación de recubrimiento o revestimiento de protección.

SSPC-SP-14/ NACE N°8 (Granallado industrial).

Esta norma cubre los requisitos utilizados en la limpieza con chorros de abrasivo para el tratamiento de superficies de acero pintado o sin pintar en usos industrial.

La superficie granallada, cuando se ve sin aumento, deberá estar visiblemente libre de aceite, grasa, polvo y suciedad. Restos de cascarilla de laminación, óxido y de revestimiento fuertemente adheridas están autorizados a permanecer dentro del 10% de

cada unidad de área de la superficie tratada si están distribuidas de manera uniforme.

Restos cascarilla de laminación, óxido y recubrimientos se considerarán fuertemente adheridos si no se pueden quitar con espátula. Sombras, rayas, y decoloraciones causadas por manchas de óxido, manchas de cascarilla de laminación, y manchas de recubrimiento aplicado anteriormente pueden estar presentes en el resto de la superficie.

Guía de preparación de superficies

SSPC-SP-15 (Limpieza manual con herramientas mecánicas - grado comercial).

Preparación de superficie o limpieza Manual utilizando herramientas eléctricas o neumáticas, en un grado comercial eliminando impurezas, tales como: residuos de soldaduras, oxidación, pintura envejecida y otras incrustantes produciendo una rugosidad mínima de 25 micrones.

Un grado de limpieza comercial, cuando se ve sin aumento, deberá estar libre de aceite visible, grasa, suciedad, óxido, recubrimientos viejos, cascarillas de laminación, productos de corrosión,

y otras materias extrañas, excepto como se indica a continuación.

Esta norma permite manchas aleatorias limitadas a no más de un 33% de cada área de superficie a limpiar. La mancha puede consistir en sombras de luz, rayas leves o decoloraciones leves causadas por manchas de óxido, manchas de cascarilla de laminación, o manchas de revestimiento aplicado previamente. Leves residuos de óxido y pintura también se pueden dejar en el fondo de los cráteres de la superficie.

SSPC-SP-16 (Limpieza de metales no ferrosos).

Preparación de superficie para dar rugosidad y limpieza a sustratos metálicos no ferrosos revestidos y no revestidos, incluyendo, pero no limitado, a superficies galvanizadas, acero inoxidable, cobre, aluminio y latón.

La superficie debe quedar libre de contaminantes y recubrimientos sueltos mediante inspección visual con un perfil de rugosidad mínimo de 19 micrones en la superficie del metal.



Determinación de Rendimiento de Recubrimientos Industriales

Introducción.

Cuando un recubrimiento industrial es aplicado sobre una superficie, los componentes volátiles (disolventes orgánicos y/o agua) se evaporan, mientras que los componentes sólidos (resinas, pigmentos, etc.) permanecen allí, formando una película seca, homogénea y consistente.

El contenido de sólidos por volumen de una pintura expresa la proporción volumétrica de materia sólida, o no volátil, que permanecerá sobre una superficie pintada, formando, en cuanto la pintura haya secado y endurecido totalmente, una película sólida.

Este concepto, es de una gran utilidad práctica, por cuanto facilita el cálculo de tres parámetros de importancia, que son:

- a) El espesor de película húmeda (Eh) a aplicar a partir del espesor de película seca (Es) que pretendemos conseguir.
- b) El rendimiento teórico (Rt) de las pinturas.
- c) El precio teórico (Pt) por metro cuadrado.



a) Espesor de película húmeda (Eh).

El espesor de película húmeda se calcula mediante la fórmula siguiente, teniendo en cuenta que aquí los sólidos en volumen (SV) se expresan en fracción de la unidad:

$$Eh = Es/SV$$

Para que no existan dudas, pongamos un ejemplo: supongamos que debemos aplicar sobre un sustrato metálico 80 micras de película seca de un determinado recubrimiento.

Si sabemos que la pintura contiene 60% de sólidos en volumen, podremos averiguar el espesor en húmedo a aplicar y controlarlo, con un medidor adecuado, mientras realizamos la aplicación, ya que:

$$Eh=80/0.60= 133 \text{ micras.}$$

b) Rendimiento Teórico (Rt).

El rendimiento teórico de cualquier pintura puede calcularse como sigue:

$$Rt= (\%SV \cdot 10)/Es \text{ (micras) en m}^2/\text{litro.}$$

De esta forma, el rendimiento teórico de la pintura a la que nos venimos refiriendo, aplicada, así mismo, a un espesor de película seca de 80 micras, será:

$$Rt=(60 \cdot 10)/80 = 7,5 \text{ m}^2/\text{litro.}$$

Si se desea calcular el consumo (C), bastará con hallar el valor inverso:

$$C= 1/Rt$$

$$C=1/7,5=0,13 \text{ litros/m}^2.$$

Si, por otra parte, se desea calcular el rendimiento teórico en m²/ kilo, no habrá más que dividir la cifra obtenida en m²/litro (7,5) por la densidad del material de la pintura en cuestión.

c) Precio Teórico (Pt).

Siguiendo estos razonamientos, para calcular el precio teórico por metro cuadrado de superficie pintada, basta con dividir el precio por litro de la pintura por su rendimiento teórico en m²/litro. Así, por ejemplo, si el precio de la supuesta pintura a la que nos venimos refiriendo es de \$4/litro, el precio teórico de la misma por metro cuadrado ascenderá a:

$$Pt=\$4/7,5= \$0.53/\text{m}^2.$$

Cálculo de pérdidas.

El cálculo de pérdidas es un estudio importante en especial cuando el pintado es de perfiles, estructuras metálicas, barandillas o similar, donde las pérdidas en algunas ocasiones pueden alcanzar valores muy elevados. De igual forma dependerá de la pericia del pintor, de las condiciones climáticas, de la rugosidad del soporte, etc.

La elección del método de aplicación tendrá una gran influencia en el factor total de pérdida.

Se podrá considerar típicamente para aplicaciones con brocha o rodillo un factor de pérdida del 10% al 15%; para aplicaciones con spray convencional se puede calcular hasta un factor de pérdida del 50%. La aplicación por método airless genera un factor de pérdida del 30%.

Determinación de Rendimiento de Recubrimientos Industriales

Otros factores importantes para generar un aumento en el factor de pérdida son la rugosidad de la superficie (dependerá de la preparación de la misma) y las condiciones de viento moderado o fuerte. Estos factores pueden aumentar dicho factor hasta en un 20% adicional. A partir de estos datos podremos obtener un valor bastante aproximado del consumo que realmente tendremos en nuestro proyecto, mediante la utilización de la siguiente fórmula:

$$C = (10 \times \text{Area} \times \text{Es} \times M) / (SV \times (100 - P))$$

Donde:

C: es el consumo en litros.

Area: es el área a pintar en metros cuadrados.

Es: es el espesor de película seca por mano.

M: es el número de manos a aplicar.

SV: Es el porcentaje de sólidos en volumen de la pintura.

P: es las pérdidas estimadas (se recomienda 30% por aplicación y 20% adicional por rugosidad) - Si se trata de segundas manos se recomienda depreciar el factor rugosidad.

Ejemplo: Si deseamos pintar 4560 m² de una pintura con 70% sólidos por volumen y dejando una capa seca de 75 micras en una

mano y con unas pérdidas estimadas totales del 50%, el consumo sería de:

$$C = (10 \times 4560 \times 75 \times 1) / (70 \times (100 - 50)) = 977 \text{ litros de pintura.}$$

Corrección de nuevos sólidos por volumen luego de la dilución.

La dilución del recubrimiento suele ser necesaria según el proyecto a trabajar, esto genera inmediatamente una disminución en los sólidos por volumen aplicados del material. Como resultado de esto se requiere una aplicación de un espesor de película húmedo mayor para alcanzar el espesor de película seco requerido.

En la tabla a continuación se puede determinar como los sólidos por volumen se afectan en relación al porcentaje de reductor utilizado. Este nuevo valor de sólidos por volumen debe ser utilizado para recalcular el nuevo consumo de producto según cada proyecto.

Sólidos por volumen (%) antes de diluir.	Porcentaje Reductor utilizado.									
	1	2	3	4	5	7	10	12	15	20
100	99	98	97	96	95	93	91	89	87	83
95	94	93	92	91	90	89	86	85	83	79
90	89	88	87	87	86	84	82	80	78	75
85	84	83	83	82	81	79	77	76	74	71
80	79	78	78	77	76	75	73	71	70	67
75	74	74	73	72	71	70	68	67	65	63
70	69	69	66	67	67	65	64	63	61	58
65	64	64	63	63	62	61	59	58	57	54
60	59	59	58	58	57	56	55	54	52	50
55	54	54	53	53	52	51	50	49	48	46
50	50	49	49	48	48	47	45	45	43	42
45	45	44	44	43	43	42	41	40	39	38
40	40	39	39	38	38	37	36	36	35	33
35	35	34	34	34	33	33	32	31	30	29
30	30	29	29	29	29	28	27	27	26	25
25	25	25	24	24	24	23	23	22	22	21
20	20	19	19	19	19	19	18	18	17	17

Ejemplo aplicado para el caso anterior con una dilución del 20% previa la aplicación:

Si deseamos pintar 4560 m² de una pintura con 70% sólidos por volumen y dejando una capa seca de 75 micras en una mano, con unas pérdidas estimadas totales del 50% y una dilución previa del 20%, el consumo sería de:

Aplicando la tabla anterior incluimos el nuevo valor de sólidos por volumen el cual disminuye de 70% a 58%. El nuevo consumo de pintura sería de: $C = (10 \times 4560 \times 75 \times 1) / (58 \times (100 - 50)) = 1179 \text{ litros de pintura ya diluida.}$

04



Tus colores por
más Tiempo



Línea Automotriz

Línea Automotriz



Uniplast Advance

Masilla de Reparación

Masilla Plástica de Poro Cerrado



355

Descripción:

La masilla poliéster UNIPLAST de reparación automotriz se desarrolla para otorgar al mercado automotriz la posibilidad de utilizar un producto altamente lijable lo que permite obtener acabados muy uniformes y sin presencia de poros.

Características

Alta lijabilidad. Su textura cremosa permite una fácil y rápida aplicación tanto en superficies pequeñas como superficies grandes.

La masilla poliéster ADVANCE ofrece excelente adhesión a diferentes sustratos como hierro negro y superficies con modificaciones como galvanizados.

Proporciona muy buena resistencia mecánica y química para todo tipo de vehículo en el que se requiere recubrir el área reparada.

Composición

- Resina Poliéster
- Talcos
- Carbonatos modificados
- Aditivos reológicos

Información Técnica

Peso Específico:	1.09 - 1.15 g/cc
Porcentaje de Sólidos:	65 % +- 2
Viscosidad:	870 - 950 poises
Tiempo de Vida Útil:	6 meses
Relación de Mezcla:	40 partes 355 + 1 parte DC-012L
Reacción Exotérmica:	3 - 5 minutos
Secado para Lijar:	10 - 15 minutos
Presentación:	- litro - galón - canecas (5 galones) - tambores metálicos (53 galones)
Thinner:	No es necesario
Sistema:	Unithane (repintado en general)

Consideraciones

Usar la cantidad requerida.
Homogeneizar correctamente.
Evite fuentes de calor.

TAPAR BIEN EL ENDURECEDOR YA QUE PODRÍA GENERAR UNA REACCIÓN PELIGROSA DADA SU REACTIVIDAD.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Masilla Rápida Titanium

Sistema Ultra High Solids

Masilla de Secado Rápido



SC514-1

PU - 3000

Descripción:

Producto diseñado para emplearse en el parque automotor, brindando un secado rápido y facilidad de lijado permitiéndonos obtener acabados uniformes, libres de poros y de imperfecciones.

Usos

Masilla de acabado utilizada para cubrir imperfecciones generadas durante el proceso de lijado de las masillas de relleno.

Aplicación

Se puede aplicar capas de 150 - 300 micras

Información Técnica

Tipo de Resina:	Alquídica modificada / Nitrocelulosa
Contenido de Sólidos:	65 +- 2%
Peso Específico:	4.7 - 4.85 kilos / galón
Viscosidad a 25°C:	1200 - 1350 poises
Secado para lijar a 25°C:	4 - 6 minutos
Método de Aplicación:	Espátula plástica o Caucho
Presentación:	Litro

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



ATENCIÓN

Irrita la vista y el tracto respiratorio.

La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.

Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Precauciones en el Uso *Mantener bien cerrado el envase.*

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Masilla Plástica Titanium

Sistema Ultra High Solids

Masilla Plástica basada en Resina Poliéster de alto desempeño



Descripción:

La masilla poliéster liviana de reparación automotriz TITANIUM ofrece una alta lijabilidad (empezar con lija #120) lo que permite al usuario un ahorro significativo de lijas y un menor esfuerzo para lijar. Su textura cremosa permite una fácil y rápida aplicación tanto en superficies pequeñas como superficies grandes.

TP-300

Usos

- Para usar en partes imperfectas durante el proceso de enderezada del vehículo.
- Para un acabado liso y terso con alto brillo, aplique el fondo TITANIUM según las necesidades, luego aplique el color deseado utilizando los tintes TP o BA y al final recubra con los Barnices Automotrices de Pinturas Unidas.

- Excelente adhesión a diferentes sustratos como hierro negro, plástico y superficies con modificaciones como galvanizados.

- Cumple sobremanera con las exigencias del mercado automotor, proporcionando buena resistencia mecánica y química para brindar una herramienta importante en el segmento de enderezada en carrocerías del parque vehicular.

Características

- La masilla poliéster TP-300 proporciona un fácil lijado empleando lija # 120, ahorrando significativamente el uso de lijas.
- Proporciona excelente adherencia sobre sustratos ferrosos y no ferrosos El producto es libre de tack superficial lo que facilita su lijado.

Información Técnica

Peso Específico:	0,8 - 0,95 g/cc
Relación de Mezcla:	40 partes TP-300 - 1 parte DC-012L
Reacción Exotérmica:	3 - 5 minutos
Secado para Lijar:	10 - 15 minutos
Presentación:	- litro - galón - canecas (5 galones)
Componentes:	Resinas poliéster Aditivos Pigmentos Talcos Monómero Estireno
Tiempo de Vida Útil:	6 meses
Abrasión Taber:	Min. 7%

Productos Auxiliares

- *Endurecedor BPO Peróxido de Benzoilo DC-012L*

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Ecuador nos inspira.

@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



Línea Automotriz 2019-2020

Aplicación

- Elimine los contaminantes con diluyente.
- Use la cantidad adecuada acorde a la imperfección.

Almacenamiento

- Almacene el producto en lugares ventilados y evite la exposición directa al sol.
- Mantenga a temperaturas entre 5 y 30°C.



NOTA:

Tapar los recipientes bien después de usar. El catalizador DC-012L taparlo bien y alejarlo de secante de cobalto porque podrían generar una reacción peligrosa debido a su reactividad.

Precauciones

- No adicione más endurecedor del especificado. Mezcle vigorosamente los dos componentes antes de aplicar.
- Nunca aplicar con temperaturas por debajo de 5°C.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente servicioclientes@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

PRUEBA LA NUEVA MASILLA PARA PIEZAS PLÁSTICAS TP-500

TITANIUM
REFINISH SYSTEM



- EXCELENTE ADHERENCIA SOBRE PIEZAS PLÁSTICAS
- FÁCIL LIJADO
- LIJABLE EN 15 MINUTOS
- ALTA FLEXIBILIDAD
- ACABADO LIBRE DE POROSIDAD
- NO GENERA SANGRADO
- DISPONIBLE EN GALÓN Y LITRO

Producto de calidad fabricado con



Tus colores por
más tiempo



  @PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas
WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

Masilla Plástica Titanium

Sistema Ultra High Solids

Masilla Plástica para Plásticos



Descripción:

La masilla poliéster de reparación automotriz TITANIUM se desarrolla para complementar las necesidades crecientes del mercado de repintado automotriz otorgando la posibilidad de utilizar este producto en los accesorios plásticos de los vehículos como parachoques y demás.

Ofrece una excelente adherencia sobre piezas plásticas lo que se logra a través de la implementación de una formulación de vanguardia. TITANIUM PARA PLÁSTICOS ofrece una alta lijabilidad (empezar con lija #100) lo que permite al usuario un ahorro significativo de lijas y un menor esfuerzo para lijar. Su textura cremosa permite una fácil y rápida aplicación tanto en superficies pequeñas como superficies grandes.

Usos

- Para utilizar en partes de carrocería flexibles como PC, PUR, PP /EPCM.
- Plásticos rígidos.
- No se debe usar sobre acabados termoplásticos y wash primers.

Características

- La masilla poliéster TP -500 proporciona una excelente lijabilidad.
 - Proporciona excelente adherencia sobre partes plásticas flexibles y rígidas.

Tapar los recipientes bien después de usar. El endurecedor taparlo bien ya que podría generar una reacción peligrosa debido a su reactividad.

TP - 500

La masilla poliéster TITANIUM PARA PLÁSTICOS ofrece excelente adhesión sobre las diferentes piezas y partes plásticas en los vehículos.

Cumple sobremanera con las exigencias del mercado automotor, proporcionando una excelente resistencia mecánica y química.

Componentes Principales

Resinas poliéster especiales, aditivos, pigmentos, talcos

Consideraciones

- No adicione más endurecedor del especificado.
- Mezcle vigorosamente los dos componentes antes de aplicar.
- Nunca aplicar con temperaturas por debajo de 5°C, la masilla no endurece.

Línea Automotriz 2019-2020

Productos Auxiliares

- Endurecedor BPO Peróxido de Benzoilo DC-012L.

Relación De Mezcla

- Relación mezcla: 40 partes TP-500 1 parte endurecedor.
- Reacción exotérmica: 2 - 4 minutos.
- Secado para lijar: 10 - 15 minutos.

Aplicación

- Elimine los contaminantes con diluyente.
- Use la cantidad adecuada acorde a la imperfección.

Almacenamiento

- Almacene el producto en lugares ventilados y evite la exposición directa al sol.
- Mantenga a temperaturas entre 5 y 30°C.

Información Técnica

Tipo de Resina:	Poliéster
Contenido de Sólidos:	65 +- 2%
Peso Específico:	4.7 - 4.85 kilos / galón
Viscosidad a 25°C:	700 - 900 poises
Secado para lijar a 25°C:	10 - 15 minutos
Método de Aplicación:	Espátula plástica o Caucho
Presentación:	Litro



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Primer Titanium

Sistema Ultra High Solids

Primer o Fondos Poliuretano de Relleno



Descripción:

Es un primario de lijado suave de dos componentes de secado rápido y de excelente adherencia. Use el Primer Titanium PU en la gama de colores pasteles o intermedios, esto le proporcionará alto rendimiento en sus acabados con menos manos durante la aplicación de la pintura.

Primer de Relleno: PU-650 / PU-651 / PU-654 / PU-658 - Catalizador: PU-555
Primer de Acabado: PU-760 - Catalizador: PU-076

Usos

- Puede ser aplicado sobre metales ferrosos, sobre primarios de anclaje por ataque químico, sobre primarios de cataforesis, para retoques sobre sistemas de poliuretano o como convertidor de sistemas, paneles nuevos o piezas nuevas recubiertas con primario original de fábrica.
- Recomendado como primer para acabados claros: PU-650 Beige, PU-651 Blanco
- Recomendado como primer para acabados intermedios y oscuros: PU-654 Gris, PU-658 Negro

Características

- Excelente nivelación
- Óptima adherencia
- Alta flexibilidad
- Secado rápido
- Alto espesor
- Alto poder de relleno
- Convertidor de sistemas

Relación Mezcla

Primario PU-650B - Beige PU-651B - Blanco PU-654B - Gris PU-658B - Negro:	8 partes
Endurecedor / Catalizador PU-555E:	1 parte
Diluyente PU-3BB, PU-6BB:	30% para relleno 70% para acabado

Aplicación

- Como primario de relleno aplicar 3 o 4 manos de primer sobre el área a reparar, permítale un tiempo de 5 a 10 minutos de oreo entre manos, esto evitará atrapado de solvente entre capas.
- Como primario de acabado, aplicar la segunda mano sobre la superficie, permítale un tiempo de 5 a 10 minutos entre manos.
- Aplique el producto con una presión de 40 a 50 PSI.

Línea Automotriz 2019-2020

Catalización

- Relación de mezcla del producto 8 partes de Primer Titanium y 1 parte de catalizador para Primer Titanium.
- Vida útil del producto catalizado es de 3 horas.

Dilución

- Diluya el Primer Titanium con Thinner PU-6BB en proporción de 30 % para relleno / 70% para acabado.
- Viscosidad de aplicación: 40 – 60 segundos en copa Ford #4. Relleno.

Lijado

- Antes de proceder a lijado del primario, aplique una capa guía de pintura para el control del lijado del primario.
- Normalmente el Primer Titanium como acabado no necesita lijado, si cayera algo de suciedad, esperar 20 minutos y utilizar lija P800 o P600 en húmedo.
- **Para fondos de relleno:** Lije luego con lija fina P-320/400 en húmedo y luego dar acabado con P-600 para acabados de brillos directo poliuretano, sistema PU-9500, P-800 para acabados bicapa poliéster poliuretano.
- **Para fondos de acabado:** Normalmente el Primer Titanium usado como fondo de acabado, no necesita lijado, si cayera algo de suciedad, esperar 15 a 20 minutos y utilizar lija P-800 o P-600 en húmedo.

Composición Básica

- Resina poliuretano,
- Pigmentos inorgánicos y orgánicos
- Solventes de hidrocarburos aromáticos

Método de Aplicación

Pistola de succión: 1.8mm

Pistola de gravedad: 1.6 mm

Presión: 10 PSI máximo

Número de manos: 2 a 3

Intervalo entre manos: 5 a 10 minutos, 15 a 20 minutos antes del acabado.

Secado

- Los primarios de relleno secan de 2 a 4 horas al aire libre a 25°C.
- Los de acabado de 1 a 2 horas a 25°C.
- Secado al horno a 60°C en 30 minutos.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los fondos de poliuretano no están diseñados para ser cubre rojos, existen pigmentos muy sangrantes como los TOLUIDINAS que suelen ser utilizados en lacas de nitrocelulosa, estos podrían generar la migración del pigmento a través del primario y mostrar unas manchas o betas rojizas en el acabado. Se recomienda en muchos casos aplicar una capa de laca negra o aluminio muy fino para evitar el sangrado. De existir dudas mejor eliminar la capa de pintura con lija en seco o húmedo hasta el primario, luego proceda a cubrir con PU-650B diluido al 40% con Thinner PU3BB rápido o PU-6BB Thinner lento para luego aplicar la capa de pintura con brillo directo o el Poliéster bicapa.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.



Tus colores por
más tiempo

INTRODUCIENDO EL NUEVO

BASE ADVANCE NARANJA TOPACIO BA - 60



- ACOMPAÑA LAS NUEVAS TENDENCIAS DE COLOR DE LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ 2019 - 2020
- EFFECTO NARANJA TOPACIO DE ALTA PROFUNDIDAD Y RENDIMIENTO
- ALTO CUBRIMIENTO - RÁPIDO SECADO
- IDEAL PARA SISTEMAS BI / TRI / TETRA CAPA

WWW.PINTURASUNIDAS.COM



@PinturasUnidas
[Facebook.com/PinturasUnidas](https://www.facebook.com/PinturasUnidas)

Producto de calidad
fabricado con





Tus colores por
más tiempo

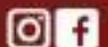
INTRODUCIENDO EL NUEVO

BASE ADVANCE ROJO RUBI BA - 59



- ◉ ACOMPAÑA LAS NUEVAS TENDENCIAS DE COLOR DE LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ 2018 - 2019
- ◉ EFECTO RUBI DE ALTA PROFUNDIDAD Y RENDIMIENTO
- ◉ ALTO CUBRIMIENTO - RÁPIDO SECADO
- ◉ IDEAL PARA SISTEMAS BI / TRI / TETRA CAPA

WWW.PINTURASUNIDAS.COM



@PinturasUnidas
[Facebook.com/PinturasUnidas](https://www.facebook.com/PinturasUnidas)

Producto de calidad
fabricado con



Tintes Poliuretano Advance

Tintes Automotrices

Descripción:

Sistema dirigido a talleres que requieren altos niveles de calidad y productividad. Cumple con los más estrictos controles de calidad implementados a nivel mundial. Ofrece tanto un sistema base color de calidad Premium como un sistema de acabado monocapa de alto brillo y durabilidad.



BA01 - BA81

Usos

- Puede utilizarse como un sistema monocapa, bicapa, tricapa y para sistemas tetra capa de vanguardia.
- Su gama de colores permite realizar cualquier tipo de reparación obteniendo acabados de alta calidad.
- Sistema integral de preparación de colores.
- Conformado por una amplia gama de pigmentos con colores planos, metalizados y perlados lo que permite alcanzar todas las tonalidades y efectos del parque automotor.

Consideraciones

- Si se desea pulir se deberá hacer después de 72 horas.



Información Técnica

Peso Específico:	0.9 - 1.6 g/cc (dependiendo del color)
Porcentaje de Sólidos:	45 % +- 5
Viscosidad:	40 - 120 segundos Copa Ford #4
Sistema:	Pintura Poliuretano Sistema Unithane
Relación de Mezcla: Sistema Monocapa (colores sólidos)	- 1 parte de PU-CC650 + 1 parte de BA Colores Sólidos (luego catalizar) - 1 parte de PU-9500 + 1 parte de BA Colores Sólidos (luego catalizar)
Relación de Mezcla: Sistema BI/TRI/TETRA capa	- 1 parte de PU-ID850A + 1 parte de BA Colores Sólidos. - Perlados: 65 a 70% PU-ID850A + 35 a 30% de BA Perlas - Metalizados concentrados: 70 % PU-ID850A + 30 % de BA Aluminios - Metalizados: 50 % PU-ID850A + 50% de BA Metalizados
Componentes:	Resinas poliéster, aditivos, pigmentos orgánicos e inorgánicos, pastas de aluminio, pigmentos de efecto solventes aromáticos y esterers.
Dilución:	30%
Thinner:	PU-6B Temperatura menor a 25°C PU-5B Temperatura mayor a 26°C

Línea Automotriz 2019-2020



Atributos

- Excelentes propiedades de cubrimiento (sistema de tintes para balancear).
- Extraordinario desempeño.
- Sistema versátil que permite realizar procesos de reparación eficientes en talleres de colisión.
- Rápido secado entre manos.
- Excelente orientación de partículas de efecto metálico y perlado.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Tintes Poliester Titanium

Sistema Ultra High Solids

Sistema Integral de Refinish Automotriz Titanium



SC514-1

Descripción:

Es la gama de productos preferida por el pintor ya que su versatilidad y su relación precio-desempeño la convierten en su mejor aliado. TITANIUM es un sistema dirigido a talleres que requieren altos niveles de calidad y productividad. Cumple con los más estrictos controles de calidad implementados a nivel mundial.

TP-01 a TP-69

Ofrece un sistema base color de calidad Premium fácil de aplicar y de rápido secado, adicionalmente puede utilizarse como un sistema bicapa, tricapa y para sistemas tetra capa de vanguardia. Gracias a su avanzado desarrollo tecnológico es hoy en día la mejor opción en el mercado de repintado automotriz. Sistema de gran calidad recomendado para talleres de repintado automotriz que requieren acabados tipo equipo original y durables; permite realizar procesos de reparación eficientes en talleres de colisión. Excelente poder de cubrimiento que facilita la labor de pintor. Su gama de primarios y transparentes permite realizar cualquier tipo de reparación obteniendo acabados de alta calidad.

Pinturas Unidas ha desarrollado una línea de tintes poliéster que cumplen con las exigencias del mercado automotor, proporcionando una amplia gama de colores mezclables entre sí para obtener los colores de los vehículos del mercado automotriz nacional otorgando una herramienta importante en el segmento del matizado.

Usos

- Para usar en el repintado automotriz en sistemas bicapa, tricapa o tetra capa complementado con cualquier sistema de acabado recomendado de la línea TITANIUM.
- Para un acabado liso y terso con alto brillo, aplique el fondo TITANIUM según las necesidades, al final recubra con el barniz TITANIUM.
- Una vez preparado el color diluya con los reductores TITANIUM PU 3 / 5 / 6 B
- De ser necesario y según lo indiquen las formulaciones propuestas podrá ser necesario utilizar los complementos del sistema como: Resina Poliéster RP-700 - Resina de Efecto RP-701 - Reductor de Efecto RP-702.

Atributos

- Excelentes propiedades de cubrimiento
- Extraordinario desempeño
- Rápido secado entre manos
- Excelente orientación de partículas de efecto metálico y perlado.
- Soporte de color en sus propias formulaciones para el parque automotor vigente.
- Más productividad que cualquier otro sistema de Refinish automotriz.

Presentación 1 Litro o Galón

Línea Automotriz 2019-2020

Características

- Los tintes poliéster serie TP proporcionan una amplia gama de colores.
- Proporcionan excelente resistencia a los agentes químicos y rayos U.V, manteniendo su color por más tiempo.
- Dilución al 100%
- Viscosidad en aplicación: 12 a 14 segundos a 25° C (Copa Ford # 4).

Componentes

- Resina Poliéster
- Aditivos
- Pigmentos orgánicos e inorgánicos
- Pastas de aluminio
- Pigmentos de efecto
- Solventes aromáticos
- Esteres

Relación Mezcla

- Los tintes TP se mezclan solo entre sí.
- En ningún caso deben catalizarse previa a su aplicación.

NOTA

- No mezclar los tintes TP con tintes de otras marcas
- Agitar los tintes a diario por 5 minutos

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Aplicación

- Aplique 3 o 4 manos húmedas
- Espere 5 – 10 minutos entre manos
- Pistola de succión 1.8mm
- Pistola gravedad 1.4mm
- Presión de aire recomendada 40 – 55 PSI

Secado

Dejar secar hasta máximo 30 minutos, si se excede este tiempo reactivar el color con otra mano para evitar desprendimiento del barniz.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Ecuador nos inspira.
@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



UNIDAS
Tus Colores por más tiempo

PINTA TU TAXI CON EL
NUEVO BRILLO DIRECTO

TD-1028



TITANIUM

REFINISH SYSTEM



¡ QUE NO TE PAREN EL TAXI !
SOLO **UNIDAS** TE OFRECE EL **AMARILLO**

RAL 1028

QUE SOLICITA LA **ATM**
PARA LOS TAXIS DE LA CIUDAD

Producto de calidad fabricado con



Tus colores por
más tiempo



  @PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas
WWW.PINTURAS UNIDAS.COM

Titanium Brillo Directo

Sistema Ultra High Solids

Brillo Directo Serie TD



SC514-1

Descripción:

En su gama de colores directos es un sistema dirigido a talleres que requieren altos niveles de calidad y productividad. Cumple con los más estrictos controles de calidad implementados a nivel mundial. Ofrece un color de calidad Premium como un sistema de acabado monocapa de alto brillo y durabilidad.

Usos

- Ideal para el repintado de vehículos en general del parque automotor nacional.
- Es un sistema versátil que permite realizar procesos de reparación eficientes en talleres de colisión.
- Su gama de colores permite realizar cualquier tipo de reparación obteniendo acabados de alta calidad y cubriendo todas las expectativas del color en acabados monocapa.

Información Técnica

Peso Específico:	0.9 - 1.3 g/cm ³ (dependiendo del color)
Porcentajes de Sólidos:	44% - 45%
Viscosidad:	60 a 80 segundos Copa Ford # 4
Número de Manos:	Dos manos de aplicación
Tiempo de Secado a 25°C - 50% humedad :	- Libre de polvo: 5 minutos - Para repintar: 10 minutos - Para manipulación: 60 minutos - Libre de huella: 2,5 horas - Para pulir: 48 horas
Relación de Mezcla Sistema Monocapa Titanium Directo (TD):	2 partes de TD-XX + 1 parte de PU-905
Dilución:	10 a 20 %
Reductor:	PU-6B Temperatura menor a 25°C PU-5B Temperatura mayor a 26°C
Componentes:	Formulado con polímeros de poliuretano de alto performance, pigmentos de muy alta gama y resistencia, aditivos especializados, solventes aromáticos y ésteres.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Serie TD

Atributos

- Excelentes propiedades de cubrimiento
- Rápido secado
- Excelente brillo con muy alta definición de imagen
- Excelente resistencia mecánica y química
- Amplia gama de colores compatibles entre ellos
- El acabado puede ser pulido a las 48 horas
- Formulado con pigmentos de alta gama con resistencias garantizadas a largo plazo.

Consideraciones

- Utilizar pistola gravedad 1.4 - 1.5 mm.
- Una vez utilizada la cantidad requerida mantener el envase bien cerrado.
- Solo catalizar la cantidad a aplicar.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Ecuador nos inspira.

@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



Pigmentos de Efecto

Para Sistemas Bicapa y Tricapa



SC514-1

Descripción:

Los pigmentos de efecto Titanium han sido diseñados para reflejarse durante un día soleado produciendo un acabado destellante en la pintura, el mismo que embellecerá su coche con un aspecto distintivo notable.

Usos

Agregar concentrados de perla a la pintura que se aplicará a su automóvil es la mejor forma de conseguir un efecto iridiscente en general, la iridiscencia es causada por múltiples reflexiones de la luz con varias superficies semitransparentes.

Preparación del Color

- Antes de usar el pigmento de efecto, agite vigorosamente el producto para lograr una incorporación totalmente homogénea.
- Busque en el software TITANIUM la marca y modelo de su vehículo, ingrese el código del color si lo conoce y seleccione la fórmula para reproducir el tono, si no cuenta con el software al elaborar el color, tenga en cuenta que los pigmentos de efecto o perlas son altamente concentradas, así que requerirá dependiendo del color entre un mínimo de perla o pigmento de 0.25% (Ej.: 2.3 cm³ para un litro) a un máximo de 5.7% (Ej.: 53.9 cm³ para un litro) del volumen a preparar.
- Debe usarse el Aditivo de efecto BA-00 para complementar el volumen del color si lo requiere, no usar la Resina PU-ID-850A, esta podría generar una pequeña desviación de color.
- Para diluir deberá usar los Thinner grado Poliuretano de la Línea TITANIUM en una relación del 30% como máximo del volumen en pintura preparada, el aditivo de efecto dada su cualidad de baja viscosidad pre diluye el color por tal motivo, no diluir como un color bicapa metalizado o perlado convencional al 100 %.

EF-0120 A EF-0920

Para igualar un color con los pigmentos de efecto, deberá realizar la visualización del mismo con luz del día, si éste está nublado utilizar linterna LED la que ayudará a ver la perla o las perlas que componen el color.

Información Técnica

Relación de Mezcla:	<ul style="list-style-type: none"> - Relación de proporción: 0.25 a 5.7 % del volumen de pintura a preparar - Aditivo de efecto BA-00: 7.0 % del volumen de pintura a completar - Dilución: 30% del volumen de pintura elaborada a diluir con Diluyente PU-3B - PU-5B o PU-6B
Códigos:	EF-0120E (Ámbar), EF-0280E (Bronce), EF-330E (Rojizo), EF-0440E (Violeta), EF-0520E (Azul), EF-0620E (Verde Esmeralda), EF-0650E (Verde Limpio), EF-0830E (Cobre), EF-0910E (Dorado), EF-0919E (Diamante), EF-0920E (Oro).
Presentación:	Envase de 150 gr (125cm ³), caja de 6 unidades.
VOC:	Máximo 350 gr/l.
Porcentaje de sólidos:	Mínimo 65%
Composición Básica:	Solventes orgánicos, cetonas, aromáticos, CAB, micas coloreadas especiales.

Línea Automotriz 2019-2020

Aplicación

- Número de manos de 3 a 4
- Intervalos entre manos de 5 a 10 minutos y de 15 a 20 minutos antes del Barniz de acabado
- Pistola de succión de 1.6mm a 1.8mm (Presión de 40 a 50 PSI)
- Pistola de gravedad de 1.3mm a 1.5mm (Presión de 25 a 30 PSI)

Elaboración del Color

Comience la preparación del color con resina PU-ID850A, agregue las cantidades exactas de tintes automotrices que la fórmula le indica, añada la perla o “pigmento de efecto” Titanium en la cantidad recomendada, complete el color con aditivo BA-00, no lo haga con la resina poliéster ya que podría desviar el color.

Aplicar 3 o 4 manos húmedas, permitiendo el oreo entre capas de 5 a 10 minutos y 15 antes de aplicar el Barniz para el acabado.

Características

- El pigmento de efecto Titanium está diseñado para crear un acabado decorativo perlado destellante.
- Puede lograr un acabado personalizado en su vehículo, pick up, camiones, motos, bicicletas, autos clásicos o modernos.
- Para retoques, repintado general de vehículos con garantías de fábrica.

NOTA: Verifique el tipo de FONDO o PRIMER recomendado para lograr el tono requerido.



NU 1263

ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Ecuador nos inspira.
@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



UNIDAS
Tus Colores por más tiempo

Base Poliuretano Advance 2 a 1

Bi Componente

Resina para colores sólidos

Descripción:

La base Unithane Advance PU-9500 es un producto de dos componentes de altos sólidos y de gran espesor el cual le brindará un acabado de alto Glamour con mucha profundidad de brillo y deslizamiento superficial característico, muy versátil, puede ser utilizado para todos los acabados de colores sólidos o planos.



PU-9500 - PU-9501

Características

De brillo directo, ofrece alta duración y gran resistencia del color a la exposición solar sin degradación del brillo. Además posee extrema resistencia al rayado superficial y por ende una excelente facilidad de pulido.

La Base Unithane Advance PU-9500 puede ser aplicada sobre todos los primarios de poliuretano Titanium.

RELACIÓN DE MEZCLA PU-9500 + TINTES BA

Colores Sólidos: 1 parte de PU-9500 + 1 parte de BA colores sólidos

Relación Mezcla

Opción 1 Clima Cálido

Base Unithane Advance:	PU-95000 (1 parte)
Tinte:	BA (1 parte)
Endurecedor:	PU-095 (1 parte)

Opción 2 Clima Frío

Base Unithane Advance Clima Frío:	PU-9501 (1 parte)
Tinte:	BA (1 parte)
Endurecedor:	U-096C (1 parte)
Thinner:	PU-3B 5% PU-6B 5%



La Base Unithane Advance PU-9500 se diluye al 5% si fuese necesario. Dadas las características de su materia prima con Nano Tecnología Alemana, la Base Unithane Advance PU-9500 le brinda mayor resistencia al rayado y abrasión, es excelente para Dealers o Concesionarios quienes desean trasladar la garantía de fábrica al cliente. También es ideal para aquellas empresas carroceras cuyas unidades son diseñadas con los más altos estándares de calidad.

Línea Automotriz 2019-2020

El reductor PU-3B ha sido diseñado para rangos de temperatura entre 10°C y 25°C. El PU-6B para rangos de temperatura entre los 15°C a 35°C.

En épocas de invierno donde las concentraciones de humedad, viento y temperaturas son elevadas se podrían generar velos, piel de naranja y/o estallidos de solventes. En estas condiciones es preferible trabajar con el PU-5B.

Para trabajos en hornos de repinte donde la temperatura de secado es de 60°C, se debe trabajar con PU-5B para un óptimo brillo.

Aplicación

- Aplicar 2 manos húmedas permitiendo el oreo de 5 a 10 minutos entre capas.
- Aplique el producto a 40 – 50 PSI con pistola convencional, si utiliza una pistola de succión aplicar con boquilla de 1.8 mm, si utiliza una pistola de gravedad aplicar con una boquilla de 1.4 mm, la presión del aire requerida para estas dos pistolas será de acuerdo a las especificaciones de las mismas.

Nota: Permita un tiempo de 10 minutos de oreo antes de hornear a 60°C de ser el caso.

Secado

- Libre de polvo: 8 minutos
- Manipuleo: 2.5 horas
- Secado total al aire a 25°C: 12 horas
- Secado en cámara/horno 30 minutos a 60°C



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Base Poliéster Advance

Color Bicapa / Tricapa / Tetracapa

Perlados - Metalizados

Descripción:

Unithane PU-ID850A ha sido diseñado para ser aplicado sobre primarios de dos componentes, para retoques y repintado total de vehículos. Combinada en la proporción correcta con los tintes BA o TP se puede lograr las tonalidades más exigentes del mercado automotor. Ideal para optimizar acabados de efecto perlado y metalizado.



PU - ID850A

Aplicación

- De 2 o 3 manos húmedas, permitiendo el oreo de 5 a 10 minutos entre capas. Aplique el producto a 40 o 50 PSI utilizando una pistola de succión con boquilla de 1.6 mm o 1.8 mm y de pistola de gravedad de 1.4 mm, la presión del aire debe ser de 50 – 55 PSI.
- Luego de la última mano de poliéster, permita 15 a 20 minutos de secado antes de aplicar el Barniz de acabado.
- No permita que el producto aplicado permanezca más de 45 minutos sin aplicar el barniz de acabado. Si esto sucede deberá aplicar una mano adicional de color para activar la superficie y garantizar la adherencia del barniz.



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Información Técnica - Preparación de Color Sistemas bi/tri/tetracapa

RELACIÓN MEZCLA	
Colores Sólidos:	1 parte de PU-ID850A + 1 parte de BA Colores sólidos.
Perlados:	65 a 70% PU-ID850A + 35 a 30% de BA Perlas
Metalizados Concentrados:	70% PU-ID850A + 30% de BA Aluminos
Metalizados:	50% PU-ID850A + 50% de BA Metalizados
DILUCIÓN	
Base Poliéster:	PU-ID850A (1 parte)
Thinner:	- PU-3B Clima Frío (1 parte) - PU-6B Clima Cálido (1 parte)



NU 1263

ATENCIÓN

Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Base Poliuretano Advance 8 a 1

Bi Componente

Resina para colores sólidos

Descripción:

Resina de poliuretano Advance es un producto de dos componentes de sólidos medios que brinda un excelente acabado, excelente brillo y garantiza la retención del color a la exposición solar.



PU-CC650

Uso

- Se utiliza como base o resina para preparar los diferentes colores del parque automotor utilizando los tintes BA de Pinturas Unidas, basado en el sistema de colores sólidos, para la preparación de colores de efecto recomendamos la utilización de nuestra resina de poliéster PU-ID850.
- La resina PU-CC650 proporciona un excelente brillo, retención de color y resistencia química.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.

Información Técnica

Tipo de Resina:	Resina acrílica hidroxilada
Contenido de Sólidos:	40 +- 2%
Peso Específico:	3.6 - 3.65 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	50- 55 segundos Copa Ford #4
Relación de Mezcla:	4 partes PU-CC650 + 4 partes tinte BA + 1 parte PU-550
Secado libre polvo a 25°C:	6 - 8 minutos
Secado libre huella a 25°C:	2 - 3 horas
Secado en cámara/horno:	30 minutos a 60°C
Método de Aplicación:	Pistola airless
Diluyente para aplicación:	PU-6B / PU-3B
Dilución para aplicación:	25 - 30%
Presentación:	Galón
Precauciones en el uso:	Mantener bien cerrado el envase

Preparación de la Superficie

- La carrocería debe estar previamente fondeada con FONDO TITANIUM.
- Lijar usando lija número 360 o 400.
- Aplicar la pintura con el color seleccionado.
- Esperar 48 horas para pulir.

Línea Automotriz 2019-2020



Aplicación

- Se puede aplicar 2 manos dobles con intervalos de 10 minutos.
- Aplique el producto a 40-50 PSI con pistola convencional, pistola de succión usar boquilla de 1.8 mm, pistola de gravedad 1.4mm, la presión para estas pistolas será acorde a las especificaciones de las mismas.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Resina Poliéster Titanium

Sistema Ultra High Solids

Base Poliéster



SC514-1

Descripción:

Producto elaborado con materias primas de excelente calidad con una formulación que le permite cumplir con las exigencias del mercado automotor, permitiéndonos obtener una base entintable con la cual podemos preparar utilizando los tintes de la línea TITANIUM la totalidad de los colores de los vehículos del parque automotor nacional.

RP-700

Usos

Como base en la elaboración de colores metalizados y perladados del sistema de la línea Titanium, proporcionado así una amplia gama de colores del parque automotor.

Preparación de la Superficie

La carrocería debe estar previamente fondeada con FONDO TITANIUM. Lijar usando lija #360 o #400. Aplicar la pintura con el color seleccionado. Dar acabado con Barniz Titanium.

Información Técnica

Tipo de Resina:	Poliéster Saturado
Contenido de Sólidos:	27% +/- 3
Peso Específico:	3.4 - 3.55 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	55 - 65 segundos Copa Ford #4
Método de Aplicación:	Pistola airless
Diluyente para aplicación:	PU-6B
Presentación:	Galón
Aplicación:	Se aplica de 3 - 4 manos con intervalos de 10 minutos o hasta alcanzar el cubrimiento requerido.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.

Precauciones en el Uso

Mantener bien cerrado el envase.



NU 1263

ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.



Resina de Efecto Titanium

Sistema Ultra High Solids

Resina de Efecto en Perlas y Aluminios



SC514-1

Descripción:

Producto elaborado con resina poliéster saturada, aditivos reológicos, ceras, aditivos y solventes. Desarrollado para optimizar el efecto de pigmentos metálicos y perlados.

Usos

Se utiliza como complementario especial que proporciona orientación de las perlas y aluminios durante la preparación de colores metalizados y perlados del sistema de la línea Titanium de Pinturas Unidas.

Preparación de la Superficie

La carrocería debe estar previamente fondeada con FONDO TITANIUM. Lijar usando lija #360 o #400. Aplicar la pintura con el color seleccionado

Información Técnica

Tipo de Resina:	Poliéster Saturado
Contenido de Sólidos:	32 +- 2%
Peso Específico:	3.6 - 3.7 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	55 - 65 segundos Copa Ford #4
Método de Aplicación:	Pistola airless
Dosificación:	Según lo descrito en formulación TITANIUM (consulte el software)
Presentación:	Litros

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

RP-701

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.

Precauciones en el Uso

Mantener bien cerrado el envase.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Reductor de Efecto Titanium

Sistema Ultra High Solids

Reductor de Efecto



Descripción:

Producto elaborado con solventes seleccionados en su funcionalidad, para transmitir una rata de evaporación uniforme en la aplicación del color seleccionado. Especialmente diseñado para optimizar el efecto perlado y metalizado.



RP-702

Usos

Permite regular la viscosidad y el proceso de secado en el poliéster metalizado y perlado optimizando el efecto de color.

Preparación de la Superficie

La carrocería debe estar previamente fondeada con FONDO TITANIUM. Lijar usando lija #360 o #400. Aplicar la pintura con el color seleccionado.

Información Técnica

Peso Específico:	3.3 - 3.45 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	10 - 12 segundos Copa Ford #4
Método de Aplicación:	Pistola airless
Dosificación:	Según lo descrito en formulación TITANIUM (consulte el software)
Presentación:	Litros

Precauciones en el Uso

Mantener bien cerrado el envase.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Ecuador nos inspira.
@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



UNIDAS
Tus Colores por más tiempo

Barniz Advance 8 a 1

Barniz Bi Componente

Sistemas Bicapas y Tricapas

Descripción:

Es un barniz de dos componentes y gran calidad, puede ser utilizado sobre todos los colores, bicapas y tricapas ofreciendo un acabado duradero, profundidad en el brillo y resistencia del color a la exposición solar.



PU-10429: Barniz Advance Clima Cálido

PU-10430: Barniz Advance Clima Frío

Características

- El barniz Bi Componente Advance PU-10429B/ PU-10430B con alto brillo es un transparente que ofrece las características del acabado original de fábrica.
- Óptima resistencia a la agresión química.
- Protegido con filtros ultravioletas de altísima calidad prolongando así la vida del acabado en su vehículo.
- Supera la resistencia de los acabados tradicionales que existen en el mercado.
- Presentación: caja de 6 litros (1 litro)
- VOC: 505 g/l
- Porcentaje de Sólidos: 35%

Dilución

Al 10%. Viscosidad de aplicación es de 15 a 16 segundos a 25°C Copa Ford # 4.

Advertencia: El uso inadecuado del tipo solvente podría hacer que se pierda la dureza de la película, adherencia, resistencia a los solventes y/o combustibles, rayado, intemperie, falta de secado o curado, etc., sin que esto signifique que el producto ha presentado falla alguna por calidad.

Relación Mezcla

Barniz:	PU-10429/ PU-10430 8 partes
Endurecedor/Catalizador:	PU-550: 1 parte
Thinner:	PU-3BB/PU-5BB o PU-6BB: 10%
Vida Útil del Producto Catalizado:	3 horas
Precauciones en el Uso:	PU-10429 para temperaturas entre 25°C y 35°C PU-10430 para temperaturas entre 14°C y 25°C

Composición Básica

Resinas acrílicas poliuretánicas. Solventes aromáticos, acetato de butilo y ésteres.



Línea Automotriz 2019-2020

Aplicación

- Aplicar 2 manos húmedas. Permitiendo el oreo de 5 a 10 minutos entre capas.
- Si utiliza una pistola de succión se recomienda boquilla de 1.8 mm.
- Si utiliza una pistola de gravedad se recomienda una boquilla de 1.4 mm.
- La presión de aire requerida para estas dos pistolas será de acuerdo a las especificaciones de las mismas.
- Numero de manos: 2 a 3
- Intervalo entre manos: 5 a 10 minutos / 15 a 20 minutos antes del acabado.

NOTA:

Luego de la última mano espere 10 minutos antes de hornear el vehículo.

Secado

- Libre de polvo: 4 minutos
- Tacto: 20 minutos
- Manipuleo: 4 horas
- Secado total al aire: a 20°C: 72 horas
- Secado en cámara u horno: 30 minutos a 60°C

Pulido

- No necesita
- Si fuera necesario después de 72 horas.
- Utilice productos específicos para sistemas Poliuretanos.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Barniz Advance 2 a 1

Barniz Bi Componente

Sistemas Bicapas y tricapas

Descripción:

El barniz Advance PU-90155 es un producto de dos componentes, de altos sólidos y de gran profundidad de brillo diseñado para trabajar en condiciones variables de humedad y temperatura, elaborado con tecnología de avanzada a nivel mundial con materias primas alemanas.



PU-90155

Brindará un acabado de alto Glamour con mucha profundidad de brillo y deslizamiento superficial característico, puede ser utilizado sobre todos los acabados de Poliuretano, Bicapas y Tricapas, ofreciendo un acabado de alta duración y de gran resistencia de color a la exposición solar sin degradación del brillo. Posee extrema resistencia al rayado superficial y excelente facilidad de pulido.

Uso

- Para acabados de alta calidad, recomendados para retoques y repintado en general de vehículos con garantía de fábrica.
- Puede ser aplicado sobre cualquier sistema de Poliuretano o sobre bases Poliéster.
- Fácil aplicación. El mejor sistema para trabajos de retoques rápidos (Quick Service).

Relación Mezcla

Barniz H.S.:	PU-90155B (2 partes).
Endurecedor:	PU-095C (1 parte clima cálido)
Nuevo Endurecedor:	PU-097C (1 parte clima frío) Express
Dilución:	Máximo 10 %

Diluyente

- El diluyente PU-3B ha sido diseñado para rangos de temperatura entre 14°C y 20°C.
- El diluyente PU-6B es para rangos de temperatura entre los 18°C a 25°C.
- En épocas de invierno donde las concentraciones de humedad, viento y temperaturas son elevadas y las condiciones son críticas y podrían generar velos, piel de naranja o estallidos de solventes es preferible trabajar con el PU-5B.
- Para trabajos en hornos de repinte donde la temperatura de secado es de 60°C se recomienda trabajar con PU-5B para un óptimo resultado y alto brillo.

Línea Automotriz 2019-2020

Aplicación

- Aplicar 2 manos húmedas permitiendo el oreo de 5 a 10 minutos entre capas y de 40 a 50 PSI con pistola convencional.
- Si utiliza una pistola de succión aplicar con boquilla de 1.8 mm y si es de gravedad con boquilla de 1.4 mm.
- La presión de aire requerida para estas dos pistolas será de acuerdo a las especificaciones de las mismas.

NOTA:

Permita un tiempo de 10 minutos de oreo antes de hornear

Secado

- Libre de polvo: 8 minutos
- Manipuleo: 2.5 horas
- Cámara / Horno: 30 minutos a 60°C

Pulido

- No necesita.
- Si fuera necesario después de 24 horas utilice productos específicos para sistema de poliuretano.



NU 1263

ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Barniz Platinum

Sistema High Solids Platinum

Barniz Poliuretano de Dos Componentes Altos Sólidos

Descripción:

Producto elaborado con tecnología de vanguardia a nivel mundial, empleándose materias primas alemanas, diseñado para trabajar en condiciones variables de humedad y temperatura.



PU-80000 Barniz Platinum Clima Cálido
PU-80001 Barniz Platinum Clima Frío

Producto de dos componentes de altos sólidos el cual brindará un óptimo acabado, gran profundidad de brillo, deslizamiento superficial característico, puede ser utilizado sobre todos los acabados de poliuretanos, bicapas, tricapas, ofreciendo un acabado de alta duración y gran resistencia del brillo a la exposición solar, sin degradación causada por los agentes climáticos agresivos.

Uso

Permite obtener películas duras con excelente brillo, nivelación, adherencia, excelente resistencia química, secado rápido y excelente protección a los colores metalizados.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.
- No pintar a temperaturas menos de 12°C (se inhibe la reacción).

Información Técnica

Tipo de Resina:	Resina acrílica hidroxilada
Contenido de Sólidos:	45 +- 1%
Peso Específico:	3.95 - 4.05 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	20- 23 segundos
Relación de Mezcla:	2 partes PU-80000 + 1 parte PU-800 2 partes PU-80001 + 1 parte PU-801
Secado libre polvo a 25°C:	8 - 10 minutos
Secado libre huella a 25°C:	2 - 3 horas
Método de Aplicación:	Pistola airless
Diluyente para aplicación:	PU-6B / PU-3B / PU-5B
Dilución para aplicación:	Máximo 10%
Presentación:	Litro
Precauciones en el uso:	Mantener bien cerrado el envase. PU-80000 utilizarlo en zonas con temperaturas entre 25 - 35 °C. PU-80001 utilizarlo en zonas con temperaturas entre 14 - 25°C.

Línea Automotriz 2019-2020



Preparación de la Superficie

- La carrocería debe estar previamente fondeada con FONDO TITANIUM.
- Aplicar la pintura con el color seleccionado.
- Aplicar barniz TITANIUM PU-80000 / PU-80001 (seleccionar barniz considerando temperaturas de la zona)

Aplicación

Se puede aplicar 2 - 3 manos dobles con intervalos de 10 minutos.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Barniz Titanium

Sistema Ultra High Solids

Barniz Poliuretano de Dos Componentes



Descripción:

Diseñado para trabajar en condiciones variables de temperatura y humedad, elaborado con materias primas y tecnología alemana proporcionando extrema profundidad de brillo, excelente desliz superficial brindando una alta durabilidad, gran resistencia del color a la exposición solar y alta resistencia al rayado.

PU-90000 - PU-90001

Encasillado dentro de la categoría de ultra altos sólidos con valores de VOC cumpliendo con directrices de la comunidad europea en relación a la emisión de compuestos orgánicos volátiles.

Usos

- Para acabados de alta calidad en el repintado general de vehículos y retoques con garantía de fábrica. Se puede aplicar sobre cualquier sistema de poliuretano y bases poliéster bicapa y tricapa ofreciendo un acabado de alta duración.

Preparación de la Superficie

- La carrocería debe estar previamente fondeada con FONDO TITANIUM.
- Aplicar la pintura con el color seleccionado
- Aplicar barniz TITANIUM PU-90000 / PU-90001 (seleccionar barniz considerando temperaturas de la zona)

Información Técnica

Tipo de Resina:	Resina acrílica hidroxilada
Contenido de Sólidos:	52 +- 2%
Peso Específico:	3.9 - 4.0 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	25 - 29 segundos copa Ford 4
Relación de Mezcla:	2 partes PU-90000 + 1 parte PU-900 2 partes PU-90001 + 1 parte PU-901
Secado libre polvo a 25°C:	6 - 8 minutos
Secado libre huella a 25°C:	2 - 3 horas
Método de Aplicación:	Pistola airless
Diluyente para aplicación:	PU-6B / PU-3B / PU-5B
Dilución para aplicación:	Máximo 10%
Presentación:	Litro
Precauciones en el uso:	Mantener bien cerrado el envase PU-90000 utilizarlo en zonas con temperaturas entre 25 - 35°C PU-90001 utilizarlo en zonas con temperaturas entre 14 - 25°C
Recomendación de catalizadores:	PU-900 Temperatura alta 26 - 35°C PU-901 Temperatura media 18 - 25°C PU-902 Temperatura baja 13 - 17°C

Línea Automotriz 2019-2020



Aplicación

- Se puede aplicar 2 - 3 manos dobles con intervalos de 10 minutos entre capas.
- Si emplea pistola de succión aplicar con boquilla de 1.8 mm, y si es de gravedad usar boquilla de 1.4 mm.
- La presión empleada en estas dos pistolas será de acuerdo a las especificaciones de las mismas.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado. Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Ecuador nos inspira.
@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



UNIDAS
Tus Colores por más tiempo

Barniz Mate Titanium

Sistema Ultra High Solids

Barniz Poliuretano Acabado Mate



SC514-1

Descripción:

Barniz poliuretano de ultra altos sólidos de dos componentes con acabado mate, diseñado para trabajar en condiciones variables de temperatura y humedad y cubrir las expectativas de acabado de las nuevas tendencias del mercado automotriz.

Elaborado con materias primas y tecnología alemana proporcionando extrema profundidad, excelente desliz superficial brindando una alta durabilidad y gran resistencia del color a la exposición solar.

PU-90000M

Usos

- Se debe tener en consideración que se debe alcanzar la perfección desde la primera mano de aplicación al elegir un acabado mate, y eso significa buscar un ambiente en el que se pueda conseguir un acabado pulcro, sin ningún tipo de contaminación puesto que la posibilidad de corregir alguna imperfección o eliminar grumos o partículas contaminantes que hayan caído sobre la superficie no es una opción.
- Se debe evaluar las condiciones de la pintura actual del vehículo, si hay detalles que corregir como abolladuras, rayones en la superficie o pintura en mal estado, se deben de corregir de acuerdo a la necesidad, pero si la pintura está en perfecto estado se deben seguir los siguientes pasos:
 - Lavar bien la superficie con agua limpia.
 - Eliminar completamente el brillo de la pintura usando lija grano 800.
 - Se debe eliminar por completo el polvo de lijado.
 - Luego se debe aplicar dos capas de barniz TITANIUM mate PU-90000M, este producto debe ser aplicado en base a sus especificaciones técnicas y tomando las medidas de protección personal apropiadas.
 - Finalmente se debe dejar curar por un período de 24 horas como mínimo antes de ponerlo en servicio.

Es importante tomar en consideración que este tipo de pinturas no se recomienda someterla a curado forzado, es decir que no se debe de usar calor para acelerar su proceso de curado pues esto afectará la apariencia mate que se desea.

Preparación de la Superficie

- La carrocería debe estar previamente fondeada con FONDO TITANIUM.
- Aplicar la pintura con el color seleccionado.
- Finalmente aplicar el barniz PU-90000M según las recomendaciones previamente detalladas.

Línea Automotriz 2019-2020

Información Técnica

Tipo de Resina:	Resina acrílica hidroxilada
Contenido de Sólidos:	52 +- 2%
Peso Específico:	3.8 - 3.95 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	22 - 26 segundos copa Ford 4
Relación de Mezcla:	2 partes PU-9000M 1 parte PU-900C
Secado libre polvo a 25°C:	4 - 8 minutos
Secado libre huella a 25°C:	2 - 3 horas
Método de Aplicación:	Pistola airless
Diluyente para aplicación:	PU-6B / PU-3B / PU-5B
Dilución para aplicación:	Máximo 10%
Presentación:	Litro
Brillo:	10 - 15 UB a 60°

Precauciones en el Uso

- Se debe de considerar que los acabados mate automotrices **NO SE PULEN**, puesto que el pulir supone un afinado de la superficie, se debe únicamente lavar con abundante agua limpia.
- De igual modo estos acabados **NO SE ENCERAN**, su presencia generará un nivelamiento que afectará la apariencia mate.
- Mantener bien cerrado el envase.
- Agitar el producto antes de aplicar.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Aplicación

- Se puede aplicar 2 - 3 manos dobles con intervalos de 10 minutos entre capas.
- Si emplea pistola de succión aplicar con boquilla de 1.8 mm. y si es de gravedad usar boquilla de 1.4 mm.
- La presión empleada en estas dos pistolas será de acuerdo a las especificaciones de las mismas.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Ecuador nos inspira.

@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



UNIDAS
Tus Colores por más tiempo

Reductores Poliuretano

Sistema Ultra High Solids

Reductor Automotriz



Descripción:

Productos formulados con solventes grado poliuretano, con contenido menor del 0.05% de agua, garantizando el correcto desempeño del producto acompañando la calidad de los recubrimientos de la línea automotriz de Pinturas Unidas.

**PU-3B - PU-5B
PU-6B**

PU-3880



SC514-1

Usos

Se utiliza para adelgazar o diluir los productos automotrices de la Línea de Repintado Automotriz de Pinturas Unidas, tanto fondos, colores poliéster, colores directos y barnices.

Información Técnica

Tipo de Solventes:	Aromáticos, Ésteres.
Contenido de Sólidos:	No Aplica
Peso Específico:	3.25- 3.35 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	11 - 13 segundos Copa Ford #4
Secado libre polvo a 25°C:	Depende de cada producto a diluir
Secado libre huella a 25°C:	Depende de cada producto a diluir
Método de Aplicación:	Pistola airless
Dilución para aplicación:	La cantidad a utilizar de reductor dependerá del producto a diluir y el método de aplicación.
Presentación:	Litro Galón Caneca (5 galones) Tambor (50 galones)

Uso Recomendado

Utilizar según la siguiente recomendación:

PU-3B

Temperatura ambiente entre 14 – 20°C

PU-5B

Temperatura ambiente entre 26 – 35°C

PU-6B

Temperatura ambiente entre 18- 25°C

PU-3880

Temperatura ambiente entre 18-25°C (ideal para fondos)



Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Pulimentos Titanium

Sistema Integral de Pulido Automotriz

Descripción:

Pinturas Unidas S. A., ha desarrollado una línea de pulimentos y abrillantadores que cumple con las exigencias del mercado automotor, proporcionando excelente brillo y protección a los vehículos.



P-1PC

P-1D

P-2D

P-3D

SC514-1

Para ello ha diseñado los siguientes productos:

P-1D Paso 1 - Pulimento Fino.

P-2D Paso 2 - Pulimento Intermedio.

P-3D Paso 3 - Abrillantador.

P-1PC Pulimento en Pasta.

Características

- Los pulimentos Titanium **P-1**, **P-2**, **P-1PC** se emplean para pulir acabados automotrices originales o repintados en general.
- Mejora la distinción de imagen DOI.
- Elimina marcas producidas durante el pintado del panel o generados por el paso del tiempo.
- No mancha plásticos ni cauchos.
- Remueve marcas de lijas.
- El abrillantador **P-3** se emplea para generar el brillo y protección final.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Información Técnica

Relación de Mezcla:	Producto Listo al uso
Componentes:	- Agua - Aditivos reológicos - Agentes de pulido
Aplicación:	- Agite bien el envase antes de usar. - Aplicar de forma uniforme a lo largo de la pieza con una presión controlada. - Aplique pequeñas porciones del producto sobre el área a ser pulida, empleando la maquina pulidora con su respectiva mota a velocidad entre 1500-1800 rpm
Presentación:	P-1D: 250 CC P-2D: 250 CC P-3D: 250 CC P-1PC: 500 CC



NU 1263

ATENCIÓN

Irrita la vista y el tracto respiratorio.

La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Aditivo Anticráter

Sistema Ultra High Solids

Evita Defectos en Superficies



SC514-1

Descripción:

El aditivo Anticráter Titanium está diseñado para evitar la formación de defectos en superficies por contaminación.

Características

- Se puede agregar a barnices de acabados poliuretanos, colores de brillo directo y Epóxicos de 2 componentes.
- No interfiere en la adherencia entre capas posteriores repintadas.
- No influye en el secado de la película.
- Evita la formación de cráteres modificando la tensión superficial del sustrato.

PU-8B

Información Técnica

Composición:	Solventes aromáticos Ésteres Polisiloxanos
Densidad:	0.850 g/cm ³
Viscosidad:	10 – 12 segundos Copa Ford #4
Dosis Recomendada:	Entre 5 – 10 % en volumen
Contenido Envase:	500 CC



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Precauciones

- Estos productos contienen solventes orgánicos. Se debe usar en áreas ventiladas con equipos de protección adecuados.



NU 1263

ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Acelerador de Reacción

Sistema Ultra High Solids

Acelerador de Secado



SC514-1

Descripción:

El acelerador de reacción Titanium es un aditivo cuya función principal es la de disminuir el tiempo de secado y curado en poliuretanos en general. Empleado en poliuretanos de 2 componentes barnices y fondos.

PU-551

- Estos productos contienen solventes orgánicos.
- Usar en áreas ventiladas, con equipos de protección adecuados.

Información Técnica

Composición:	Aditivos, Solventes aromáticos Ésteres
Densidad:	0.85 g/cm ³
Viscosidad:	10 – 12 segundos Copa Ford #4
Dosis Recomendada:	Entre 5 – 10 % en volumen
Contenido Envase:	500 CC

Recomendaciones

- El secado varía acorde a la temperatura ambiente, si la temperatura es menor a 13°C no habrá variación en el tiempo el secado.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Promotor de Adherencia

Sistema Ultra High Solids

Promotor de Adherencia para Plásticos



SC514-1

Descripción:

Compuesto de derivados de resinas de poliolefina y solventes aromáticos. De un solo componente, de imprimación fácil, rápida y sencilla, listo al uso para el pintado de todos los plásticos habituales.

PU-1139B

Existe una presión creciente en todos y cada uno de los talleres concesionarios, por la reparación de las partes y piezas plásticas que cada día aumentan en los automóviles fabricados a nivel mundial, dado a que el mercado es cada día más exigente por la variedad de plásticos que se presenta en los vehículos en general, Pinturas Unidas ha desarrollado un imprimante o promotor de adherencia el cual le ahorra a usted el trabajo de la identificación del plástico o substrato, convirtiendo al PROMOTOR DE ADHERENCIA PU-1139B en un primario Universal.

Características

- El PU-1139B promueve la adherencia al plástico, al fondo o a la pintura, brinda seguridad para que el acabado o pintura no se vea afectada o deteriorada con el tiempo, debido al desprendimiento de la película de poliuretano. La superficie de plástico puede ser rígida, flexible o muy flexible.
- El PU-1139B es de fácil aplicación, secado rápido, bajo espesor y de color transparente.
- Para todo tipo de taller, primario universal de un solo componente.
- Listo al uso, **no requiere dilución**. Su viscosidad en aplicaciones es de 12 a 14 segundos a 25°C Copa Ford #4.
- Se aplica con pistola de pulverización 40 – 50 PSI.
- Pistola de succión 1.8mm
- Pistola gravedad 1.4mm
- Número de manos 1
- Espesor de película máxima 8 a 10 micras o una mano húmeda.
- Para ser recubierto el secado debe ser de 5 minutos como máximo, mientras la superficie esté húmeda no permita que seque.
- No necesita ser pulido.

Presentación 1 Litro

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Línea Automotriz 2019-2020

Usos

- Puede ser repintado directamente con cualquier sistema de acabado recomendado de la línea Titanium.
- Si requiere conservar el acabado texturado o rugoso de una superficie plástica, use el sistema Titanium en colores sólidos, bicapas o Tricapas sobre el promotor de adherencia PU-1139B directamente.
- Si persigue un acabado liso y terso con alto brillo, recubra la superficie con el promotor de adherencia PU-1139B y luego aplique el fondo Titanium al final recubra con cualquier sistema de acabado, liso o sólido, bicapa o tricapa.

Aplicación

1. Elimine los contaminantes con limpiador para plásticos.
2. Aplique limpiador antiestático con un paño de tela de algodón que no desprenda pelusa o hilos.
3. Aplique una mano húmeda de 8 a 10 micras.
4. Espere 5 minutos y proceda a aplicar el fondo PU-650B/PU-651B/PU654B/PU-658B.
5. Para superficies rígidas no se requiere la flexibilización del fondo de Poliuretano Titanium.

Secado

- Cubrir con Primer poliuretano dentro de los primeros cinco minutos

Relación de Mezcla

- Promotor de adherencia PU-1139B listo al uso

GUÍA DE PLÁSTICOS		
Rígidos	Flexibles	Muy Flexibles
PVC	PVC	PVC
PUR	PUR	PUR
GRP (FIBERGLASS)	POLIURETANO	ESPUMAS DE POLIURETANO
ABS	PP/EPDM	(SOFT POLYURETHANES)
POLICARBONATO	POLIPROPILENO	
PBT		
POLIAMIDA		
No requiere la adición de flexibilizantes	Requiere la adición de flexibilizantes	Requiere la adición de flexibilizantes

Línea Automotriz 2019-2020

De no tener a la mano los materiales como limpiadores de plásticos y el eliminador de electricidad, aditivo antiestático. Lave la superficie con abundante agua y jabón diseñado específicamente para vehículos con PH neutro, seque con aire proveniente de la manguera a una presión no mayor de 20Lbs.

Recuerde si usted seca con un paño directamente la superficie plástica y no tiene un solvente no polar o no conductor de electricidad, hágalo muy suavemente y no con excesiva presión o ligereza pues el plástico se cargará de electricidad estática y el polvo, las pelusas u otros contaminantes se adherirán a la superficie a pintar generándole mucha molestia.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de **PINTURAS UNIDAS S. A.** están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Wash Primer

Sistema Ultra High Solids

Imprimación Bicomponente



SC514-1

Descripción:

Primer de dos componentes diseñado para emplearse como promotor de adherencia para sustratos difíciles, caracterizado por su alta resistencia a la corrosión. Puede ser aplicado directamente sobre metales ferrosos, metales no ferrosos como el zinc (galvanizado), aluminio o fibra de vidrio. WASH PRIMER UNIDAS para su aplicación no requiere el lijado de la superficie.

PU-400

Información Técnica

Vehículo:	Resinas de Polivinilbutiral
Pigmentos Anticorrosivos:	Fosfato de Zinc
Relación de mezcla:	1 parte Comp. A PU-400 + 1 parte Comp. B PU-040
Peso Específico:	(A + B) 0.9 g/cm ³
Vida útil de la mezcla:	8 horas
Sólidos en volumen:	40 %
Espesor seco:	10 – 20 micrones. Esto es solo orientativo, ya que depende no solo del perfil de rugosidad alcanzado en el sustrato, sino también del tipo de pieza y de los requerimientos posteriores a los cuales estará sometida. Tener presente algunas de las características físicas del producto como tiempo de secado y repintado pueden sufrir variaciones al modificar el espesor aplicado. Si se utilizan espesores distintos del especificado, consulte con nuestro Departamento Técnico.
Rendimiento:	60 m ² x litro x 20 micrones. Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
Color:	Amarillo verdoso
Brillo:	Mate
Número de manos:	1
Secado al tacto:	5 minutos
Secado:	30 minutos. El curado definitivo se alcanza después de transcurridos siete días, no someter al producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso.

Línea Automotriz 2019-2020

Repintado mínimo:	30 minutos entre capas.
Repintado máximo:	60 minutos. De no ser factible respetar este tiempo y dado que el producto puede formar sales de zinc se aconseja limpiar la superficie para eliminarlas antes de aplicar la capa de terminación.
Limpieza y dilución:	No requiere Diluyente
Tiempo de almacenaje:	1 año
Tratamiento Previo:	Eliminar la grasa, aceite y todo contaminante que pueda afectar la buena adherencia. Se debe respetar la relación de mezcla indicada, homogeneizar adecuadamente y diluir de ser necesario, teniendo presente la vida útil de la mezcla para preparar sólo la cantidad a utilizar. El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de polimerización del recubrimiento.
Sistema a utilizar:	Pistola convencional

Precauciones de Seguridad

- Producto inflamable.
- No apagar con agua la llama.
- Usar extintores de dióxido de carbono o polvo químico.
- Procurar la debida ventilación al aplicarlo.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Aditivo Corrector Flip Flop

Sistema Ultra High Solids

Orientador de perlas y aluminios



Descripción:

Producto desarrollado con la intención de optimizar el efecto de orientación de pigmentos, aluminios y micas de efecto utilizadas durante la preparación de colores automotrices. Formulado con ésteres, agentes tixotrópicos y aditivos reológicos.

Usos

Como aditivo para orientar las perlas y aluminios de los tintes BA y TP de Unidas, proporcionando uniformidad en el color metalizado y perlado.

Preparación de la Superficie

La carrocería debe estar previamente fondeada con FONDO TITANIUM. Lijar usando lija #360 o #400. Aplicar la pintura con el color seleccionado.

Información Técnica

Tipo de Resina:	acrílica hidroxilada
Contenido de Sólidos:	30 +/- 2%
Peso Específico:	3.8 - 3.95 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	15 - 25 poises
Porcentaje a emplear para Aplicación:	10 - 15 %
Presentación:	Litro

Precauciones en el Uso

Mantener cerrado el envase para evitar la contaminación del producto.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Pasta Mateante

Sistema Ultra High Solids

Agente regulador de brillo



SC514-1

Descripción:

Producto diseñado para disminuir el brillo de las pinturas de diferentes sistemas en general.

Información Técnica

Peso Específico:	0.96 - 0.99 g/cm ³
Porcentaje de Sólidos:	15 %
Viscosidad:	40 - 60 poises
Composición:	- Acetato de butilo, - Agente mateante
Sistema:	Pinturas base solvente en general
Thinner:	No es necesario



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

PM-1

Usar de 30 a 40 % en volumen para lograr acabados mate. El porcentaje variará acorde al sistema a usar.

Consideraciones

Después de usar tapar bien para evitar evaporación del producto.

IMPORTANTE: Si la piel se contamina con el producto se debe lavar con abundante agua y jabón.



NU 1263

ATENCIÓN

Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Ecuador nos inspira.

@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



Solución Fosfatizante

Preparación de Superficies



SC514-1

Descripción:

Acondicionador de superficies metálicas presentado en un solo componente, actúa transformando las sales fosfatadas en óxido de hierro imposibles de eliminar por otros métodos de limpieza manual o mecánicas.

Usos

Para eliminar los óxidos de hierro que no pueden ser eliminados mediante el uso de lijas, cepillos arenados o por cualquier método de preparación de superficie, puede aplicarse también sobre superficie de acero galvanizado, generando en todos los casos el mejoramiento de la adherencia del sistema a ser aplicado.

Preparación de la Superficie

- Eliminar de las superficies a tratar todo el óxido que pueda ser removido por medio de limpieza manual o mecánica.
- Mediante el cepillado o por aplicación de aire a presión quitar los residuos formados y lavar con un trapo humedecido en alcohol u otro diluyente a fin de eliminar grasas, humedad o cualquier otra contaminación.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel.
- Use guantes para aplicarlo y evite inhalar los vapores usando máscara de protección.
- En caso de contacto con la piel lávese con abundante agua y jabón. Si el contacto es con los ojos lavar con mucha agua y solicitar atención médica.
- Usar recipientes de vidrio o plástico para su almacenamiento y manténgalo alejado del calor.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Aplicación

- Puede aplicarse tal como se encuentra en el envase en caso de transformaciones severas de óxido, pero preferentemente recomendamos diluirlo uno a uno con agua.
- Aplique con brocha de cerda natural humedeciendo bien el objeto que se está tratando y luego exponerlo al aire. Déjelo actuar hasta que la transformación del óxido sea completa (15 minutos) lo cual se puede apreciar por la aparición de polvillo blanco sobre las zonas que estaban oxidadas.
- Elimine este polvillo mediante cepillo y luego con trapos humectados con agua y alcohol. Aplicar la primera capa de pintura inmediatamente.
- No aplicar sobre superficies con pintura o suciedad.
- En caso de no haber una completa transformación del óxido repita la aplicación cuantas veces sea necesario.

490



HU 1263

ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Batepiedra Poliuretano

Sistema Ultra High Solids

Recubrimiento de Alta Textura



SC514-1

Descripción:

El Batepiedra Poliuretano Titanium es un recubrimiento de alta textura para la protección de baldes, cajones, pailas o los chasis de vehículos 4x2, 4x4 o camiones.

PU-9098 / PU-098

Usos

- Debe ser aplicado sobre pintura original de fábrica, Fondos de Cataforesis, Epóxicos, Wash Primer, Fondos de Poliuretano o CoaltarEpoxi.
- Puede ser recubierto con Barniz TITANIUM, Barniz ADVANCE o Barniz Platinum.
- La característica del Batepiedra Poliuretano Titanium es tener una película dura y resistente con excelente flexibilidad, evitando así la acción abrasiva del agua y de las piedras o gravillas.
- El PU-9098A reduce el sonido o ruido externo del carretero y caminos vecinales.

Relación Mezcla

Batepiedra PUR:	PU-9098A (8 partes)
Endurecedor:	PU-098C (1 parte)
Diluyente:	No requiere
Método de Aplicación:	Pistola de textura

Nota: En caso de necesitar debido a su equipo diluir máximo un 5 % del volumen preparado con Diluyente PU-5B o 3B.



Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



Línea Automotriz 2019-2020

Método de Aplicación

Luego de catalizado aplique el Batepiedra Poliuretano Titanium PU-9098A.

Vehículos Nuevos: Balde – Cajón o Pailas: Recubra con dos manos cruzadas de Batepiedra Poliuretano Titanium para lograr el efecto texturado con intervalos de 20 minutos por mano, espere 1 hora para el manipuleo.

**Clima extremo
Máxima protección
evita la corrosión:**

Proteja con Brea Epóxica PU-7800A aplique una mano con un espesor de 150 micras, esperar de 4 a 6 horas antes de aplicar el Batepiedra Poliuretano Titanium PU-9098A.

Chasis: Aplique 2 o 3 manos de recubrimiento Batepiedra sobre la Brea Epóxica de Unidas PU-7800A.

**Sobre Metal
Desnudo:**

Recubra la superficie con Primarios Epóxicos / Brea Epóxica / Wash Primer PU-400A / Primer PU-658B y luego aplique 2 manos de Batepiedra Poliuretano Titanium PU-9098A.

**Para el repintado
de vehículo:**

Elimine el óxido con SandBlasting o cualquier método de lijado mecánico, aplique el 490B solución fosfatizante diluido con agua (1 parte de 490 y 1 parte de agua), permita que actúe 10 minutos y lave la superficie, desengrase; utilice el método de los dos trapos.

Aplique Primarios Epóxicos, Brea Epóxica, Wash Primer, PU-658A. Recubra con dos y hasta cuatro manos cruzadas de Batepiedra Poliuretano Titanium PU-9098A.

Aplicación con Pistola Airless

1. De 2 a 4 manos sobre la superficie
2. Aplique el producto con una presión de 40 a 60 PSI. a una distancia de 15 a 20 cm.
3. Puede recubrir el PU-9098 con Barniz poliuretano, colores sólidos, luego de 2 horas de aplicado.
4. Puede recubrir con Sintético Plus dentro de las primeras 2 horas, una vez seco, reactive las zona con atomización de solvente o catalice el Sintético Plus en proporción de 8 con 1 parte de Catalizador PU-550E y diluido 25% con PU-3B clima frio o PU-5B clima cálido.

Secado

- Libre de polvo: 7 minutos
- Manipuleo: 1 hora



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Base Batepiedra Titanium

Sistema Ultra High Solids

Recubrimiento de alta textura entintable.



SC514-1

Descripción:

La Base Batepiedra Titanium es un producto diseñado para proporcionar un acabado texturizado para la protección de baldes, cajones, chasis de vehículos y camiones acorde al color deseado. Primer recubrimiento del mercado que ofrece la posibilidad de aplicar una gama completa de colores acompañando de ser necesario el color original de vehículo.

PU-9080A

Usos

- Puede ser aplicado sobre pintura original de fábrica, fondos de cataforesis, recubrimientos epóxicos, Wash Primer, fondos de poliuretano, coaltar epóxico o batepiedra original.
- La característica principal de la Base Batepiedra Titanium una vez entintada es la de ofrecer una película dura y resistente con excelente flexibilidad, evitando así la acción abrasiva del agua y de las piedras o gravillas.
- El PU-9080A reduce el sonido o ruido externo del carretero y caminos vecinales.

Nota: Puede diluir la primera mano del producto hasta un 50% con reductor poliuretano para garantizar el cubrimiento del material en la segunda mano.

La primera mano se nivelará sobre la superficie y la segunda mano sin diluir generará la textura necesaria.

Preparación del Color

- Para la preparación ideal del color utilice la gama de tintes UNITHANE ADVANCE de Pinturas Unidas.
- Una vez decidido el color proceda con la adición de los tintes BA necesarios para alcanzar la tonalidad deseada en el envase de BASE BATEPIEDRA TITANIUM hasta completar el volumen y agite adecuadamente para garantizar la homogeneidad del producto.

Relación Mezcla

Base Batepiedra:	PU-9080 (7 partes)
Tinte BA:	(1 parte)
Endurecedor:	PU-098 (1 parte)
Diluyente:	5% si es necesario
Método de Aplicación:	Pistola de textura



Línea Automotriz 2019-2020

Método de Aplicación

Luego de preparar el color y catalizar aplique el Batepiedra Poliuretano Titanium PU-9080A.

Vehículos Nuevos: Balde – Cajón: Recubra con 3 manos cruzadas de Batepiedra Titanium para lograr el efecto texturado con intervalos de 20 minutos por mano, espere 1 hora para el manipuleo de la pieza. Se recomienda la aplicación de una mano diluida del mismo color como base con pistola de gravedad previa a la aplicación de la mano de acabado texturizado de Base Batepiedra.

**Clima Extremo
Alta Salinidad
evita la corrosión:** Proteja con Coaltar Epóxico PU-7800A la superficie metálica, aplique 1 mano con un espesor de 125 micras. Espere de 4 a 6 horas antes de aplicar Base Batepiedra previamente entintado. Se recomienda la aplicación de una mano diluida del mismo color como base con pistola de gravedad previa a la aplicación de la mano de acabado texturizado de Base Batepiedra.

Chasis: Proteja con Coaltar Epóxico PU-7800A aplique una mano con un espesor de 125 micras. Espere de 4 a 6 horas antes de aplicar Base Batepiedra previamente entintado.

**Sobre Metal
Desnudo:** Recubra la superficie con Primario Epóxicos / Brea Epóxica / Wash Primer PU-400A / Primer Poliuretano. Espere de 4 a 6 horas antes de aplicar Base Batepiedra previamente entintado. Se recomienda la aplicación de una mano diluida del mismo color como base con pistola de gravedad previa a la aplicación de la mano de acabado texturizado de Base Batepiedra.

**Para el repintado
de vehículo:** Elimine el óxido con Sandblasting o cualquier método de lijado mecánico, aplique el 490 Solución Fosfatizante diluido con agua (1 parte de 490 y 1 parte de agua), permita que actúe 10 minutos y lave la superficie. Aplique Primarios Epóxicos / Brea Epóxica / Wash Primer / Primer Poliuretano. Recubra con 2 y hasta 4 manos cruzadas de Base Batepiedra Poliuretano Titanium previamente entintado. Se recomienda la aplicación de una mano diluida del mismo color como base con pistola de gravedad previa a la aplicación de la mano de acabado texturizado de Base Batepiedra.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Secado

- Libre de polvo: 8 minutos
- Manipuleo: 1 hora

Aplicación con Pistola Airless Textura

1. De 3 a 4 manos sobre la superficie.
2. Aplique el producto con una presión de 50 a 70 PSI. a una distancia de 15 a 20 cm.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Batepiedra Base Agua

Sistema Ultra High Solids

Recubrimiento Texturizado



SC514-1

Descripción:

El Batepiedra BASE AGUA Titanium es un producto diseñado para proporcionar un acabado negro texturizado para la protección de baldes, cajones, chasis de vehículos y camiones.

PU-6099

Usos

- Puede ser aplicado sobre pintura original de fábrica, fondos de cataforesis, recubrimientos epóxicos, Wash Primer, fondos de poliuretano, coaltar epóxico o batepiedra original.
- Batepiedra BASE AGUA Titanium ofrece una película dura y resistente con excelente flexibilidad, evitando así la acción abrasiva del agua y de las piedras o gravillas.
- Reduce el sonido o ruido externo del carretero y caminos vecinales.

Relación Mezcla

Batepiedra Base Agua Titanium:	PU-6099
Dilución Máxima:	5% de Agua Limpia

Método de Aplicación

Aplique el Batepiedra BASE AGUA Titanium PU-6099A según el siguiente detalle:

Vehículos Nuevos: Balde – Cajón: Recubra con 3 manos cruzadas de Batepiedra Base Agua Titanium para lograr el efecto texturado con intervalos de 20 minutos por mano, espere 1 hora para el manipuleo de la pieza. Se recomienda siempre la aplicación de un primer anticorrosivo directo al metal previa la aplicación de Batepiedra Base Agua Titanium

**Clima Extremo
Alta Salinidad
evita la corrosión:**

Proteja con Coaltar Epóxico PU-7800A la superficie metálica, aplique una mano con un espesor de 125 micras. Espere de 4 a 6 horas antes de aplicar Batepiedra Base Agua Titanium.



Línea Automotriz 2019-2020

Chasis: Proteja con Coaltar Epóxico PU-7800A aplique 1 mano con un espesor de 125 micras. Espere de 4 a 6 horas antes de aplicar Batepiedra Base Agua Titanium.

Aplicación con Pistola Airless Textura

1. De 3 a 4 manos sobre la superficie.
2. Aplique el producto con una presión de 50 a 70 PSI. a una distancia de 15 a 20 cm.

Secado

- Libre de polvo: 8 minutos
- Manipuleo: 1 hora



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %



Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Removedor de Pintura

Sistema Ultra High Solids



880

Descripción:

Producto elaborado para remover pinturas en mal estado o deterioradas por el paso del tiempo.

Información Técnica

Peso Específico:	1.1 -1.2 g/cc
Porcentaje sólidos:	3% + - 1
Viscosidad:	75 - 80 ku
Método de Aplicación:	Aplicar con brocha en un solo sentido, dejar actuar por 20 minutos, remover la pintura ampollada con espátula, protegiéndose las manos con guantes de caucho.
Composición:	Alcohol pesado Ceras Espesantes Amoniaco
Sistema:	Línea Automotriz TITANIUM
Thinner:	No es necesario

IMPORTANTE: Si la piel se contamina con el producto se sentirá mucha irritación en la zona afectada de forma inmediata a esto se debe lavar con abundante agua y jabón.

Producto con gran poder de remoción, debe ser abierto solo al momento de ser usado y de forma rápida tapar.

Contiene solventes orgánicos. Se debe usar en áreas ventiladas y con equipos de protección adecuados.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Ecuador nos inspira.

@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



Multiprimer

Fondos Anticorrosivos

Recubrimiento anticorrosivo de alto desempeño.

Descripción:

Diseñado para ser utilizado sobre metales ferrosos y no ferrosos, se debe aplicar una mano sencilla (75 micras) de película húmeda para proporcionar excelente adherencia sobre los sustratos tales como hierro negro, galvanizado, zinc y aluminio.



990 Verde
998 Gris

Información Técnica

Composición:	Resinas Alquídicas modificadas Pigmentos Extender aditivos inhibidores de la corrosión Solventes Aromáticos
Dilución:	15 - 25 %
Thinner:	Reductor Universal 403

Este producto no debe ser mezclado con otro tipo de pintura.

Debe ser usado en lugares ventilados y con equipo de protección adecuado.

Tiempo de secado libre de polvo a 25 °C:	Máximo 30 minutos
Secado para lijar:	Máximo 2 horas.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

IMPORTANTE: Si la piel se contamina con el producto se debe lavar con abundante agua y jabón.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Multiprimer Plus

Fondo Automotriz

Recubrimiento anticorrosivo de alto desempeño y rápido secado.

Descripción:

Recubrimiento de alto performance diseñado para ser utilizado como primer anticorrosivo sobre metales ferrosos y no ferrosos optimizando la adherencia del acabado a aplicar. Caracterizado por su rápido secado permitiendo la pronta aplicación del acabado.



9090

Se recomienda la aplicación de una mano sencilla (50 a 75 micras) de película húmeda para proporcionar excelente adherencia sobre los sustratos correspondientes.

Proporciona un secado extra rápido, con un tiempo de secado al tacto de 10 minutos y para lijar de 1 hora bajo condiciones climáticas promedio.

Para el lijado utilizar lija #240 o #280. Este producto no debe ser mezclado con ningún otro tipo de pintura.

Información Técnica

Tipo de Resina:	Resina alquídica modificada
Peso Específico:	5.1 – 5.3 kilos/galón
Secado libre polvo a 25°C:	Máximo 10 minutos
Secado para lijar a 25°C:	Máximo 1 hora
Método de Aplicación:	Pistola airless
Diluyente para aplicación:	Reductor Universal 403
Dilución para aplicación:	Máximo 50%
Composición:	Resina alquídica modificada, pigmentos, extendedores, aditivos inhibidores de la corrosión, promotores de adherencia y solventes aromáticos.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua.
- Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



Línea Automotriz 2019-2020



Preparación de la Superficie

Se debe considerar que el sustrato a proteger debe de estar libre de grasas, aceites y otros agentes contaminantes para poder alcanzar óptimos resultados.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente servicioclientes@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDA S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Esmalte Sintético Plus

Serie 9000

Esmalte Modificado de Secado extra rápido

Descripción:

Producto formulado con resinas Alquídicas Modificadas de alta calidad que le confieren a la pintura secado rápido, máxima resistencia al medio ambiente y a agentes químicos en general.

Características

Posee un alto nivel de brillo y óptimo cubrimiento con una diversidad de colores entre mezclables para obtener una amplia gama de preparados. Recomendado para vehículos de gran tamaño (buses y tanqueros), estructuras, maquinaria y metales en general.

Recomendaciones para su Uso

La superficie debe estar seca, limpia, libre de grasa u otros contaminantes. Para su uso sobre metal se recomienda preparar esta superficie con Solución Fosfatiante de UNIDAS para eliminar la presencia de óxido.

Proporción de la Mezcla:	Un solo componente
Tiempo de Secado:	30 minutos al tacto
Repintado:	12 horas para el uso de cinta adhesiva
Rendimiento Teórico:	13 a 14 m ² por litro a un espesor seco de 35 micras.
Número de Manos:	Mínimo 2 manos
Diluyente:	Código 403 Reductor Universal
Porcentaje de Dilución:	Máximo 1lt. De 403 por galón
Método de Aplicación:	Pistola convencional
Espesor de Película Húmeda:	65 micras
Espesor de Película Seca:	35 micras

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



9050 a 9078

Propiedades

Pigmentación:	Pigmentos de gran resistencia a la intemperie.
Tipo de Resina:	Alquídica Modificada
Color:	De acuerdo con la carta de colores (mezclables entre si)
Acabado:	Alto brillo 90 UB a 60°
Peso por galón:	3.80 – 4.30 kilogramos por galón
Viscosidad a 25°C:	25 a 30 poises a 25°C
Porcentaje de Sólidos:	45 a 52 %
Estabilidad Mecánica:	Excelente

Condiciones de almacenaje: Normales

Limpieza de equipo: Diluyente 403



NU 1263



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Ecuador nos inspira.

@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



UNIDAS
Tus Colores por más tiempo

Fondos para Laca

Fondos para Lacas Nitrocelulosicas

Aplicación sobre metales ferrosos

Descripción:

Fondo automotriz diseñado para aplicación sobre metales ferrosos. Primer para sistema nitroalquídico de uso general, proporciona excelente adherencia, rápido secado y gran facilidad de lijado.



301 Gris
303 Blanco

Características

- Proporciona óptimo relleno
- Secado rápido
- Excelente adherencia en sistemas nitroalquídicos
- Peso específico: 1.2 – 1.3 g/cm³
- Porcentaje de sólidos: 60 +- 5 %
- Viscosidad: 220 – 260 poises
- Dilución: 150 %
- Reductor Universal 403

Composición

- Resina Alquídica
- Pigmentos
- Solventes aromáticos
- Ésteres
- Nitrocelulosa

NOTA: Este producto contiene solventes alifáticos, aromáticos. Usar en lugares ventilados con equipos de protección adecuadas.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Laca Nitrocelulosa

Acabados Automotrices

Descripción:

Producto elaborado con resina alquídica en combinación con resinas de nitrocelulosa, aditivos, pigmentos, solventes orgánicos, aromáticos y ésteres.

Usos

Producto desarrollado para repintado de vehículos, decorar muebles de madera y proteger artefactos metálicos (ferrosos y no ferrosos), ofrece una amplia gama de colores mezclables entre sí brindando un secado extremadamente rápido, excelente dureza y resistencia química.

Preparación de la Superficie

- El sustrato a pintar debe estar libre de polvo, grasa y otros contaminantes.
- Usar Fondo para laca.
- Lijar usando lija #360 o #400.
- Aplicar la pintura con el color seleccionado hasta alcanzar el cubrimiento adecuado.

Información Técnica

Tipo de Resina:	Resina nitro-alquídica
Contenido de Sólidos:	35 - 45%
Peso Específico:	3.5 - 4.5 Kilogramos /galón
Viscosidad a 25°C:	50 - 60 poises
Secado Libre Polvo a 25°C:	5 - 6 minutos
Secado Libre Huella a 25°C:	30 minutos
Método de Aplicación:	Pistola convencional
Diluyente para Aplicación:	Reductor Universal 403
Dilución para Aplicación:	150 %
Presentación:	Galón
Precauciones en el Uso:	Mantener bien cerrado el envase

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.



800 a 870

Aplicación

Se aplica de 2 - 3 manos con intervalos de 10 minutos.

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Conservarse en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

Ecuador nos inspira.

@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas



UNIDAS
Tus Colores por más tiempo

Retardador de Laca

Regulador de secado

Acabados automotrices

Descripción:

Producto compuesto de una mezcla de solventes de evaporación lenta que permite regular la evaporación en ambientes con temperaturas elevadas, mejorar el brillo y en bajas temperaturas evitar que la humedad sea transmitida al acabado.



450

Usos

Como regulador de la evaporación de solventes cuando se emplean diluyentes o thinner durante la aplicación de recubrimientos en la industria automotriz, de los muebles y sectores metalmecánicos.

Preparación de la Superficie

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de partículas sueltas.

Información Técnica

Tipo de Solventes:	Ésteres y glicoles
Contenido de Sólidos:	No aplica
Peso Específico:	3.3 – 3.35 kilos/galón
Viscosidad a 25°C:	9 – 11 segundos Copa Ford # 4
Secado al Tacto a 25°C:	Dependiendo del sistema a aplicar
Lijado en Seco a 25°C:	Dependiendo del sistema a aplicar
Método de Aplicación:	Brocha o Pistola
Dilución para Aplicación:	10 - 25% acorde a la temperatura
Presentación:	Galón

Precauciones

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. Si el contacto es con la piel retirar las ropas contaminadas y lavar con agua y jabón.
- En caso de inhalación retirar al afectado a un lugar fresco y ventilado.
- Mantener el envase alejado del fuego.
- Almacenar en lugares frescos y ventilados.



NU 1263

ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Nocivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Precauciones en el Uso

Mantener bien cerrado el envase.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.